

Struers 切割设备

精准切割

使用 Struers 准确高效的
切割解决方案，将变形降至最低



//////////

更接近目标点

为了分析材料，必须首先从工件上切割一块试样。越准确地完成此操作，同时最大限度减少损坏，您的切割过程就会变得越快、越可靠。



适用于所有设置的切割解决方案

Struers切割设备因其高效的切割解决方案而深受全球信赖。我们提供种类齐全的设备、夹持工具和耗材，适用于各种实验室环境——从可处理小型和精密工件的精密切割机，到可处理最大和最复杂工件的耐用型机型。

然而，无论哪种机型适合您，每个机型都能提供一流的过程标准化、速度和处理量，且操作简便，符合所有安全标准。这确保了高效快速的制备过程，为您节省后续任务（如研磨和抛光）的宝贵时间。

通过一个完整的解决方案合作伙伴确保确定性

作为单一供应商，我们提供一系列完整的材料解决方案，帮助您节省时间和成本，包括所有服务要求以及与您设备完美匹配的耗材和附件。这意味着您从第一天起就能始终获得正确的结果，并从投资中获得未来最大价值。

作为合作伙伴，我们还将通过定制服务分享丰富的专业知识和技能，帮助您打造更快、更安全、更高效的制备过程。我们将此称为 Ensuring Certainty - 保证确定性，这也是全球数千名材料相和硬度测试专业人员选择我们作为合作伙伴的原因所在。

“我们一直能够得到可重复的、一致的、高质量的结果。Struers切割机的一致性和可靠性对我们在印度尼西亚的工厂安装同类Struers系统有着决定性作用。”

- Grinding Media, Moly-Cop (Australia)
Glenn Sullivan, 技术开发经理



////////////////////

我们清楚您面临的挑战

几十年来，Struers一直为与您类似的企业提供支持，以量身定制的材料解决方案满足每个实验室的个性化需求。

在制备用于分析的材料之前，必须从工件上切割合适的试样。越准确地完成此操作，对材料表面的损伤就越小，过程就越快、越可靠。

无论您关注的是变形、处理能力、速度、流程标准化、过程标准化、操作人员经验、安全，还是所有这些因素的组合，您都可以确信，无论您在世界的哪个角落，始终都能获得正确的设备和支持。



热损伤和变形

切割过程中产生的强烈热量可能导致试样热损伤和变形。对于大多数实验室来说，这是一个重大的问题。在研磨和抛光过程中，可能需要更长的处理时间来去除损坏的材料以及更多的耗材，甚至是全新的试样。

切割是制备过程的第一步。目标是在尽可能接近目标点的情况下切割，同时将试样变形降至最低。

切割



我们的切割解决方案使用各种切割模式、夹持工具和切割轮，以尽可能接近目标点，同时尽可能减少变形。

镶样



研磨/抛光



验证





准确性

重要的是，您的机器必须在您需要的地方进行切割，并且尽可能减少变形。这就是您需要正确的设置来满足您的特定要求的原因，包括合适的机器、切割轮、夹持工具和切割模式。



产量

像您这样的实验室需要一种可靠的方法来提供每个单位时间承诺的试样数量，如果您没有合适的设备（包括最佳夹持解决方案），这可能会极具挑战性。这对于需要生产大量工件的制造商尤为重要。



时间

对于许多实验室而言，时间是有限的资源。因此，您需要简单高效的切割解决方案，以便在尽可能短的加工周期内获得正确的结果。切割的大部分时间都花费在夹持工件上。使用正确的夹持解决方案，可以节省研磨时间，降低试样烧伤的风险。



可再现性

可再现性不仅是通过自动化实现的。有了直观的工作流程和正确的设备，影响结果的误差风险会减少。通过这种方式，您可以实现过程标准化，实现更可靠的过程。



////////////////////

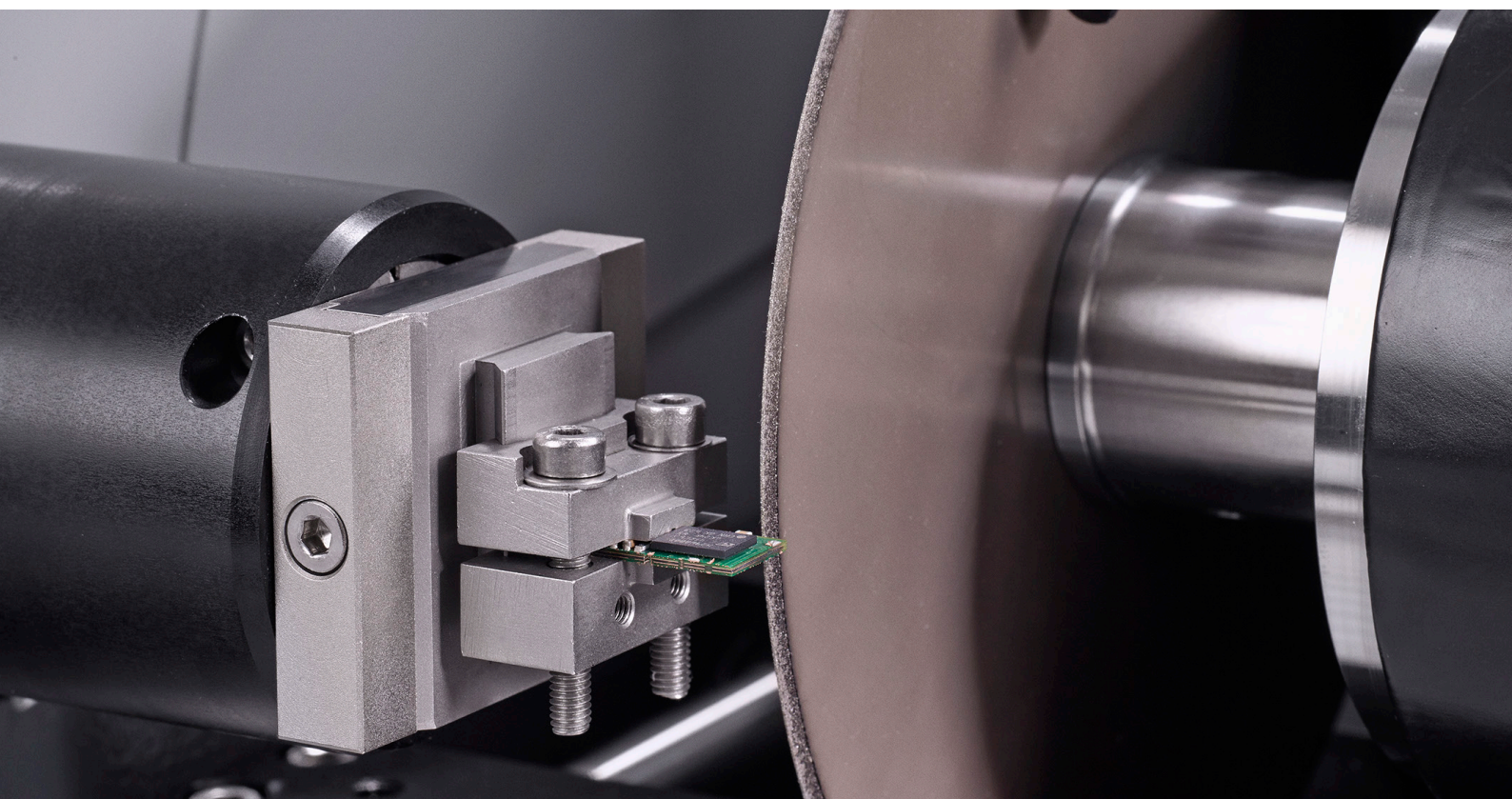
随心选择， 实现卓越

我们所有的切割机都内置了基本的核心功能，以优化您的工艺，并使您尽可能地接近您的目标点。因此，无论选择哪款产品，您都可以确信，它能够满足相同的质量和性能标准要求。



流程标准化

您的切割过程越标准化，它就越快，而且可再现性就越高。我们的设备旨在以最小的变形提供非常一致的结果。多种切割模式、用于在夹持时精确定位工件的激光导块以及高品质的耗材和配件都支持此特性。





高处理能力

许多实验室需要在相同单位时间内制备尽可能多的试样，并做到生产零停顿。无论您有何种要求，我们都能使用稳定的夹持工具、直观的操作和自动清洁系统，让您快速轻松地处理各种尺寸和形状的工作件。



速度

如果您专业从事失效分析、研发或质量控制，您的实验室很可能需要在更短的时间内处理更多的工作件。为了更快地进行切割，我们的手动机器可以产生最快的结果。此外，如果您需要缩短从一次切割到下一次切割所需的时间，我们的夹持工具可以提供最佳解决方案。



简单易用

至关重要的是，您无需花时间进行操作员培训 - 不仅节省成本，而且还确保尽可能多的人能够使用您的设备。与我们所有的材料学解决方案一样，我们的机器尽可能直观地使用，这意味着更多的人可以操作它们，减少错误的风险。



安全

员工的健康和福祉至关重要，为此，我们的所有切割机均符合欧盟法规，并采取了各种安全措施。然而，对我们来说，安全也是为了保护地球，这就是为什么我们的解决方案也能最大限度地减少耗水量，限制碎片被冲入排水系统，从而减少对环境的影响。



////////////////////

适合所有实验室环境的解决方案

在Struers, 我们不遗余力地确保您的切割解决方案与您的实验室环境和需求完美匹配。

其中一个关键部分是选择合适的机器和夹持工具, 以匹配工件的尺寸和几何形状。机器T形槽的尺寸让您知道可以添加哪些夹持工具。

工件的尺寸会影响您所选择的切割设备, 以确保其适合在切割室中使用。切割轮的尺寸确保您能够完全切割工件。为获得最佳性能, 重要的是根据工件的材料选择正确类型的切割轮。

我们的机器使用水来减少对工件的热损伤, 并保护你的切割轮。为帮助降低用水成本, 您可以添加一套循环系统。您

添加的切割液将抑制腐蚀, 并将水中存在霉菌的可能性降至最低, 从而延长切割机和循环装置的使用寿命。

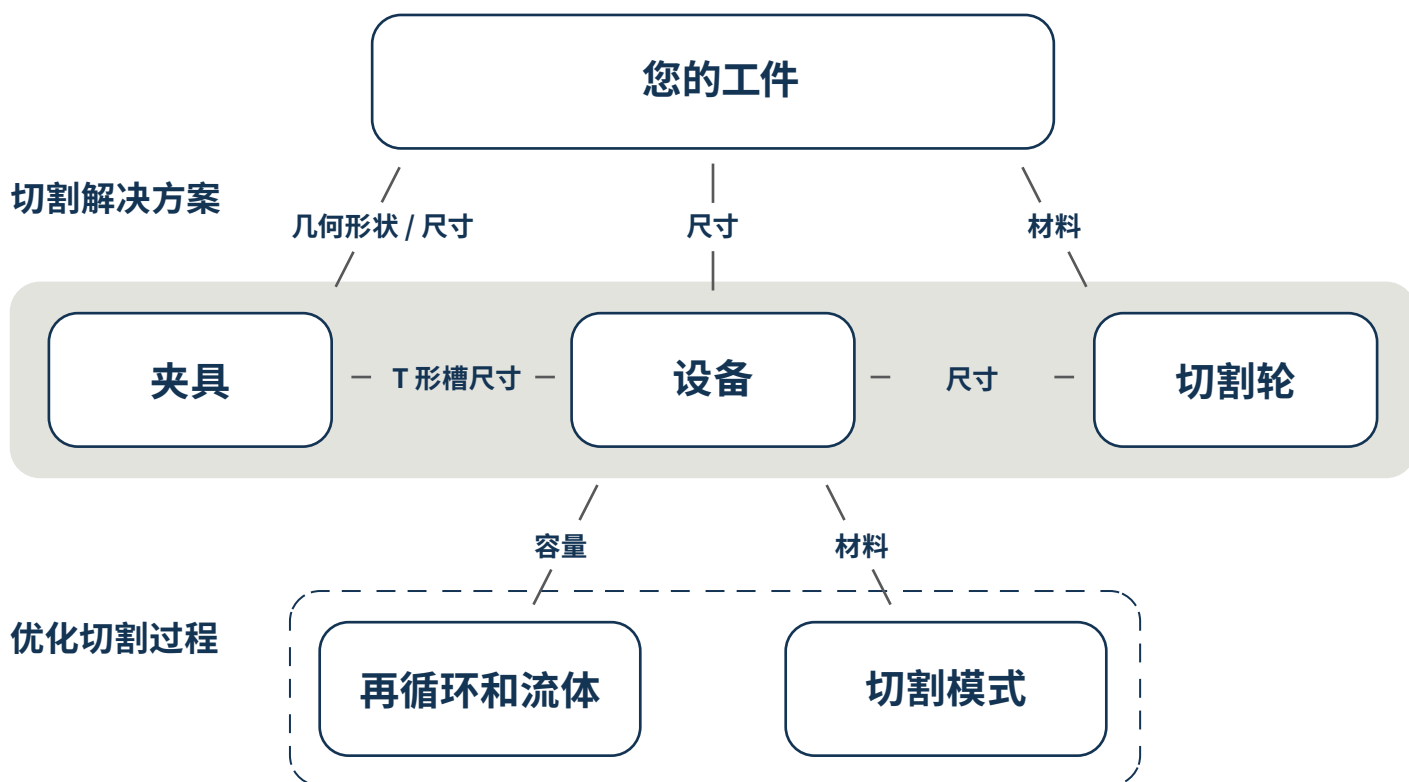
最后, 不同的切割模式可用于优化切割、最大限度地减少热损坏和防止电机过热。

您可在以下页面找到更多有关上述所有内容的信息。
我们的机器使用水来减少对工件的热损伤, 并保护你的切割轮。为帮助降低用水成本, 您可以添加一套循环系统。您添加的切割液将抑制腐蚀, 并将水中存在霉菌的可能性降至最低, 从而延长切割机和循环装置的使用寿命。

最后, 不同的切割模式可用于优化切割、最大限度地减少热损坏和防止电机过热。

您可在以下页面找到更多有关上述所有内容的信息。

切割解决方案的选择取决于多种因素







满足所有需求的切割机

我们的切割机可处理各种尺寸的工件，从最小的 30 x 40 mm（例如弹簧）到 190 x 254 mm（例如曲轴），专为实现每个实验室装置和制备目标而设计。有全套支持服务和耗材的支持，您的实验室将拥有所需的一切。

在选择切割设备时，需要考虑几个重要因素。从此图开始，了解我们产品系列的组成结构，以满足您的制样、操作和处理能力等要求。

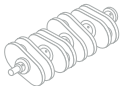
除了选择最适合您需求的切割机外，选择合适的夹持工具也很重要。详情请参见第 28-33 页。

要详细分析哪种设备最适合您的实验室环境，请咨询我们的专家，他们可以帮助您选择正确的解决方案。



Magnutom
更多详情，请参阅
第 26 页

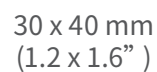
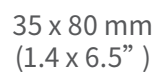
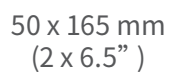
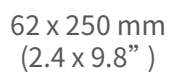
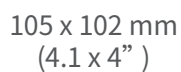
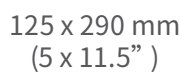
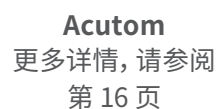
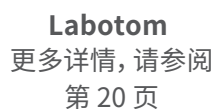
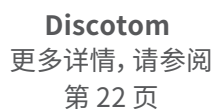
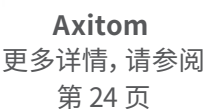
过程优先级



最大工件尺寸

190 x 254 mm
(7.5 x 10")

可再现性 实现过程标准化，提高可靠性	夹持工具 能够处理不同的工件形状	
	时间 在每个工件上夹持和切割所花费的时间	
	产量 每个时间单位切割的试样	
	自动化	
	工件移动	
	切割轮的移动	
	切割模式	
	切割轮	
	方法（用于切割的步骤顺序）	
	步骤（可根据切割调整的单项参数）	
准确性 接近目标点		



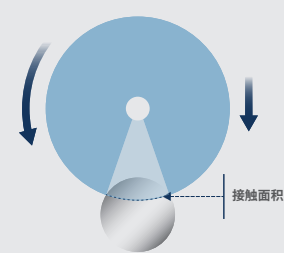
//////////

切割模式

优化流程，最大限度减少变形

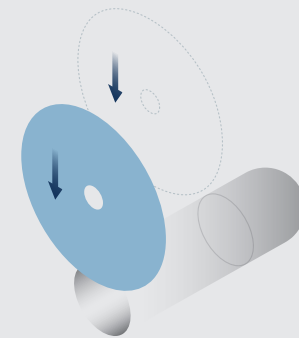
不同的工件尺寸和材料需要不同的切割模式，以确保尽可能减少试样的热损伤和变形。在Struers，我们不断完善我们的技术和方法，每次都能为您提供最高质量的制备结果。

直接切割是最广泛使用的切割模式，在该模式下，切割轮可直接移动到工件中。然而，为了改善切割或扩展应用范围，其它切割模式可使切割速度更快，或对更硬的材料进行切割。



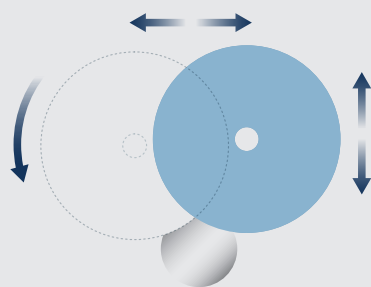
直接切割

这是标准切割模式。在此模式下，切割轮使用预设的速度向下移进工件。特别适合易切割、小尺寸或软质材料。



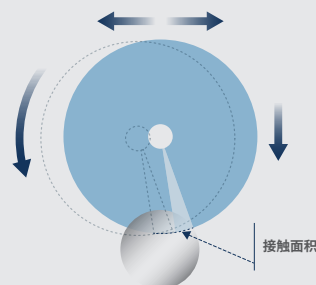
复合切割

复合切割用于平行剖面的自动、连续切割。让您可以切割相同或不同厚度的切片，或在指定位置进行精密切割。这意味着即使是不规则工件也可以在短时间内完成准确切割。



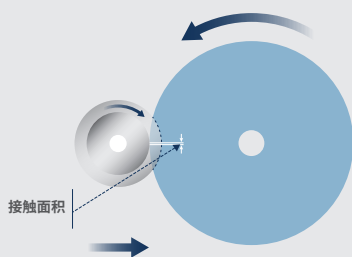
AxioCut

AxioCut用于切割非常深的工件，通常用于我们的落地式机型。根据机型，工作台或切割轮可前后移动或上下移动。这最大限度地减少了接触面积，避免了热损伤和砂轮过度磨损。



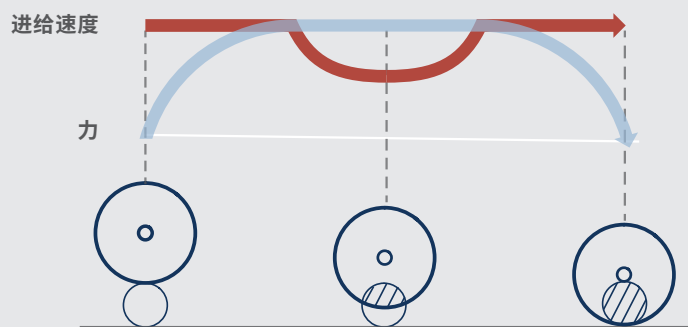
ExciCut

ExciCut非常适合切割硬材料。它使用切割轮的摆动来减少切割轮与工件之间的接触面积，从而最大限度地减少热损伤。



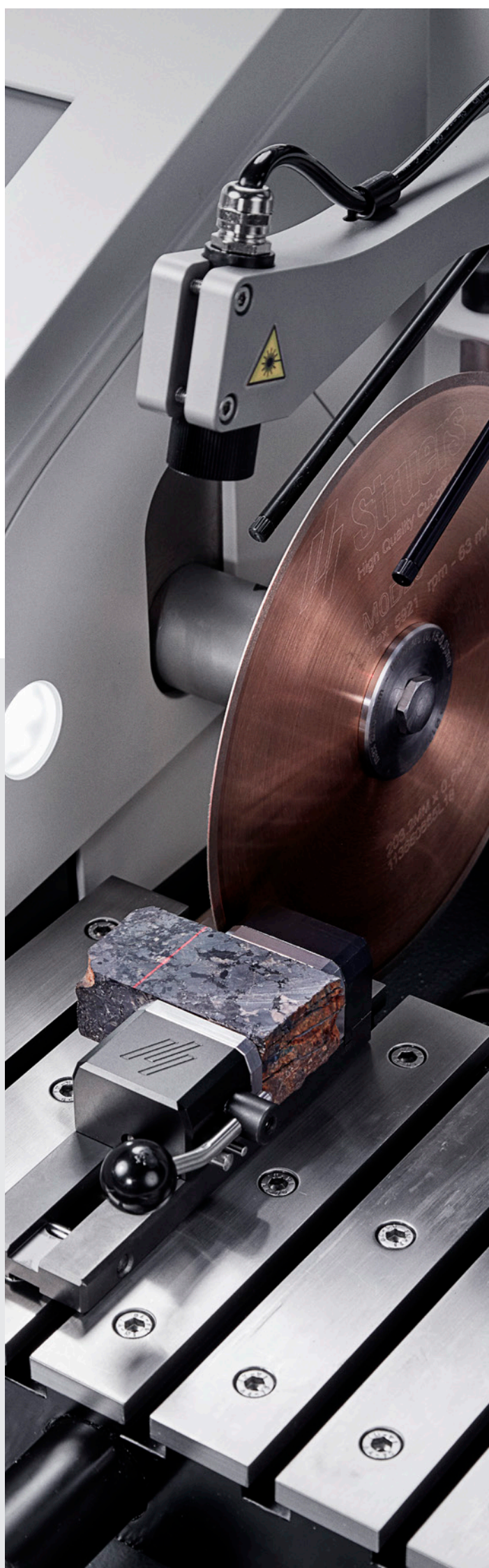
旋转切割和摆动切割

这是通过切割轮的摆动来减少切割轮与工件之间的接触面积，从而确保即使非常坚硬的材料也可以进行切割，而不会造成热损伤。



OptiFeed

使用OptiFeed时，如果达到预设的力限制，进给速度会自动降低，以避免工件、电机或切割轮受损。自动优化进给速度，同时不牺牲切割质量或切割轮经济性。随着接触面积变大或变小，作用力增加或减少，以保持进给速度。



台式精密切割机

////////////////////

探索 MINITOM

适合进行温和切割的低速精密切割机

Minitom是一款紧凑型、低速、半自动台式精密切割机，适用于切割小型和精密工件，同时将热损伤降至最低。

Minitom在设计时充分考虑了准确性和效率。机器操作简单，流程可设置为在完成后自动停止，从而为您腾出更多时间来处理其他任务。

重力进给的设计允许对不同的材料进行高度精确的切片。各种试样夹具座还可提高工件灵活性。

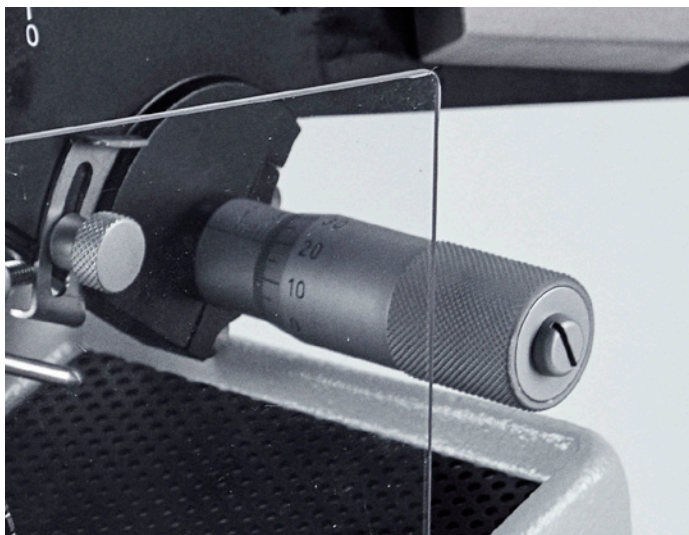


准确且几乎无变形



Minitom使用可移动的试样夹具座臂和千分尺螺丝，能够精确切割厚度为 ± 0.01 mm的工件。这使得它成为必须将变形保持在最低限度的小型和精细工件的理想选择。无论负载如何，该机器都能确保稳定的切割轮速度，以帮助保护您的工件。

精确且易于使用



Minitom异常精确，有助于您节省时间，因此可以非常接近目标进行切割。夹持工件、设置切割机和切割轮转速只需几分钟，这进一步缩短了整个过程时间。

探索更多 [➤](#)



- ✓ 高精度台式机
- ✓ 低速可防止热变形
- ✓ 精度为 ± 0.01 mm，从而获得精确
- ✓ 结果工件尺寸可达 30 x 40 mm (1.2 x 1.6")
- ✓ 75-125 mm (3-5") CBN 和金刚石切割轮



台式精密切割机



探索 ACCUTOM

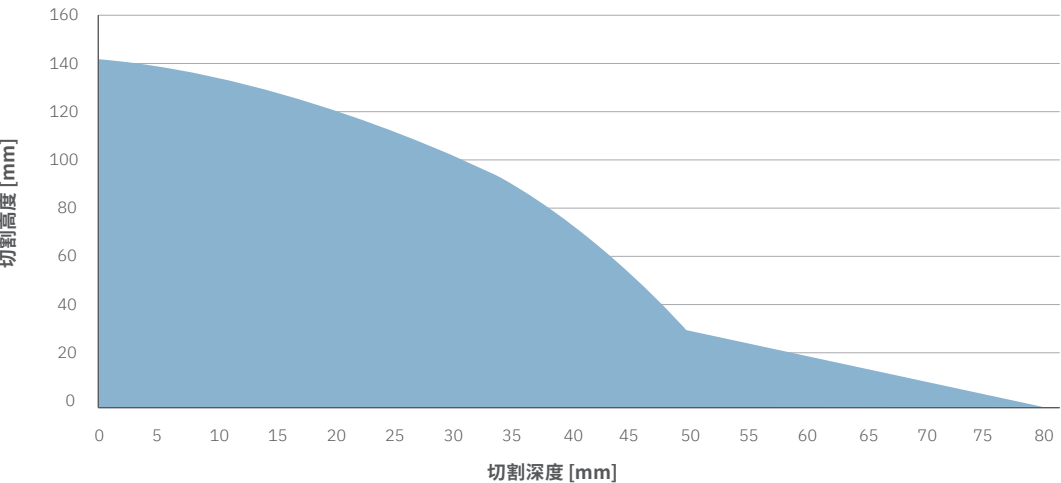
精密切割和研磨机

Accutom可提供世界一流的精度，非常适合精细的应用，如牙齿、耳石、微电子器件、印刷电路板、涂层、矿物质和混凝土，而没有热损伤风险。

Accutom至少有三级切割力，允许您切割非常脆的工件，以及包含不同相位或不同硬度夹杂物的工件。复合切割功能允许在一个工作流程中进行多达十个相同或不同的高质量切片，而研磨模式允许非常精确的材料磨削。

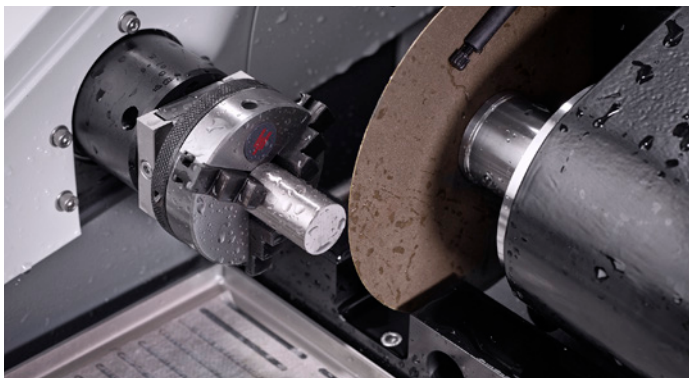


Accutom-10/-100 的切割能力



我们可根据您的要求提供各种不同功能的机型。

精密切割



Struers优化了Accutom-100、切割轮、法兰、夹持工具等，使您能够获得最精确且平行的切割结果，包括能将试样夹具座直接安装到X轴移动臂上。

全面的方法数据库



Accutom让您访问我们的方法数据库，并允许您创建和保存自己的方法，例如切割轮的速度和力度。这有助于最大限度地提高可再现性，使您能够在最短的时间内设置机器。

提高效率



Accutom允许您旋转和振荡试样夹具座，从而缩短不规则形状工件的切割时间。

Accutom具有两种可用于所有类型材料的研磨模式，在X方向上的移动之间使用多次双向整理以确保极佳的平整度。此外，该机器还有一个用于收集试样的托盘、自动速度控制功能和各种夹持工具，使其非常适合完成多种不同的切割任务。



- ✓ 配备X轴移动臂的高精度台式机器，可实现精度和平行度
- ✓ 旋转和振荡，实现更短的切割时间
- ✓ 研磨模式，多个步骤之间的双向清扫实现理想的平整度
- ✓ 35 x 80 mm (1.4 x 6.5") 切割能力
- ✓ Accutom-10: 直径为 75-150 mm (3-6") 的切割轮和 Accutom-100: 直径 100-150 mm (4-6") 的切割轮和杯形砂轮

探索更多 

台式精密切割机

//////////

探索 SECOTOM

一款多用途精密切割机

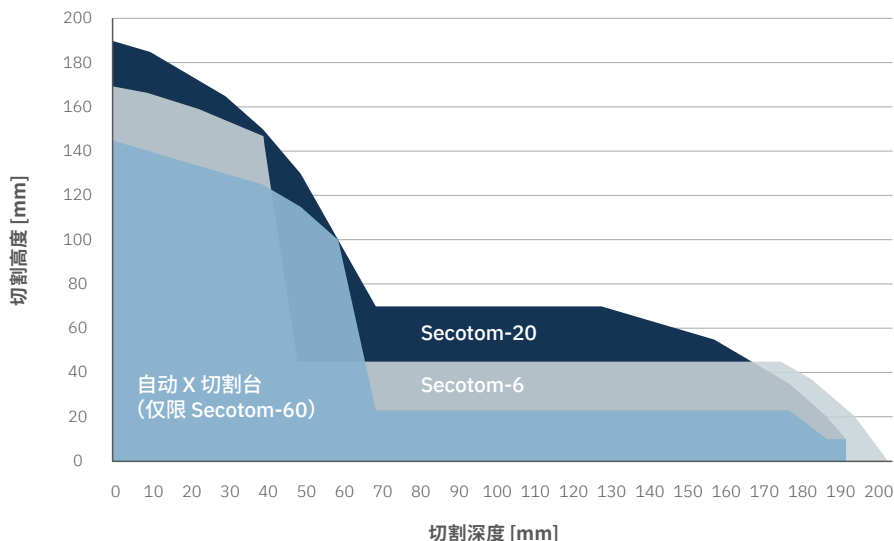
Secotom是一款多用途、多功能的精密台式切割机，外形紧凑，可提供卓越的可再现性。

Secotom几乎不需要培训，允许更多的操作人员使用切割机，并且出错的风险更小。可移动的T形槽台结合多种夹持工具，使您能够尽可能接近目标点进行切割，访问我们的方法数据库意味着您无需重置每次切割的参数。

Secotom还具有额外的功能，有助于确保完美的制备结果，例如正确定位工件的激光、可选的手动修整器，以及用于硬质材料的ExciCut模式。

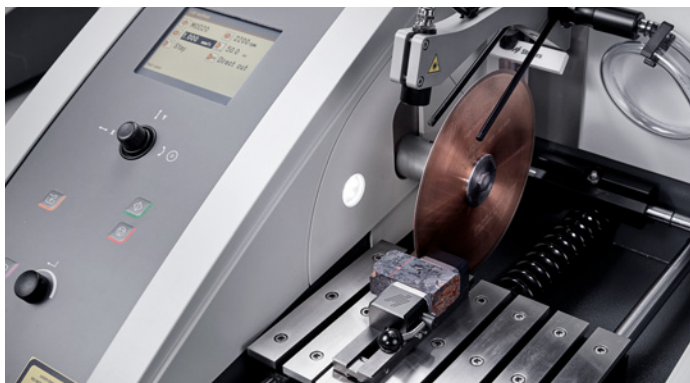


Secotom-6/-20/-60 的切割能力



我们可根据您的要求提供各种不同功能的机型。

高效且精确



Secotom让您的切割过程快速、简单、高效。多功能切割台是切割各种不同工件的理想选择，而 8 mm T 形槽、各种夹具和激光引导确保出色的精度。

易用性和速度



简洁的用户界面，操作非常简易。您只需使用多功能旋钮设置参数，然后使用操纵杆快速定位工件。

Secotom的可变切割轮转速可确保最佳的切割质量。通过三种可编程的停止模式，您还可以调整方法以适合您的工件，实现更快的流程。



- ✓ 超灵活的T形槽切割台，适合多种用途的精密切割
- ✓ 可选的自动 X 轴移动，用于连续切割
- ✓ 激光引导，实现精确的定位
- ✓ 50 x 165 mm (2 x 6.5") 切割能力
- ✓ 直径为 75-203 mm (3-8") 的切割轮
- ✓ 8 mm (0.31") T 形槽

探索更多 [➔](#)



台式切割机



探索 LABOTOM

超快速的手动切割机，切割效率高

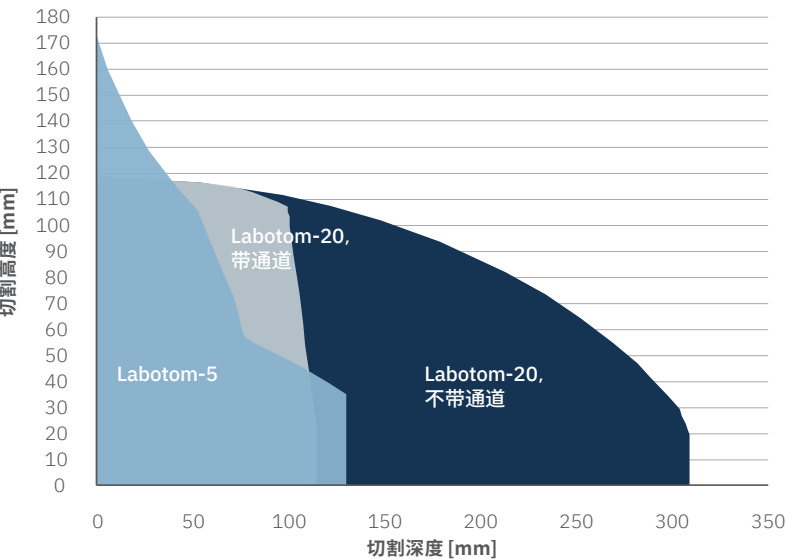
Labotom是一款简单易用且功能强大的台式切割机，可进行超快速手动切割。可选的延长通道使其非常适合超长工件。

Labotom设计紧凑、符合人体工程学且节省空间。它是一种高度可靠的切割机器，任何操作员都仅需最少的培训即可使用，并且出错风险更低。

该机器还通过创新的安全防护装置保护用户免受伤害，该防护装置向上滑动，可从三个不同角度接近切割台（仅适用于Labotom-20）。这有助于操作人员尽可能接近目标点进行切割。



Labotom-5/-20切割能力



我们可根据您的要求提供各种不同功能的机型。

可用性和灵活性



无需编程操作，只有三个按钮：启动、停止和冲洗。这使得 Labotom 变得快速且易于操作，即使对于经验不足的用户也是如此。

Labotom 的大型切割台具有 10 mm 的 T 形槽，可实现灵活夹紧，可选的延长通道用于长工件，而固定冷却喷嘴可以降低烧伤风险，无需手动放置喷嘴。

快速而又简单的清洁

清洁可能是切割过程中最耗时的部分。Labotom 集成了冲洗枪和大排水管，这意味着可以快速冲洗掉碎屑，从而最大限度地缩短清洁时间。此外，没有会随着时间的推移而积聚污垢的边角或空间。会随着时间的推移而积聚污垢的边角或空间。

内置用户安全性

Labotom 采用人体工程学设计，配备弯曲手柄，可最大限度地减少切割过程中的操作员劳损。这有助于确保您不会过度劳累或对试样表面造成不必要的损坏。

探索更多 >



- ✓ 符合人机工程学的正确切割手柄，用于受控切割
- ✓ 集成式冲洗枪更易于维护，可延长正常运行时间
- ✓ 62 x 250 mm (2.5 x 9.8") 切割能力
- ✓ 直径为 250 或 350 mm (10 或 14") 的切割轮
- ✓ 10 mm (0.39") T 形槽

台式切割机



探索 DISCOTOM

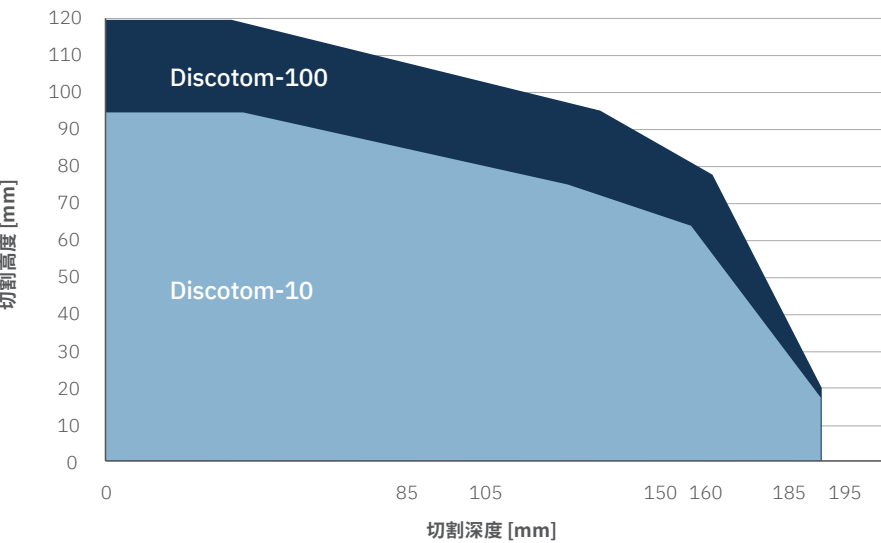
卓越的多功能性和生产效率

Discotom是一款多功能台式切割机，可帮助您扩展切割能力并简化流程。

Discotom空间宽大、功能丰富且易于使用，设计灵活，具有多种切割和夹持选项，让您能够以最小的变形风险切割多个工件。



Discotom-10/-100 的切割能力



我们可根据您的要求提供各种不同功能的机型。

灵活且快速



Discotom非常灵活，可用作手动或半自动解决方案。如果速度是您的优先考虑，在手动模式下使用它可以节省时间，因为你不需要先设置所有的参数。但是，如果质量更重要，则半自动模式可以帮助确保试样变形尽可能小。

Discotom还具有智能速度调整功能，可保护您的工件和电机，并确保快速获得准确的结果。只需选择材料的硬度，Discotom即可自动设置正确的速度，确保获得符合您制备目标的正确结果。

卓越的多功能性



Discotom根据您的需求或情况提供多种切割模式，让您可以更好地切割不同的工件，并减少变形。例如ExciCut非常适用于较硬的材料，其中DirectCut用于较软的材料。

自动X切割台选项允许用户访问多刀切割模式以切割具有相同或不同厚度的切片，或在指定位置精确地切割，而无需重新夹持。

探索更多 [➤](#)

省时



自动速度设置让您可以对不同的材料使用相同的切割轮，从而改善磨损并避免耗时的切割轮更换。

我们的AxioWash系统使清洁工作更加高效，电动切割臂锁定系统可实现在手动和自动切割之间快速切换。



- ✓ OptiFeed 智能进给控制，避免电机过载
- ✓ AxioWash，便于快速简单清洁
- ✓ ExciCut 适用于极硬材料，防止工件变形
- ✓ 使用 MultiCut 连续切割工具
- ✓ 105 x 102 mm (4.1 x 4") 切割能力
- ✓ Discotom-10: 直径为 250 mm (10") 的切割轮和Discotom-100: 直径为 300 mm (12") 的切割轮
- ✓ 10 mm (0.39") T 形槽

落地式切割机

////////////////////

探索 AXITOM

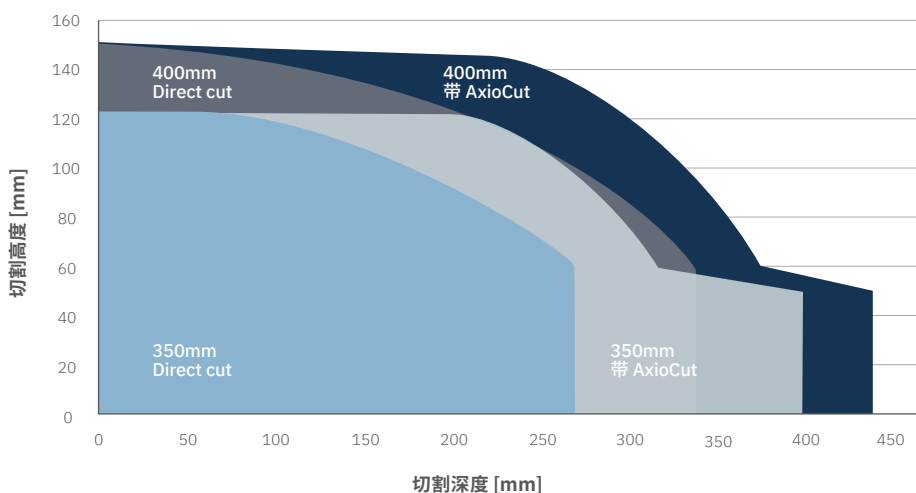
非常适合大型、坚硬或复杂的工件

Axitom是一款自动化切割机，拥有同类产品最大的切割台和切割室，因此，经常用于处理大型或复杂工件的实验室，例如汽车行业的实验室。

Axitom非常坚固耐用且用途广泛，具有功能强大的电机和先进的使用监控功能，有助于最大限度提高效率和延长正常运行时间。自动切割台可在 X 和 Y 方向上移动，实现精确定位、夹持和切割。



Axitom-5/-400 的切割能力



我们可根据您的要求提供各种不同功能的机型。

专为正常运行时间而打造



Axitom的过载保护和OptiFeed智能进给控制系统可防止电机损坏和意外停机。该机器非常坚固耐用，在切割大型工件时可最大限度地减少振动，并有助于延长其使用寿命。

恶劣环境的理想之选



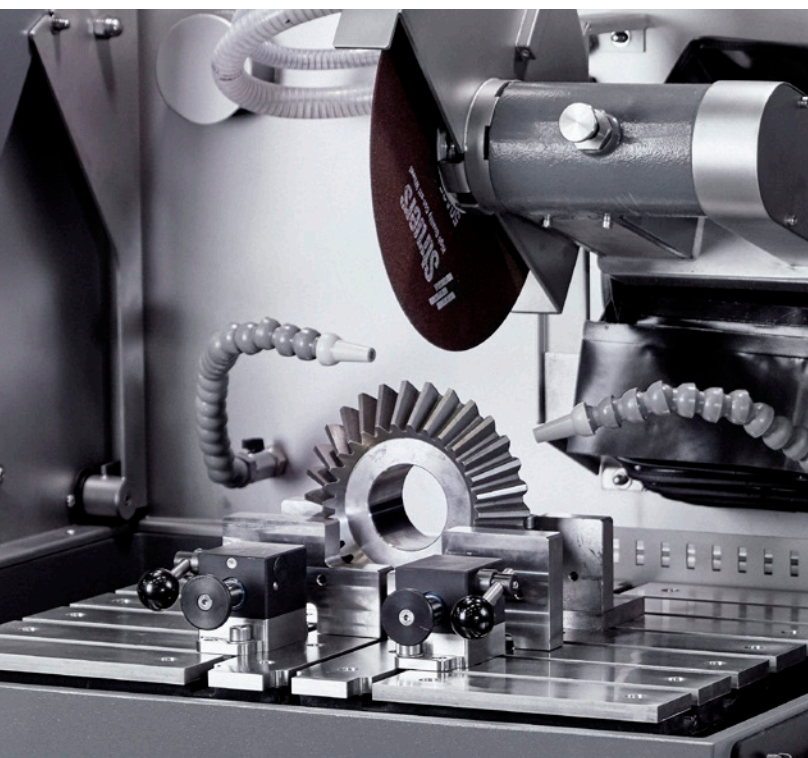
Axitom的控制装置易于使用，即使佩戴工作手套也如此，因此非常适合各种工业生产环境。

为您的工件做好准备

Axitom 使用尺寸为 591 x 492 mm (23.3 x 19.4") 的切割台和两个可在 X 方向上移动 100 mm (4.0") 以及在 Y 方向上移动 150 mm (5.9") 的自动切割台，让您可以轻松处理非常大而复杂的工件。

此外，切割轮下方的宽敞空间可夹持高达 200 mm (8.0") 的工件。

探索更多 [➤](#)



- ✓ 大容量切割机，实现更好的控制，减少变形
- ✓ 宽敞的切割室，适合大型和不规则工件
- ✓ 自动连续切割
- ✓ 125 x 290 mm (5 x 11.5") 切割能力
- ✓ 直径为 350 或 400 mm (14 或 16") 的切割轮
- ✓ 12 mm (0.47") T 形槽



落地式切割机

////////////////////

探索 MAGNUTOM

我们产品组合中最大的切割机

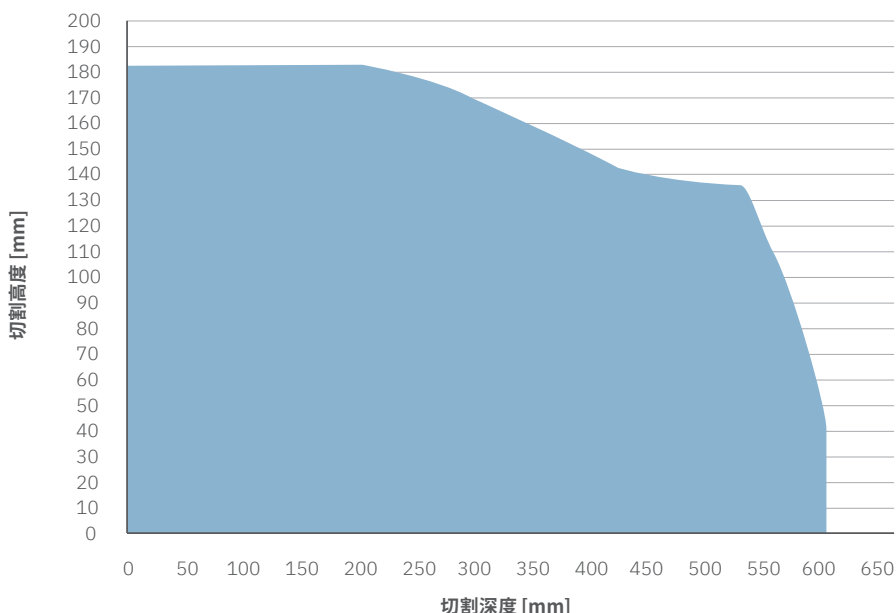
Magnutom是我们最大的切割机，配备我们最先进的仿真技术。

1000mm宽的宽敞切割室和滑动前门，便于使用叉车或起重机装载重型工件，用铰链式侧门方便检修。搭载性能强大的电机，可安装两个切割轮并处理平行断面。

Magnutom特别安全、用途广泛且适应性强，是大型和不规则形状产品生产商的理想选择。



Magnutom-5000 的切割能力



我们可根据您的要求提供各种不同功能的机型。

切割前仿真

Magnutom可以绘制复杂的序列，然后利用获得专利的模拟功能模拟所有单个截面，供您在继续之前进行修正或验证。在编程过程中，使用易于使用的操纵杆和激光可以非常准确地选择切割点，以便将确切的位置记录到序列中。

您只需要决定是移动还是切割，这意味着不会因切割尝试而浪费时间或材料。

节省耗材

Magnutom可在切割轮磨损后通过转速优化自动调整速度。这意味着在某些情况下，如果使用高品质耗材，每个切割轮可多切出31%的断面。

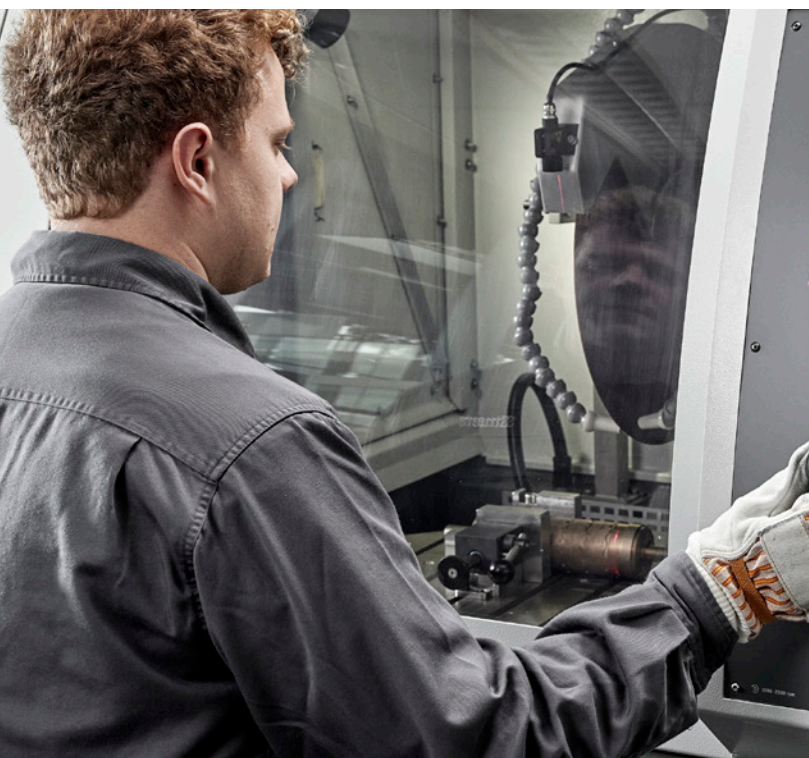
Magnutom-5000 XYZ和XYZR型号的内置传感器还能够监控切割轮的磨损情况，以增加其产出。如果需要更换切割轮，则可以使用特制的主轴锁快速完成。

自动旋转切割台



Magnutom使用四个自动轴，包括旋转工作台，节省了大量时间，减少了重新夹紧的需求。全自动序列可快速简便地执行一系列厚度相同或不同的平行或成角切割。

探索更多 [➤](#)



- ✓ 模拟功能确保您始终正确切割
铰链式侧门，更符合人机工程学并便于
- ✓ 访问腔室
- ✓ 自动 XYZR 移动，用于切割复杂工件并
避免重新夹持时间
- ✓ 190 x 254 mm (7.5 x 10") 切割能力
- ✓ 432 或 508 mm (17 或 20") 直径的
切割轮
- ✓ 12 mm (0.47") T 形槽

////////////////////

可实现精度和灵活性的 夹持工具

夹持是确保工件在切割过程中不会移动的关键；然而，夹持可能是加工过程中最耗时的部分。不仅如此，使用正确的夹持装置尽可能接近目标点进行切割也很重要。

切割不均会导致变形和热损坏，从而改变试样的结构并可能损坏切割轮。使用正确的夹持解决方案，可以最大限度地减少这些问题，节省研磨时间，降低试样烧伤的风险。

一位客户使用定制的
Struers夹持工具将
18 段切割时间缩短

↓ **60 %**
以上。



准确性

正确的夹持工具可使工件保持稳定，并允许您使用更薄的切割轮，从而使您能够尽可能接近目标点进行切割。

时间

如果您需要切割到非常特定的点，正确的夹持工具可以加速您的流程，因为您可以避免多次夹持、切割和重新夹持。相反，即使您需要对工件进行多次切割，您也只需要夹紧一次。

灵活性

我们的夹持工具系列为您提供了轻松夹持规则或不规则工件的灵活性，无论工件是大、是小还是复杂。

标准化

我们可以轻松重复相同的夹持过程，因此您每次都可以在同一位置进行相同的切割。这样可以节省时间，并帮助您尽可能获得可重复的结果。





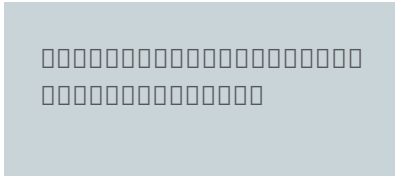
全系列夹持选项

无论您需要切割何种类型、尺寸或形状的工件，我们都能为您提供夹持解决方案。

选择夹持解决方案时，需要考虑几个重要因素。本指南将帮助您了解您的选项；但请注意，这并不能显示我们的全系列产品。有关所有手动和自动解决方案以及左侧和右侧工具，请联系我们的专家。

首先，请考虑您的流程优先事项。例如，是灵活性和速度最重要，还是标准化和准确性最重要？将其与您的工件特性相结合，您可以找到能够为您提供最佳结果的夹持解决方案。

最后，确保夹持工具适用于切割台上的机器 T 形槽。



	灵活性和速度			
您面临的挑战	夹持多种试样几何形状		多次切割或	
工件尺寸	大号 / 小号		大号	大号 /
夹持工具类型	快速夹持		垂直夹持	底板
适用于不同几何形状和类型的工具和配件	工具	配件	工具	配件
	 常规		 不同的几何形状	
	 圆形 / 椭圆形		 垂直夹持	
	 管材 / 涂层		 大尺寸不规则形状	
	 可调节挡块		 支撑套件	
			 可调节支撑块	
适用于具有 T 形槽尺寸的切割台	8 mm 10 mm 12 mm		8 mm 10 mm 12 mm	

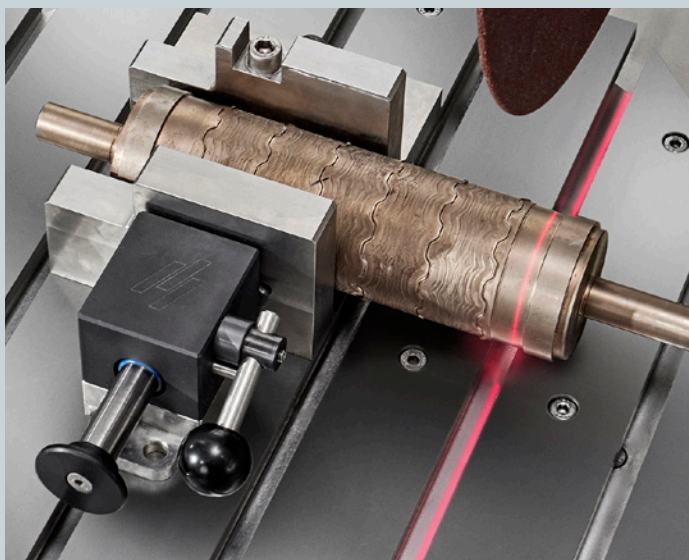
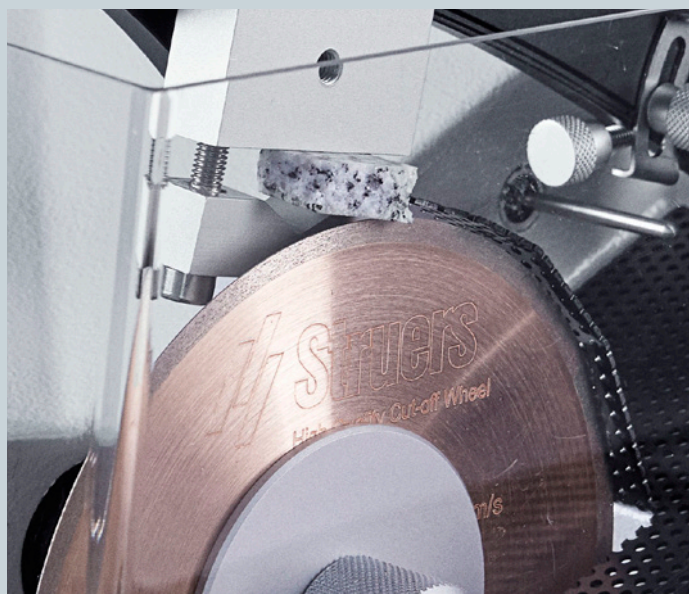
		标准化与准确性			
对切割过程时间要求很高		极具挑战性的工件或对切割的要求高		特定切割线或目标点	
小号	大号 / 小号	小号	大号	大号	小号
夹持	弹簧夹具	固定支架	减轻挤压	支撑块	螺栓夹持装置
配件  规则  圆形 / 椭圆形  管材/涂层		工具  配件  圆形 / 正方形  粘合剂安装  圆柱形  测角计  规则  不规则  圆柱形  倾斜工件或转变工件角度	 具有内部应力的工件	工具*  配件  不同的几何形状  螺栓 / 紧固件	
	8 mm 10 mm 12 mm	8 mm 10 mm	10 mm 12 mm	8 mm 10 mm 12 mm	8 mm 10 mm

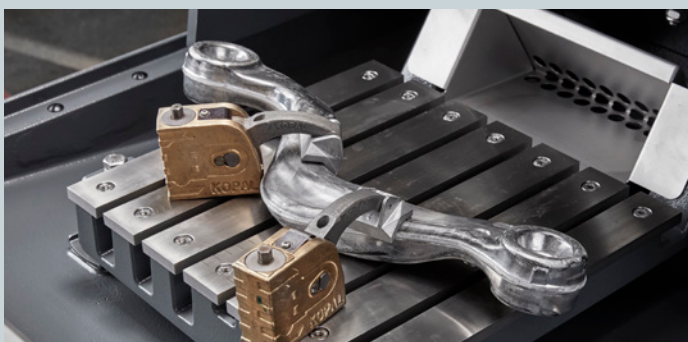
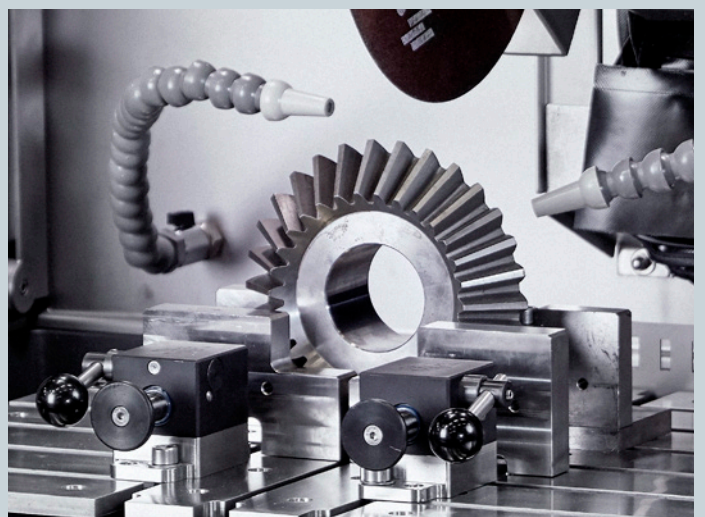
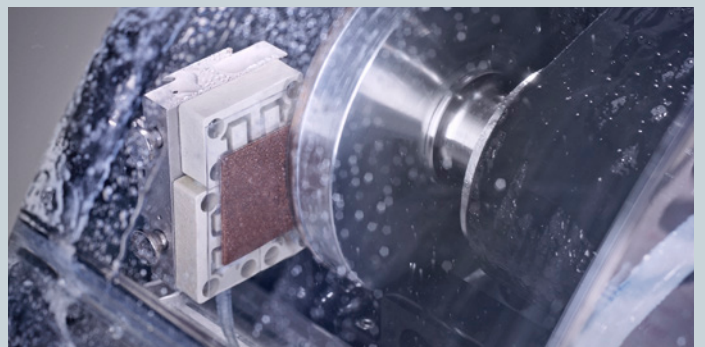
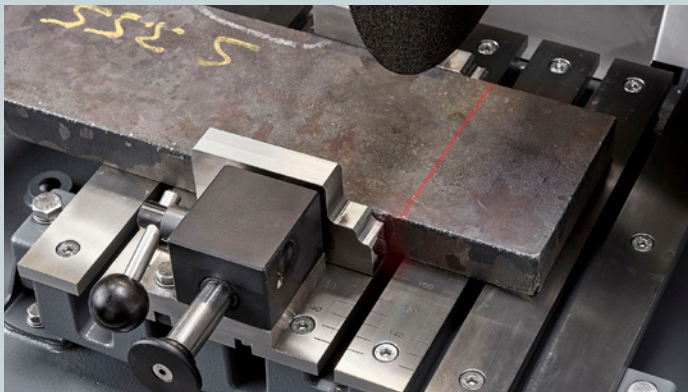
Minitom 专用

	标准化与准确性						
您面临的挑战	极具挑战性的工件或对切割的要求高						
工件尺寸	小号						
夹持工具类型	试样夹具座臂						
适用于不同几何形状和类型的工具和配件	工具 	配件  常规使用  圆形  较长工件  不规则  圆形 / 正方形  粘合剂镶样					

//////////

满足各种需求的夹持工具





//////////

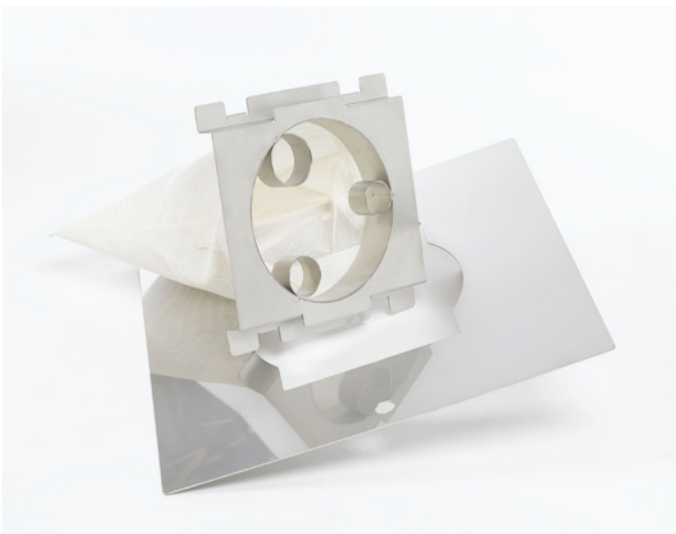
高效可靠的过滤

我们高效的过滤系统可确保您的废料不会进入环境中，您的切割过程保持清洁安全。

Struers冷却系统可确保切割机和研磨机冷却水的高效循环。紧凑的设计使其可以存放在工作台下方，甚至可以内置在机器中。



过滤袋



Struers过滤袋旨在通过去除进入排水系统的尽可能多的碎屑，与我们的大型循环水箱完美配合。这不仅降低了堵塞的风险，而且意味着您无需频繁换水。



快速, 轻松, 精确

Siemens Industrial Turbomachinery 需要一种可靠而精确的方法来对涡轮组件进行切割, 以进行材相分析。该过程必须更快、更高效, 并且易于夹持形状不规则和极小的工件。

Struers Secotom-60精密切割机通过超灵活的T形槽切割台提供了快速、安静且简便的切割解决方案, 适用于多种夹持选项。[阅读完整的案例](#) ➤



您所需要的所有耗材

无论您的材料或制样目标是什么，我们全系列的高品质耗材都可以与我们的切割设备完美配合，以优化您的流程并提供最佳结果。

切割轮

Struers提供市面上最全面的材料切割专用切割轮。我们的每个切割轮都经过精心设计，旨在确保精度和质量，提供尽可能最佳的试样，同时尽可能减少变形或过热。

不同的材料和工艺需要具有多种特性的不同类型的切割轮，例如直径尺寸、厚度或研磨表面位置。

我们的切割轮经过精心制造，可以与我们的切割机完美配合，通过优化性能、效率和耐用性来帮助您节省时间和成本。

我们提供氧化铝、立方氮化硼、金刚石或碳化硅切割轮。在Struers.com耗材目录中提供的选型指南中了解更多信息。或者联系我们的专家，了解哪种方法适合您的材料和制备目标。



冷却添加剂

我们的冷却添加剂经过专门配制，可防止试样受到热损伤，保护切割轮，防止腐蚀，并最大限度地减少水中的霉菌。这有助于延长切割机和循环装置的使用寿命，并最大限度地减少持续维护要求。

与之前的Corrozip切割液相比，在切割表面硬化钢时使用Cooli Additive Plus 产品，切割次数可以高三倍。Cooli Additive Plus 切割铝合金时每个切割轮的切割次数也增加了30%。



使用 Cooli Additive Plus,
每次切割您可以节省高达

↓ **67** %

的切割费用。



////////////////////

选择合作伙伴， 而不只是供应商

在需要的时候获得全面支持

硬度测试只是其中的一部分。还有适合每个制样过程的Struers耗材和设备。这些具有可配合使用的设计，让您实现投资收益最大化。此外，我们的材相专家将通过价值流图析帮助您优化端到端流程。

事实上，我们可以在材相的各个方面为您提供帮助。无论您需要通过现场和在线培训提高技能，还是需要通过服务和支持实现正常运行时间最大化，我们都能提供完善的解决方案保证确定性。

采取系统性的方法

我们的材相专家基于丰富的学术培训和实践经验，为所有材料开发了经过优化的方法。您只需要告诉我们您的制备目标，无论您关注的是质量、安全性、速度还是效率，我们都能对我们的标准方法进行定制，以适合您的设备、要求和操作人员的能力。

按期交付耗材，实现正常运行时间最大化

我们可靠的全球供应链有助于让您的风险和库存成本得到降低。为了快速、可靠地交付，我们在美国、日本、中国、德国和丹麦都设有配送中心。

我们的精益生产和严格质量控制获得了ISO9001认证，可以保证所有耗材的性能，并为更安全的工作场所做出贡献。我们还通过了ISO14001环境管理认证，并且致力于低碳航运，因此可以最大限度减少您对环境的影响。

////////////////////

98% 的耗材发货时间不超过

48 小时



////////////////////

通过 SERVICEGUARD 实现无忧维保

我们随时准备以增加价值的方式为您提供支持，这远远超越了简单的一流产品和服务。Struers ServiceGuard 为您提供完善的解决方案，以确保每个阶段的确定性，其中包括全面的年度服务回顾，以及即使在设备停产后仍提供 10 年的备件保障。

ServiceGuard提供服务计划、启动包、安装、培训和知识共享等服务，是您保持生产效率和高质量结果的最佳途径。它还通过全球支持网络和丰富的专业知识，让您的 Struers 设备在使用寿命内具有更高的可用性、可预测性和正常运行时间，从而确保您获得最高的投资收益。



////////////////////

“我一直得到了 Struers 服务团队的大力支持 – 他们让我们的设备保持在最佳状态，并始终提供很棒的建议。”

- Bill Taylor, John Crane 材料和鉴定工程师

'//////////

Ensuring certainty

材相试样的制备和测试需要一致的可重复结果。这不仅取决于您的实验室流程、操作人员和设备，而且取决于您的供应链和合作伙伴。作为 Struers 的客户，您可以受益于高品质的备和耗材的设计和工程，而且同样可以在需要时随时随地享有我们独特的知识库、强大的全球供应链以及专业的服务和应用支持。我们将之称为 ensuring certainty - 保证确定性。

Struers始终致力于通过深入的科学见解和开创性技术，让世界变得更美好。今天，在这个快速变化的世界，我们是您值得信赖的合作伙伴。我们在全球范围内分享我们的专业知识和实践经验。这可为您提供创新的解决方案，帮助您充满信心地面对未来。我们继续引领材相产品和服务的发展，塑造未来的发展，建设更好的社会。

www.struers.com

Struers 切割设备

精准切割

Minitom

小型自动精密切割机，适合对精密工件进行温和切割



Struers 切割设备

精准切割

Accutom

使用直观式智能化用户界面进行精密切割和研磨，
可实现高效率



Struers 切割设备

精准切割

Secotom

具有强大能力和出色应用灵活性的先进精密切割机



Struers 切割设备

精准切割

Labotom

快速手动切割任意大小的工件



Struers 切割设备

精准切割

Discotom

在单个切割机中实现更丰富的功能和更高生产率



Struers 切割设备

精准切割

Axitom

在严苛的环境下进行全自动大批量切割



Struers 切割设备

精准切割

Magnutom-5000

一台机器解决切割流程的所有方面。

