

	Domaine d'application	Drap de polissage *	Type de drap	Tissu	Élasticité	Dureté	Abrasif/ Granulométrie	Diamètre de la surface dimensions
	Polissage grossier des métaux tendres. Polissage fin des matériaux durs	MD-Plan DP-Plan		Tissu polyester ; blanc	Très faible	Dur	Diamant/15 – 3 µm	200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage grossier des métaux tendres. Polissage fin des matériaux durs et friables	MD-Pan DP-Pan		Textile technique non-tissé imprégné	Très faible	Dur	Diamant/15 – 1 µm	200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage grossier et fin des métaux ferreux et non ferreux, des revêtements et des plastiques	MD-Sat DP-Sat		Acétate tissé	Moyen	Dur	Diamant/9 – 3 µm	200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po
	Polissage grossier et fin de tous les matériaux	MD-Dac DP-Dac		Acétate satiné tissé	Moyen	Dur	Diamant/9 – 3 µm	32 mm/1,25 po 200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage grossier et fin des métaux ferreux et non ferreux, des revêtements, des céramiques et des plastiques	MD-Dur DP-Dur		Soie naturelle satinée tissée	Moyen	Dur	Diamant/9 – 1 µm	32 mm/1,25 po 200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage fin des métaux ferreux et non ferreux et des polymères	MD-Mol DP-Mol		Taffetas tissé 100 % laine	Élevée	Tendre	Diamant/≤ 3 µm	32 mm/1,25 po 200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage fin des métaux ferreux et non ferreux et des polymères	MD-Mol APS MD-Mol APS est conçu pour les équipements de préparation entièrement automatisés		Taffetas tissé 100 % laine	Élevée	Tendre	Diamant/≤ 3 µm	300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage fin des carbures frittés et des aciers	MD-Plus DP-Plus		Feutrine synthétique	Élevée	Tendre	Diamant/3 µm	200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage fin et ultra-fin de tous les matériaux	MD-Floc DP-Floc		Feutrine synthétique	Très élevée	Très tendre	Polissage diamanté, aux oxydes/≤ 3 µm	200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**

*Les draps MD se fixent directement sur un disque magnétique, les draps DP/OP sont auto-adhésifs.

** Disponible uniquement dans la version MD

	Domaine d'application	Drap de polissage *	Type de drap	Tissu	Élasticité	Dureté	Abrasif/ Granulométrie	Diamètre de la surface dimensions
	Polissage fin et ultra-fin de tous les matériaux	MD-Nap DP-Nap		Feutrine synthétique à fibres courtes	Très élevée	Très tendre	Polissage diamanté, aux oxydes/ $\leq 1 \mu\text{m}$	32 mm/1,25 po 200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage ultra-fin de tous les matériaux	MD-Chem OP-Chem		Néoprène poreux	Élevée	Tendre	Polissage aux oxydes/ $< 1 \mu\text{m}$	200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po 350 mm/14 po**
	Polissage ultra-fin de tous les matériaux	MD-Chem NonStick MD-Chem NonStick comporte un motif rainuré pour éviter l'aspiration de grands échantillons		Néoprène poreux	Élevée	Tendre	Polissage aux oxydes/ $< 1 \mu\text{m}$	300 mm/12 po
	Utilisation avec de la poudre d'alumine et de l'eau déminéralisée	Drap de polissage *	Type de drap	Tissu	Élasticité	Dureté	Abrasif/Granulométrie	Diamètre de la surface dimensions
	Polissage grossier, fin et ultra-fin de métaux ferreux	OP-Nat		Feutre de laine velours	Élevée	Tendre	Alumine/ $\leq 9 \mu\text{m}$	200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po
	Polissage grossier, fin et ultra-fin de métaux non ferreux	OP-Felt		Feutre épais non tissé	Élevée	Tendre	Alumine/ $\leq 9 \mu\text{m}$	32 mm/1,25 po 200 mm/8 po 250 mm/10 po 300 mm/12 po

*Les draps MD se fixent directement sur un disque magnétique, les draps DP/OP sont auto-adhésifs.

** Disponible uniquement dans la version MD



Drap velours

Tissu velours à fibres grattées

Se comporte comme un chiffon doux grâce à l'aplatissement des fibres pendant l'utilisation. Utilisez des draps à fibres courtes pour le polissage final ($< 1 \mu\text{m}$) ou des draps à fibres longues pour résister au polissage à haute pression ($< 3 \mu\text{m}$) des matériaux durs.

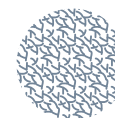


Drap tissé

Drap tissé à fils entrecroisés

Les draps peuvent être durs ou doux, selon le matériau des fils ; par exemple, l'acétate est dur, tandis que la laine est douce.

Les draps tissés durs sont conçus pour le polissage à 3, 6 ou $9 \mu\text{m}$ de matériaux durs. Les draps tissés doux utilisent des particules abrasives plus petites et sont destinés aux matériaux tendres.



Drap non tissé

Drap non-tissé à fils enchevêtrés

Les draps non tissés se déclinent en deux types : les tissus à structure poreuse pour le polissage final ($< 1 \mu\text{m}$) et les tissus à structure dense pour les applications à faible résilience (par exemple, les composites) et les applications avec des abrasifs de taille plus grande.

Adaptateur pour disque magnétique

Adaptateur	Description	Diamètre de la surface (dimensions)
	MD-Rondo	Adaptateur conçu pour une utilisation avec les consommables autoadhésifs sur MD-Disc. Facilite le remplacement des consommables.
		200 mm 250 mm 300 mm