

適用分野	琢磨布 *	クロスタイプ	ファブリック	弾性	硬さ	砥粒 / 粒子サイズ	作業面径 サイズ
 軟質金属の粗研磨 硬質材料の精密研磨	MD-Plan DP-Plan		コーティングされた 平織ポリエステル	非常に低い	硬質	ダイヤモンド / 15〜3 μm	200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
 軟質金属の粗研磨 硬質・脆性材料の精密研磨	MD-Pan DP-Pan		工業用不織布	非常に低い	硬質	ダイヤモンド / 15〜3 μm	200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
 鉄系金属、非鉄金属、被膜物 およびプラスチックの精密研磨と琢磨	MD-Sat DP-Sat		平織アセテート	中程度	硬質	ダイヤモンド / 9〜3 μm	200mm/8" 250mm/10" 300mm/12"
 あらゆる材料の琢磨	MD-Dac DP-Dac		サテン織アセテート	中程度	硬質	ダイヤモンド / 9〜3 μm	32 mm/1,25" 200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
 鉄系・非鉄金属、被膜物、セラミックス およびプラスチックの精密研磨と琢磨	MD-Dur DP-Dur		サテン織天然絹	中程度	硬質	ダイヤモンド / 9〜3 μm	32 mm/1,25" 200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
 鉄系・非鉄金属、ポリマーの琢磨	MD-Mol DP-Mol		タフタ織100 %ウール	高い	軟質	ダイヤモンド / ≤ 3 μm	32 mm/1,25" 200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
 鉄系・非鉄金属、ポリマーの琢磨	MD-Mol APS MD-Mol APS は、全自動研磨装置用 に開発されています。		タフタ織100 %ウール	高い	軟質	ダイヤモンド / ≤ 3 μm	300 mm / 12 "" 350 mm / 14 ""****
 焼結カーバイトと 鋼の琢磨	MD-Plus DP-Plus		シンセティックナップ	高い	軟質	ダイヤモンド / 3 μm	200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
 あらゆる材料の琢磨と最終琢磨	MD-Floc DP-Floc		シンセティックナップ	非常に高い	超軟質	ダイヤモンド、酸化物 琢磨 / ≤ 3 μm	200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***

*MD クロスは磁気円板に直接取り付けられています。DP/OP クロスは接着式です。

** MDバージョン でのみ
利用可能

	適用分野	琢磨布 *	クロスタイプ	ファブリック	弾性	硬さ	砥粒 / 粒子サイズ	作業面径 サイズ
	あらゆる材料の 琢磨と最終琢磨	MD-Nap DP-Nap		シンセティック ショートナップ	非常に高い	超軟質	ダイヤモンド、酸化物研磨 / ≤1 μm	32 mm/1,25" 200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
	あらゆる材料 の最終琢磨	MD-Chem OP-Chem		多孔質ネオプレン	高い	軟質	酸化物研磨 / <1μm	200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12" 350 mm/14"***
	あらゆる材料 の最終琢磨	MD-Chem ノンスティック MD-Chem ノンスティックには、大型試料の 吸引を回避するための溝パターンがあります。		多孔質ネオプレン	高い	軟質	酸化物研磨 / <1μm	300 mm /12 ""
	アルミナ粉末と脱塩水と使用	琢磨布 *	クロスタイプ	ファブリック	弾性	硬さ	砥粒 / 粒子サイズ	作業面径 サイズ
	鉄系金属の 精密研磨、琢磨、最終琢磨	OP-Nat		起毛ウールフェルト	高い	軟質	アルミナ / ≤ 9 μm	200mm/8" 250mm/10" 300mm/12"
	鉄系・非鉄金属の 精密研磨、琢磨、最終琢磨	OP-Felt		不織布厚フェルト	高い	軟質	アルミナ / ≤ 9 μm	32 mm/1,25" 200 mm/8" 250 mm/10" 300 mm/12"

*MD クロスは磁気円板に直接取り付けられています。DP/OP クロスは接着式です。

**
MDバージョン でのみ
利用可能



ナップクロス

ナップクロス – 「起毛した繊維を使用」

使用中に毛羽が平らになるため、柔らかい布のような働きをします。最終琢磨には短いナップクロス (<1 μm) を使用し、硬質材料に対する高圧琢磨 (<3 μm) に対応するには長いナップクロスを使用します。

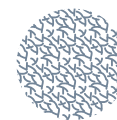


織布

織布 – 「交差した糸を使用」

糸の材質によって、織布は硬質または軟質の場合があります。例えば、アセテートは硬質で、ウールは軟質です。

硬質織布は、3、6、または9 μm の硬質材料の琢磨用です。柔らかい布はより小さな砥粒を使用し、より柔らかい素材に適しています。



不織布

不織布 – 「絡み合わせた繊維を使用」

不織布には、最終琢磨用の多孔質布構造 (<1 μm) と、低弾性のため的高密度布構造 (複合材上など) の2種類があり、より大きな砥粒との使用にも適しています。

磁気円板用アダプタ

	アダプタ	説明	作業面直径サイズ
	MD-ロンド	接着剤付きの消耗品と使用するアダプタ 消耗品。MD-円板で簡単な交換用	200 mm (8 インチ) 250 mm (10 インチ) 300 mm (12 インチ)