

Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Mit den Trennlösungen von Struers arbeiten Sie genau,
effizient und mit minimalen Verformungen



////////////////////

SCHNELLER ZUM ZIEL

Zur Analyse Ihrer Werkstoffe muss zuerst eine Probe vom Werkstück getrennt werden. Je genauer mit minimaler Verformung getrennt wird umso schneller und zuverlässiger ist der Prüfablauf.



Trennlösung für jede Konfiguration

Trenngeräte von Struers sind in aller Welt aufgrund ihrer effizienten Trennlösungen geschätzt. Wir bieten ein umfangreiches Angebot an Geräten, Spannwerkzeugen und Verbrauchsmaterialien für jedes Labor, von Präzisionstrenngeräten für kleine und empfindliche Werkstücke bis hin zu robusten Modellen, die selbst die größten und komplexesten Werkstücke bearbeiten können.

Unabhängig davon, welches Modell für Sie das richtige ist, bietet jedes Gerät maßgebliche Prozessstandardisierung, Geschwindigkeit und Durchsatz, und das bei einfacher Bedienung, die alle Sicherheitsstandards erfüllt. Dies gewährleistet einen effizienten und schnellen Präparationsprozess, wodurch Sie wertvolle Zeit bei nachfolgenden Aufgaben wie Schleifen und Polieren sparen.

Große Sicherheit dank eines Partners mit Komplettlösungen

Mit Struers als einzigem Anbieter eines kompletten Angebots an materialographischen Lösungen, einschließlich aller Serviceanforderungen, Verbrauchsmaterialien und Zubehörteile, die perfekt auf unsere Geräte abgestimmt sind, profitieren Sie von Zeit- und Kosteneinsparungen. So erzielen Sie von Anfang an korrekte Ergebnisse und damit die beste Rendite Ihrer Investition.

Als Ihr Partner unterstützen wir Sie auch mit unserer umfassenden Expertise und unserem Know-how durch maßgeschneiderte Dienstleistungen die Ihnen helfen, einen schnelleren, sichereren und kostengünstigeren Prozess für die Präparation umzusetzen. Das ist unser Motto: Ensuring Certainty – wir sorgen dafür, dass Sie sich sicher fühlen können. Nicht zuletzt deswegen sind wir der bevorzugte Partner von Tausenden von Fachleuten für die Materialographie in aller Welt.

„Unsere Erfahrung waren immer sehr reproduzierbare, gleichbleibende Ergebnisse mit hoher Qualität. Dies und die Zuverlässigkeit der Trenngeräte von Struers war ausschlaggebend für unsere Entscheidung, ein ähnliches System von Struers in unserem Werk in Indonesien zu installieren.“

Grinding Media, Moly-Cop (Australien)
Glenn Sullivan, Leiter Technische Entwicklung



////////////////////

WIR VERSTEHEN IHRE HERAUSFORDERUNGEN

Struers unterstützt Unternehmen wie das Ihre seit Jahrzehnten mit materialographischen Lösungen, die auf die individuellen Anforderungen jedes Labors abgestimmt sind.

Bevor Ihr Werkstoff für die Analyse präpariert werden kann, muss eine geeignete Probe von Ihrem Werkstück getrennt werden. Je genauer diese Trennung erfolgt und je weniger die Oberfläche der Probe beschädigt wird, desto schneller und zuverlässiger ist der Prüfablauf.

Ganz gleich, ob für Sie Verformung, Durchsatz, Geschwindigkeit, Prozessstandardisierung, Bedienererfahrung, Sicherheit oder eine Kombination all dieser Faktoren von Bedeutung ist, Sie können sicher sein, dass Sie immer die richtige Ausrüstung und die richtige Unterstützung von Struers erhalten, unabhängig davon, wo auf der Welt Sie sich befinden.



Thermische Schädigung und Verformung

Die beim Trennen entstehende hohe Wärme kann thermische Schäden und Verformungen an Ihrer Probe verursachen. Dies ist für die meisten Labore ein wichtiger Aspekt. Das Entfernen solcher Schäden am Werkstoff kann zu einer längeren Bearbeitungszeit und zu einem höheren Verbrauch an Verbrauchsmaterialien beim Schleifen und Polieren führen – oder sogar eine neue Probe erforderlich machen.

Das Trennen ist der erste Schritt des Präparationsprozesses. Ziel ist es, den Trennschnitt so nah wie möglich am Ziel anzusetzen und die Probe dabei nur minimal zu verformen.

Trennen



Unsere Trennlösungen verwenden unterschiedlichste Trennmodi, Spannwerkzeuge und Trennscheiben, um dem Zielpunkte mit minimaler Verformung so nah wie möglich zu kommen.

Einbetten



Schleifen/Polieren



Beurteilung





Genauigkeit

Ihr Gerät muss den Trennschnitt genau an der Stelle ansetzen, an der er benötigt wird, und dabei die Verformung auf ein Minimum beschränken. Dies erfordert die richtige Konfiguration für Ihre spezifischen Anforderungen, wie des richtigen Geräts, der passenden Trennscheiben, Spannwerkzeuge und Trennmodi.



Durchsatz

Labore wie das Ihre müssen zuverlässig die vereinbarte Anzahl an Proben pro Zeiteinheit bereitstellen. Dies kann eine Herausforderung darstellen, wenn Ihnen die richtigen Geräte und Einspannlösungen fehlen. Das ist besonders wichtig bei hohem Probendurchsatz.



Zeit

Für viele Labore ist Zeit eine begrenzte Ressource. Deswegen benötigen Sie eine Trennlösung, die einfach und effizient ist, damit Sie in kürzester Zeit die richtigen Ergebnisse erzielen. Die meiste Zeit beim Trennen wird für das Einspannen Ihres Werkstücks benötigt. Mit der richtigen Einspannlösung sparen Sie Zeit beim Schleifen und reduzieren das Risiko von Verbrennungen an Ihrer Probe.



Reproduzierbarkeit

Reproduzierbarkeit lässt sich nicht nur durch Automatisierung erreichen. Mit einem intuitiven Arbeitsablauf und der richtigen Einrichtung besteht ein geringeres Fehlerrisiko, das sich auf die Ergebnisse auswirkt. So können Sie Ihren Prozess standardisieren, um einen zuverlässigeren Arbeitsablauf zu gewährleisten.



////////////////////

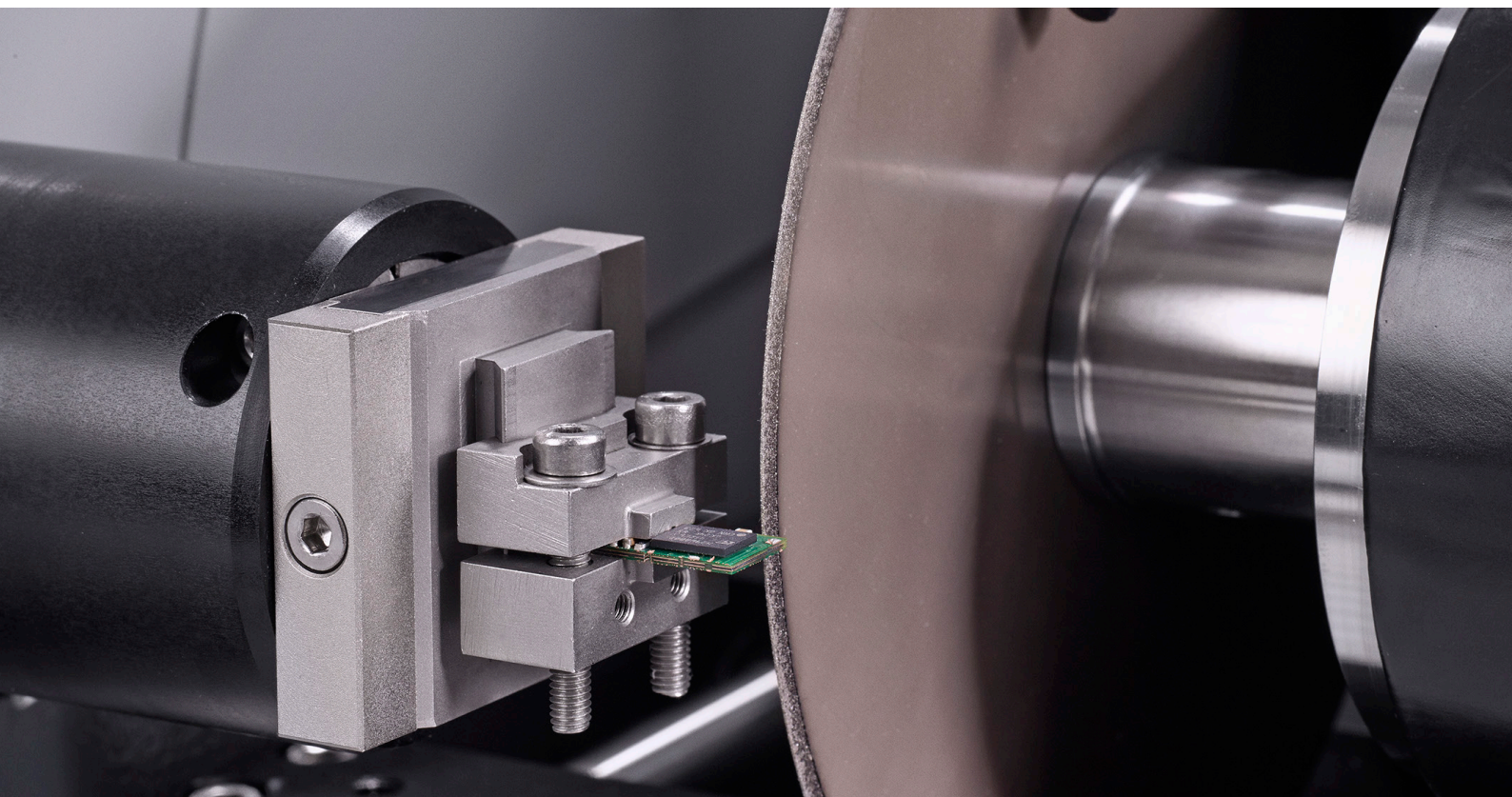
EXZELLENTHE LÖSUNGEN FÜR JEDE AUSSTATTUNG

Alle unsere Trenngeräte haben die wichtigsten Basisfunktionen bereits integriert, die Ihren Prozess optimieren und immer zielgerichtet sind. Ganz gleich, für welches Produkt Sie sich entscheiden, Sie können sicher sein, dass es die gleichen hohen Standards in Bezug auf Qualität und Leistung erfüllt.



Prozessstandardisierung

Je mehr Sie Ihre Trennprozesse standardisieren, desto schneller und reproduzierbarer sind sie. Unsere Geräte sind speziell dafür entwickelt, sehr gleichbleibende Ergebnisse bei minimaler Verformung zu liefern. Unterstützt wird dies durch unterschiedlichste Trennmodi, Laserführungen für eine genaue Werkstückpositionierung beim Einspannen sowie hochwertige Verbrauchsmaterialien und Zubehör.





Hoher Durchsatz

Viele Labore müssen so viele Proben pro Zeiteinheit wie möglich ohne Produktionsunterbrechungen präparieren. Was auch immer Ihre Anforderungen sind, wir erleichtern Ihnen mit robusten Spannwerkzeugen, intuitiver Bedienung und automatisierten Reinigungssystemen die Arbeit mit Werkstücken aller Größen und Formen.



Geschwindigkeit

Wenn Sie sich auf Fehleranalyse, F&E oder Qualitätskontrolle spezialisiert haben, muss Ihr Labor wahrscheinlich mehr Werkstücke in kürzerer Zeit präparieren. Für schnelles Trennen erzielen unsere manuellen Geräte Ergebnisse in kürzester Zeit. Darüber hinaus sind unsere Spannwerkzeuge die optimale Lösung für Sie, um Rüstzeiten zu verkürzen.



Einfache Bedienung

Für Sie ist mit Sicherheit von entscheidender Bedeutung, die Zeit für die Bedienschulung so kurz wie möglich zu halten – nicht nur, um Kosten zu sparen, sondern auch um sicherzustellen, dass so viele Mitarbeiter wie möglich Ihre Geräte verwenden können. Wie bei allen unseren materialographischen Lösungen ist die Bedienung unserer Geräte möglichst intuitiv, sodass sie von mehr Personen mit geringem Fehlerrisiko bedient werden können.



Sicherheit

Die Gesundheit und das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter stehen an erster Stelle. Aus diesem Grund erfüllen alle unsere Trenngeräte die einschlägigen EU-Vorschriften und verfügen über eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen. Für uns geht es beim Thema Sicherheit jedoch auch um den Schutz unseres Planeten. Deshalb haben unsere Lösungen einen minimalen Wasserverbrauch und reduzieren den Abrieb, ein wichtiger Aspekt bei der Entsorgung, um Umweltbelastungen möglichst zu reduzieren.



////////////////////

EINE LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

Struers berät umfassend um sicherzustellen, dass Ihre Trennlösung perfekt auf Ihr Labor und Ihre Anforderungen abgestimmt ist.

Ein wichtiger Teil hierbei ist die Wahl des richtigen Geräts und der richtigen Spannwerkzeuge, die zur Größe und Geometrie Ihrer Werkstücke passen. Die Größe der T-Nuten des Geräts gibt vor, welche Spannwerkzeuge geeignet sind.

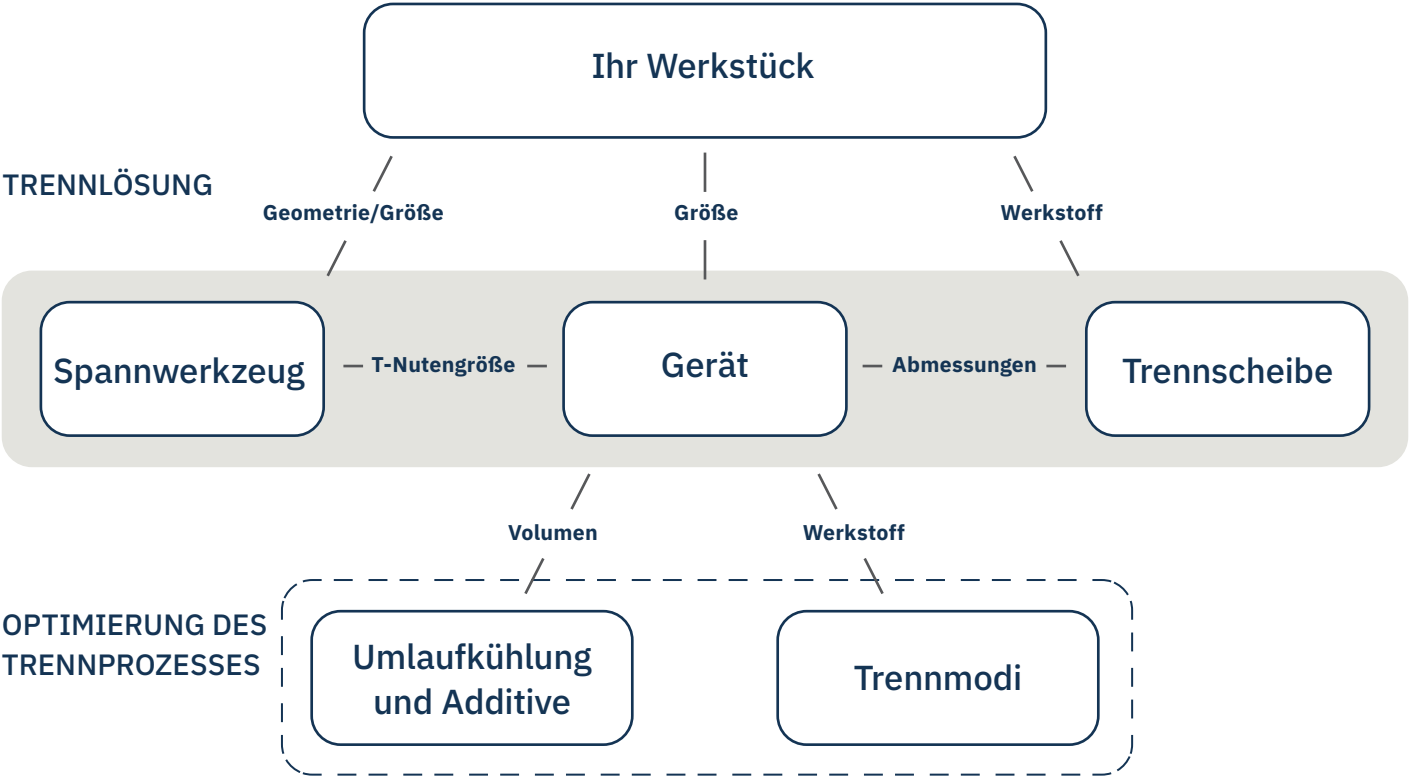
Die Wahl des Trenngeräts wird auch durch die Größe Ihrer Werkstücke beeinflusst, damit sie in die Trennkammer passen. Die Abmessungen der Trennscheibe sind entsprechend abgestimmt, so dass Sie jedes Werkstück vollständig durchtrennen können. Optimale Leistung erfordert die Wahl der richtigen Trennscheibe für das jeweilige Werkstück.

Unsere Geräte sind wassergekühlt, um thermische Schäden an Ihren Werkstücken zu reduzieren und Ihre Trennscheibe und Proben zu schützen. Eine Umlaufkühleinheit reduziert die Wasserkosten. Die zugesetzten Kühlschmiermittel verhindern Korrosion und minimieren die Gefahr von Pilzbefall im Wasser, was die Lebensdauer Ihres Trenngeräts und der Umlaufkühleinheit verlängert.

Die verschiedenen Trennmodi optimieren die Trennschnitte, minimieren thermische Schäden und schützen den Motor vor Überhitzung.

Weiterführende Informationen zu all diesen Themen finden Sie auf den folgenden Seiten.

DIE AUSWAHL DER TRENNLÖSUNG HÄNGT VON MEHREREN FAKTOREN AB





////////////////////

TRENNGERÄTE FÜR JEDEN BEDARF



Magnutom
Erfahren Sie
mehr auf Seite 26

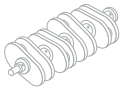
Unsere Trenngeräte decken jede Werkstückgröße von 30 x 40 mm (z. B. eine Feder) bis zu 190 x 254 mm (z. B. eine Kurbelwelle) ab und sind so konzipiert, dass sie die Anforderungen in jedem Labor und das Erreichen jedes Präparationsziels erleichtern. Mit einem umfassenden Serviceangebot und Verbrauchsmaterialien ist alles verfügbar, was Ihr Labor benötigt.

Bei der Auswahl Ihrer Trenngeräte sind mehrere wichtige Faktoren zu berücksichtigen. Dieses Diagramm gibt Ihnen einen Überblick darüber, wie unser Portfolio aufgestellt ist, um Ihre betriebsbedingten Anforderungen an Präparation und Durchsatz zu erfüllen.

Neben der Auswahl des besten Trenngeräts für Ihre Anforderungen ist auch die Wahl der richtigen Spannwerkzeuge wichtig. Erfahren Sie mehr auf den Seiten 28-33.

Für eine detailliertere Analyse, welche Geräte sich am besten für Ihre Laboreinrichtung eignen, wenden Sie sich an unsere Experten, die Sie bei der Auswahl der richtigen Lösung unterstützen.

PROZESSPRIORITÄTEN



Maximale Größe des Werkstücks		190 x 254 mm (7,5 x 10 Zoll)
Spannwerkzeuge Für unterschiedlichste Werkstückgeometrien		
Zeit Einspannzeit und Trennzeit pro Werkstück		
Durchsatz Getrennte Proben pro Zeiteinheit		
Reproduzierbarkeit Mehr Zuverlässigkeit durch Standardisierung	Automatisierung	
	Bewegung des Werkstücks	
	Bewegung der Trennscheibe	
	Trennmodi	
	Trennscheiben	
	Methode (Reihenfolge der Trennschritte)	
	Trennschritte (einstellbare Parameter)	
Genauigkeit Nah am Zielpunkt		



Maximal



Minimal

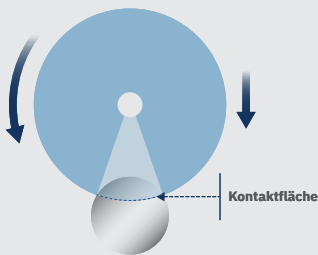


TRENNMODI

Optimierung Ihres Prozesses für minimale Verformung

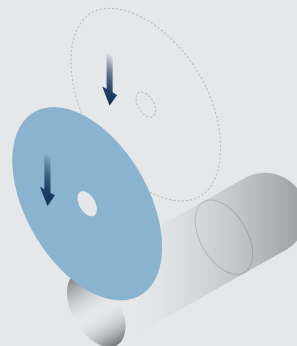
Unterschiedliche Werkstückgrößen und Werkstoffe erfordern unterschiedliche Trennmodi, um eine möglichst geringe thermische Schädigung und Verformung der Probe zu gewährleisten. Bei Struers arbeiten wir ständig an der Weiterentwicklung unserer Technologien und Methoden, damit Sie hochwertige Präparationsergebnisse erzielen können – jedes Mal.

DirectCut ist der am häufigsten verwendete Trennmodus. Hierbei wird die Trennscheibe direkt in das Werkstück geführt. Zur Verbesserung des Trennschnitts oder zur Erweiterung des Anwendungsbereichs können jedoch auch andere Trennmodi von Vorteil sein, um ein schnelleres Trennen von härteren Werkstoffen zu ermöglichen.



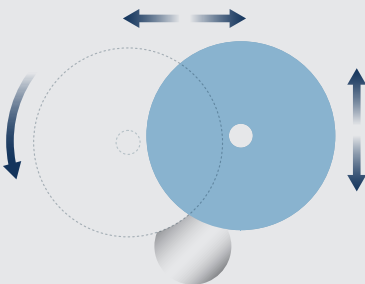
DirectCut

Bei diesem klassischen Trennverfahren bewegt sich die Trennscheibe in einer linearen Bewegung mit vordefinierter Vorschubgeschwindigkeit nach unten in das Werkstück. Das Verfahren ist ideal für leicht zu trennende, kleine Werkstücke oder weichere Werkstoffe.



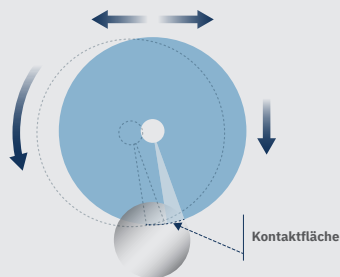
MultiCut

MultiCut wird für automatische Serienschnitte paralleler Segmente verwendet. Damit können Benutzer Scheiben gleicher oder unterschiedlicher Dicke oder an bestimmten Positionen präzise abtrennen. So lassen sich auch unregelmäßig geformte Werkstücke präzise und in kurzer Zeit trennen.



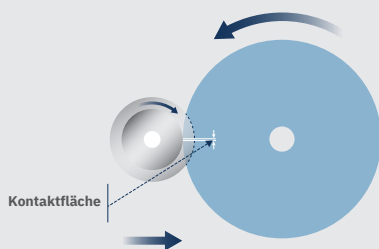
AxioCut

AxioCut wird zum Trennen sehr tiefer Werkstücke verwendet und ist eine Funktion bei vielen Standgeräten. Je nach Modell bewegt sich entweder der Tisch oder die Trennscheibe vor und zurück oder nach oben und unten. Dadurch wird die Kontaktfläche minimiert, was thermische Schäden und übermäßigen Verschleiß der Trennscheibe verhindert.



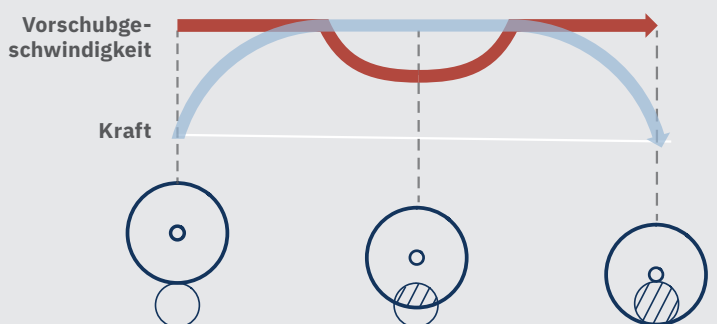
ExciCut

ExciCut ist die ideale Wahl zum Trennen harter Werkstoffe. Die oszillierende Bewegung der Trennscheibe bei diesem Modus reduziert die Kontaktfläche zwischen Trennscheibe und Werkstück und minimiert so thermische Schäden.



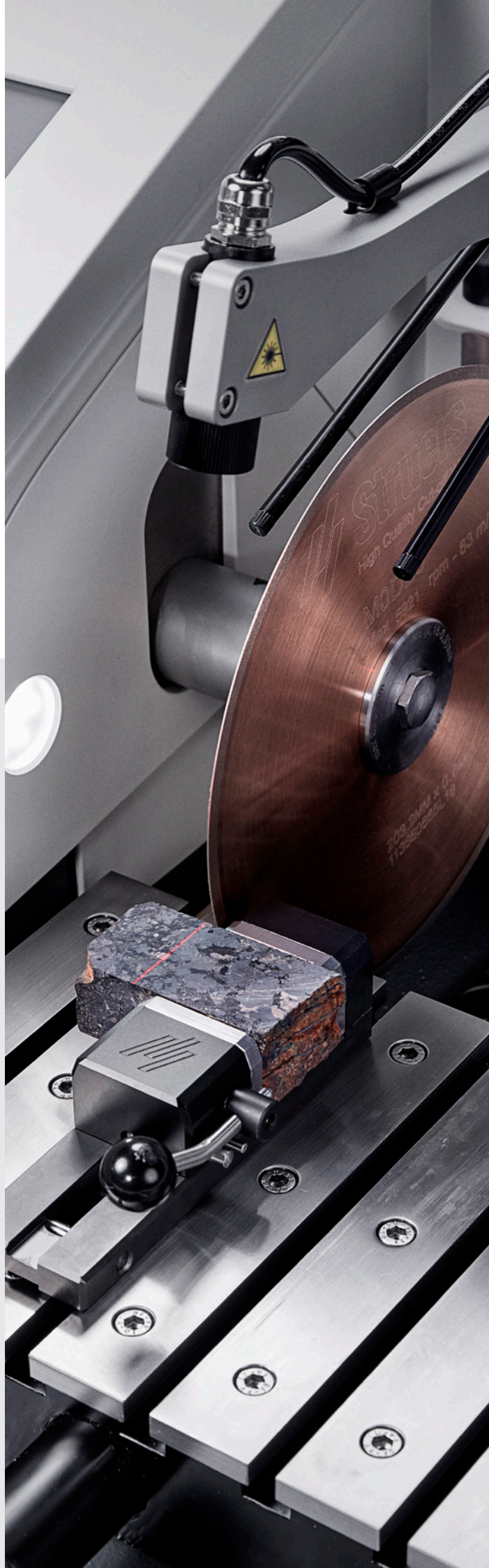
Trennen mit Rotation oder Oszillation

In diesem Modus wird die Kontaktfläche zwischen Trennscheibe und Werkstück durch eine oszillierende Bewegung der Trennscheibe verringert, was ein Trennen von selbst sehr harten Werkstoffen ohne thermische Schäden ermöglicht.



OptiFeed

Mit OptiFeed wird die Vorschubgeschwindigkeit automatisch reduziert, wenn der voreingestellte Grenzwert für die Andruckkraft erreicht ist, um Schäden am Werkstück, am Motor oder an der Trennscheibe zu vermeiden. Der Vorschub wird automatisch optimiert, ohne die Qualität des Trennschnitts oder die Standzeit der Trennscheibe zu beeinträchtigen. Wenn die Kontaktfläche größer oder kleiner wird, erhöht und verringert sich die Andruckkraft, die Vorschubgeschwindigkeit wird entsprechend angepasst.



TISCH-PRÄZISIONSTRENNGERÄTE

////////////////////

ENTDECKEN SIE MINITOM

Präzisionstrenngerät mit geringer Drehzahl

Minitom ist ein kompaktes, halbautomatisches Tisch-Präzisionstrenngerät mit niedriger Drehzahl zum Trennen kleiner und empfindlicher Werkstücke mit minimaler thermischer Schädigung.

Minitom wurde speziell für Genauigkeit und Effizienz entwickelt. Das Gerät lässt sich einfach bedienen und der Prozess kann so eingestellt werden, dass er nach Abschluss automatisch stoppt, damit Sie mehr Zeit für andere Aufgaben haben.

Das Schwerkraft-Vorschubsystem ermöglicht ein hochpräzises Trennen unterschiedlichster Werkstoffe. Verschiedenste Probenhalter können flexibel für variierende Werkstückgeometrien eingesetzt werden.

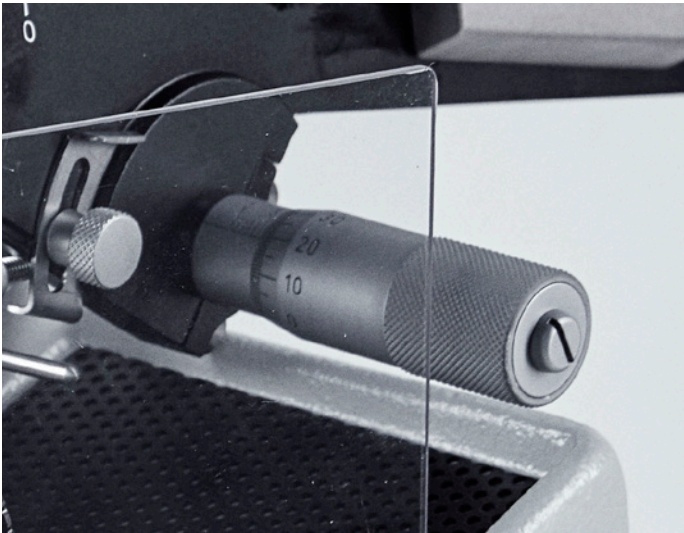


Genau und praktisch verformungsfrei



Mit Minitom können Sie dank des beweglichen Probenhalterarms und der Mikrometerschraube Werkstücke mit einer Genauigkeit von $\pm 0,01$ mm in der Dicke trennen. Damit eignet sich das Gerät ideal für kleine und empfindliche Werkstücke, bei denen Verformungen auf ein Minimum beschränkt werden müssen. Das Gerät hat bei jeder Belastung eine konstante Drehzahl der Trennscheibe, um Ihr Werkstück zu schützen.

Präzise und einfache in der Bedienung



Mit Minitom sparen Sie Zeit, da das Gerät sehr präzise arbeitet, sodass Sie sehr nah am Ziel trennen können. Das Einspannen des Werkstücks sowie das Einstellen von Andruckkraft und Drehzahl der Trennscheibe dauern nur wenige Minuten, was die Gesamtprozesszeit weiter verkürzt.

Mehr erfahren Sie hier [➤](#)



- ✓ Hochpräzises Tischgerät
- ✓ Niedrige Drehzahl schützt vor thermischer Verformung
- ✓ Genauigkeit von $\pm 0,01$ mm für präzise Ergebnisse
- ✓ Werkstücke bis 30 x 40 mm (1,2 x 1,6 Zoll)
- ✓ 75–125 mm (3–5 Zoll) CBN- und Diamanttrennscheiben





ENTDECKEN SIE ACCUTOM

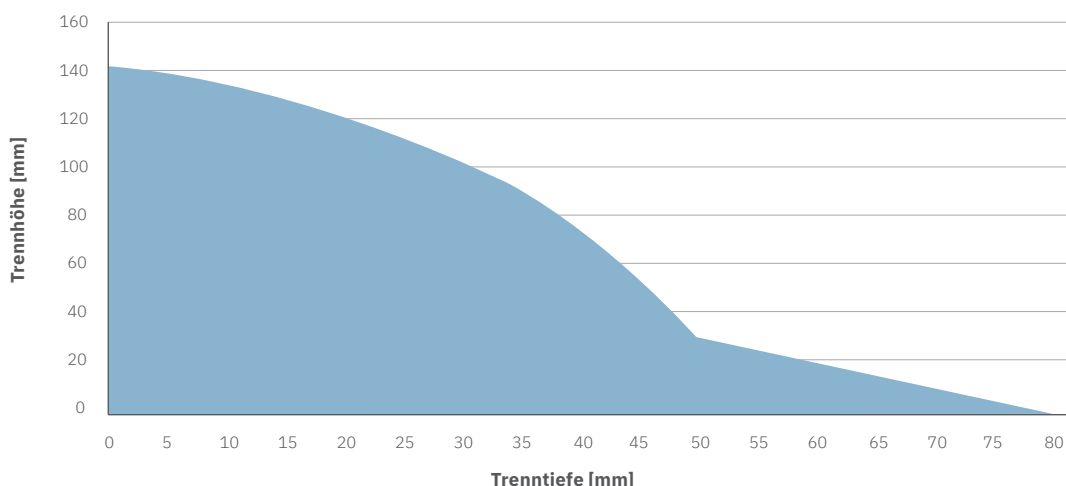
Hochpräzises Trenn- und Schleifgerät

Dank der hohen Präzision ist Accutom das ideale Gerät für anspruchsvolle Anwendungen, wie die Bearbeitung von Zähnen, Otolithen, mikroelektronischen Komponenten, Leiterplatten, Lackschichten, Mineralien und Beton, ohne Risiko von thermischen Schäden.

Mit drei Andruckkraftstufen können Sie mit Accutom sowohl sehr zerbrechliche Werkstücke als auch Werkstücke mit unterschiedlichen Phasen oder Einschlüssen unterschiedlicher Härte trennen. Eine MultiCut-Funktion ermöglicht das Trennen von bis zu zehn identischen oder verschiedenen Scheiben in einem einzigen Arbeitsablauf, während der Schleifmodus einen sehr genauen Materialabtrag ermöglicht.

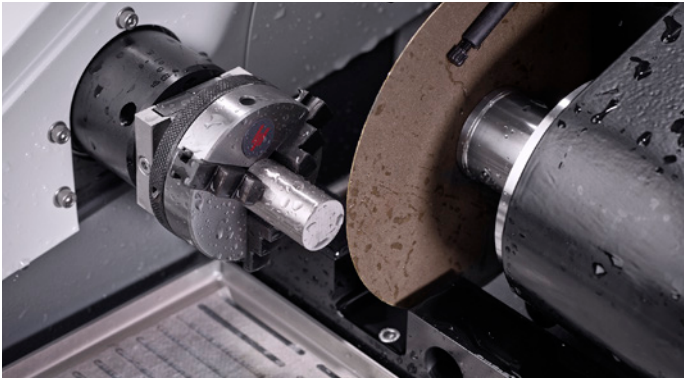


Trennkapazität Accutom-10/-100



Unser Angebot umfasst verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Funktionen, je nach Ihren Anforderungen.

Präzisionstrennen



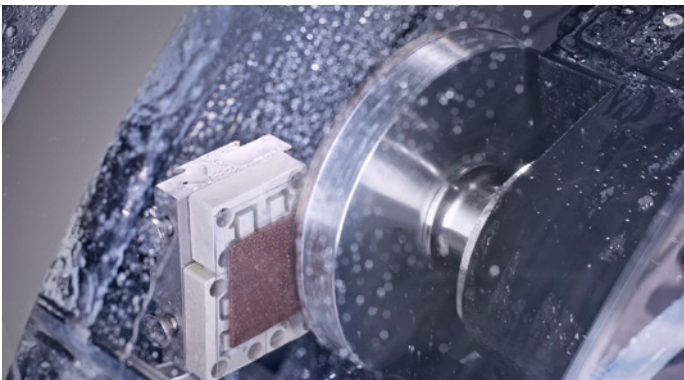
Struers hat Accutom-100, Trennscheiben, Flansche, Spannwerkzeuge usw. so optimiert, dass Sie ein möglichst präzises Ergebnis für parallele Schnitte erzielen. Der Probenhalter wird direkt am X-Positionierungsarm montiert.

Umfassende Methodendatenbank



Mit Accutom haben Sie vollen Zugriff auf unsere Methodendatenbank oder Sie erstellen und speichern Ihre eigenen Methoden mit allen Parametern. Dies trägt zur Maximierung der Reproduzierbarkeit bei und ermöglicht es Ihnen, Ihr Gerät in kürzester Zeit einzurichten.

Erhöhte Effizienz



Accutom ermöglicht Rotation und Oszillation des Probenhalters, was die Trennzeit von Werkstücken mit ungewöhnlichen Formen verkürzt.

Accutom-100 verfügt über zwei Schleifmodi für alle Werkstoffe. Die bidirektionalen Mehrfach-Sweeps zwischen den Bewegungen in X-Richtung ergeben perfekt plane Proben. Außerdem verfügen die Geräte über einen Wanneneinsatz zum Auffangen Ihrer Proben, Funktionen zur automatischen Drehzahlregelung und eine große Auswahl an Spannwerkzeugen. Dadurch ist das Gerät die perfekte Wahl für viele verschiedene Trennaufgaben.



- ✓ Hochpräzises Tischgerät mit X-Positionierarm für Präzision und Parallelität
- ✓ Rotation und Oszillation für kürzere Bearbeitungszeiten
- ✓ Schleifmodus mit mehreren bidirektionalen Sweeps zwischen den Schritten für perfekte Planheit (Accutom-100)
- ✓ Trennkapazität 35 x 80 mm (1,4 x 6,5 Zoll)
- ✓ Accutom-10: Trennscheibendurchmesser 75–150 mm (3–6 Zoll)
Accutom-100: Trennscheiben- und Topfscheibendurchmesser 100–150 mm (4–6 Zoll)

Mehr erfahren Sie hier [!\[\]\(9563e6845e9460f02a8b96af0592b0be_img.jpg\)](#)



ENTDECKEN SIE SECOTOM

Universal-Präzisionstrenngerät

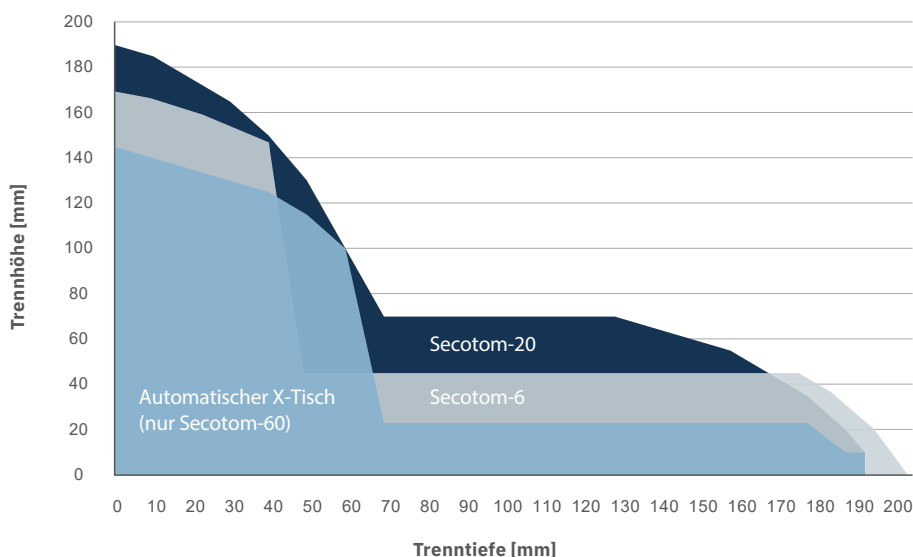
Secotom ist ein vielseitiges Universal-Präzisionstischtrenngerät, kompakt mit hoher Reproduzierbarkeit.

Der Schulungsbedarf für Secotom ist gering, sodass das Gerät von mehr Bedienern mit geringem Fehlerrisiko bedient werden kann. Ein verfahrbarer T-Nuten-Tisch in Kombination mit einer Vielzahl von Spannwerkzeugen ermöglicht Ihnen Trennschnitte sehr nah am Ziel. Dank des Zugriffs auf unsere Methodendatenbank sind keine ständigen Anpassungen der Parameter notwendig.

Secotom verfügt zudem über weitere Funktionen, die für ein perfektes Präparationsergebnis sorgen, wie z. B. ein Laserlineal zur korrekten Positionierung des Werkstücks, einen optionalen manuellen Abrichter und den ExciCut-Modus für harte Werkstoffe.

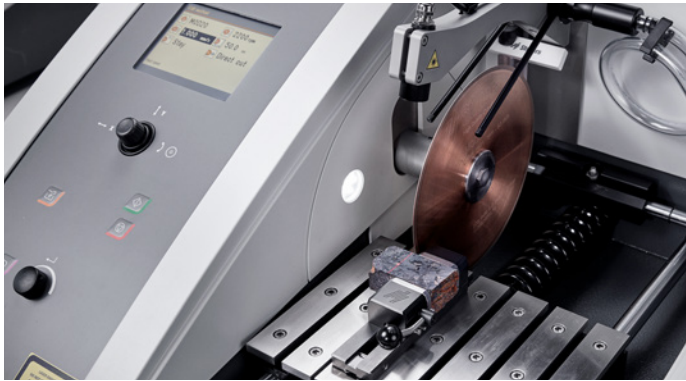


Trennkapazität Secotom-6/-20/-60



Unser Angebot umfasst verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Funktionen, je nach Ihren Anforderungen.

Effizienz und Präzision



Mit Secotom werden Ihre Trennprozesse schnell, einfach und effizient. Ein vielseitiger Trenntisch eignet sich ideal zum Trennen verschiedener Werkstücke, wobei 8-mm-T-Nuten, eine große Auswahl an Spannwerkzeugen und ein Laserlineal für außergewöhnliche Präzision sorgen.

Einfach und schnell



Die einfache Benutzeroberfläche ermöglicht eine intuitive und damit besonders leichte Bedienung. Sie stellen lediglich die Parameter mit einem Multifunktionsknopf ein und verwenden dann den Joystick zum schnellen Positionieren des Werkstücks.

Mit der variablen Drehzahl der Trennscheibe bietet Secotom beste Trennqualität. Mithilfe der drei programmierbaren Stoppositionsmodi können Sie die Methode an jedes Werkstück anpassen, um den Prozess zu beschleunigen.



- ✓ Ultraflexibler T-Nuten-Tisch für die verschiedensten Präzisionstrennschnitte
- ✓ Optionaler automatischer X-Tisch für Serientrennschnitte
- ✓ Laserlineal zum präzisen Positionieren
- ✓ Trennkapazität 50 x 165 mm (2 x 6,5 Zoll)
- ✓ Trennscheibendurchmesser 75–203 mm (3–8 Zoll)
- ✓ 8 mm (0,31 Zoll) T-Nuten

Mehr erfahren Sie hier [!\[\]\(c7143b06b3915be2311cf128bb2424aa_img.jpg\)](#)



TISCHTRENNGERÄTE



ENTDECKEN SIE LABOTOM

Ultraschnelles manuelles Gerät für effizientes Arbeiten

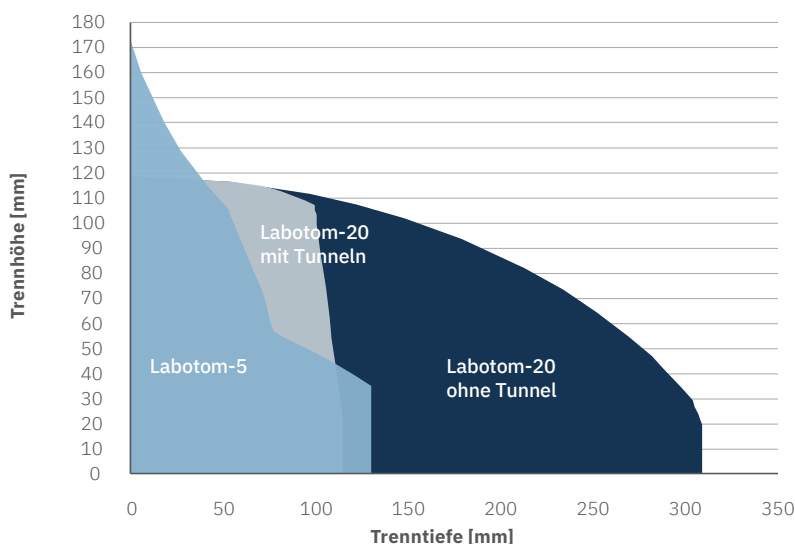
Labotom ist ein benutzerfreundliches und leistungsstarkes Tischtrenngerät für sehr schnelles manuelles Trennen. Ein optionaler Verlängerungstunnel ermöglicht auch das Trennen von besonders langen Werkstücken.

Labotom zeichnet sich durch ein kompaktes, ergonomisches und platzsparendes Design aus. Es ist ein äußerst zuverlässiges, sofort einsatzbereites Gerät, das von jedem Bediener mit minimalem Schulungsaufwand bei geringem Fehlrisiko verwendet werden kann.

Eine innovative Schutzvorrichtung am Gerät schützt Bediener vor Verletzungen. Um den Zugang zum Trenntisch aus drei verschiedenen Seiten zu ermöglichen, wird die Schutzhaube einfach nach oben geschoben (nur Labotom-20). So können Bediener einen einfachen Trennschnitt nahe am Ziel ansetzen.



Trennkapazität Labotom-5/-20



Unser Angebot umfasst verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Funktionen, je nach Ihren Anforderungen.

Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität



Eine Programmierung ist nicht erforderlich, das Gerät verfügt über nur drei Bedientasten: Start, Stopp und Spülen. Dadurch lässt sich Labotom auch von unerfahrenen Bedienern schnell und einfach nutzen.

Der große Trenntisch von Labotom verfügt über 10-mm-T-Nuten für ein flexibles Einspannen, einen optionalen Verlängerungstunnel für lange Werkstücke und eine feste Kühldüse, um das Risiko von Verbrennungen zu verringern und das manuelle Platzieren von Düsen zu vermeiden.

Schnelle und einfache Reinigung

Die Reinigung kann sehr zeitaufwändig sein. Um die Reinigungszeit zu minimieren, verfügt Labotom über eine integrierte Spülpistole und einen großen Ablauf, sodass Abrieb schnell weggespült werden kann. Die Kammer weist weder Ecken noch Zwischenräume auf, in denen sich im Laufe der Zeit Schmutz ansammeln könnte.

Integrierte Benutzersicherheit

Labotom zeichnet sich durch ein ergonomisches Design und einen gebogenen Griff aus, der die Belastung des Bedieners während des Trennvorgangs minimiert. Dadurch wird sichergestellt, dass Sie sich nicht überanstrengen oder unerwünschte Schäden an der Oberfläche der Probe verursachen.

Mehr erfahren Sie hier [!\[\]\(375cabd837b97cf016d36e6dfd1b1d2f_img.jpg\)](#)



- ✓ Ergonomisch korrekter Trenngriff für kontrolliertes Trennen
- ✓ Integrierte Spülpistole für einfachere Pflege und längere Standzeit
- ✓ Trennkapazität 62 x 250 mm (2,5 x 9,8 Zoll)
- ✓ Trennscheibendurchmesser 250 oder 350 mm (10 oder 14 Zoll)
- ✓ 10 mm (0,39 Zoll) T-Nuten

TISCHTRENNGERÄTE



ENTDECKEN SIE DISCOTOM

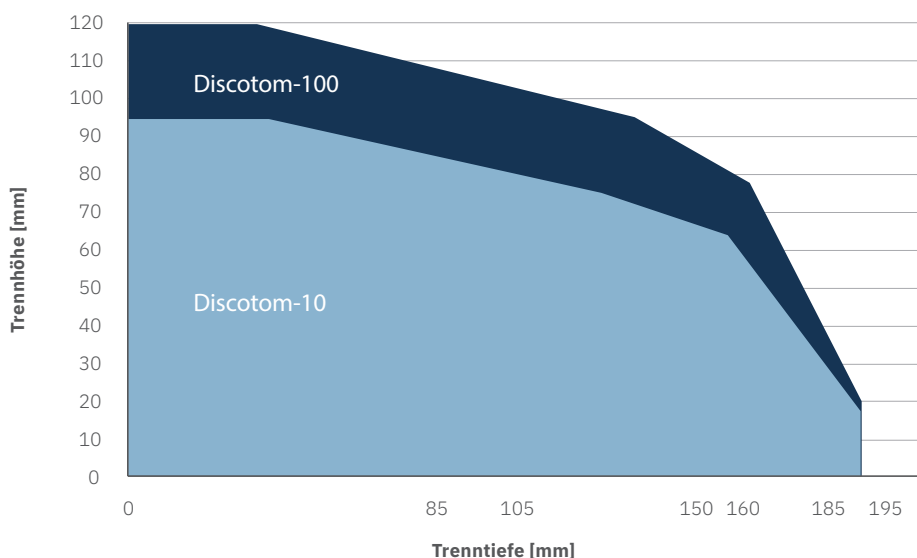
Außergewöhnliche Vielseitigkeit und Produktivität

Discotom ist ein äußerst vielseitiges Tischtrenngerät, mit dem Sie Ihre Trennoptionen erweitern und Ihren Prozess optimieren können.

Discotom ist geräumig, vielseitig und einfach zu bedienen. Das Gerät zeichnet sich durch ein flexibles Design mit mehreren Trenn- und Einspannoptionen aus, mit denen Sie die verschiedensten Werkstücke mit minimalem Verformungsrisiko trennen können.



Trennkapazität Discotom-10/-100



Unser Angebot umfasst verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Funktionen, je nach Ihren Anforderungen.

Flexibel und schnell



Discotom ist äußerst flexibel und kann als manuelle oder halbautomatische Lösung verwendet werden. Wenn Sie besonders Wert auf Geschwindigkeit legen, sparen Sie im manuellen Modus Zeit, da die Parameter des Geräts nicht eingestellt werden müssen. Wenn Ihr Hauptaugenmerk jedoch der Qualität gilt, kann der halbautomatische Modus dazu beitragen, die Verformung Ihrer Proben auf ein Minimum zu beschränken.

Discotom verfügt außerdem über eine intelligente Drehzahlregelung, um Werkstück und Motor zu schützen und schnelle und genaue Ergebnisse zu gewährleisten. Wählen Sie einfach die Härte des Werkstoffs aus und Discotom stellt automatisch die korrekte Drehzahl ein. So erzielen Sie immer das richtige Ergebnis.

Zeitersparnis



Eine automatische Drehzahlregelung ermöglicht die Verwendung derselben Scheibe für verschiedene Werkstoffe, was den Verschleiß verbessert und einen zeitaufwändigen Scheibenwechsel vermeidet.

Die Reinigung wird dank unseres AxioWash-Systems effizienter, und die motorische Verriegelung des Trennarms ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen manuellem und automatischem Trennen.

Beeindruckende Vielseitigkeit



Discotom bietet Ihnen je nach Bedarf verschiedene Trennmodi, die ein kontrollierteres Trennen der verschiedensten Werkstücke mit weniger Verformung ermöglichen. ExciCut ist beispielsweise ideal für härtere Werkstoffe, DirectCut wiederum wird für weichere Werkstoffe verwendet.

Mit einem optionalen automatischen X-Tisch lässt sich die MultiCut-Funktion nutzen, um Scheiben mit identischer oder unterschiedlicher Dicke abzutrennen oder Schnitte in vorgegebenen Positionen durchzuführen.

Mehr erfahren Sie hier [!\[\]\(7afb21ee181a5b369dd24fa18bacd262_img.jpg\)](#)



- ✓ OptiFeed, die intelligente Vorschubsteuerung ohne Motorüberlastung
- ✓ AxioWash für schnelle und einfache Reinigung
- ✓ ExciCut für sehr harte Werkstoffe schützt Ihr Werkstück vor Verformung
- ✓ Serielle MultiCut Trennschnitte ohne Umspannen
- ✓ Trennkapazität 105 x 102 mm (4,1 x 4 Zoll")
- ✓ Discotom-10: Trennscheibendurchmesser 250 mm (10")
Discotom-100: Trennscheibendurchmesser 300 mm (12")
- ✓ 10 mm (0,39") T-Nuten

STANDTRENNGERÄTE



ENTDECKEN SIE AXITOM

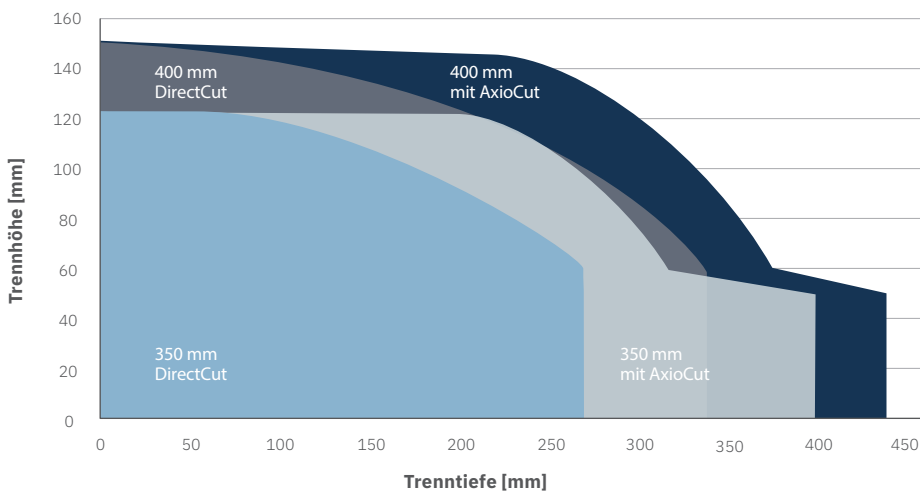
Perfekt für große, harte oder komplexe Werkstücke

Axitom ist ein automatisches Trenngerät mit dem größten Trenntisch und der größten Trennkammer seiner Klasse. Daher wird es häufig in Laboren eingesetzt, die mit großen oder komplexen Werkstücken arbeiten, z. B. in der Automobilindustrie.

Axitom ist ein äußerst robustes und vielseitiges Gerät. Der leistungsstarke Motor und modernste Funktionen tragen zur Maximierung von Effizienz und Verfügbarkeit bei. Ein automatischer Tisch kann in X- und Y-Richtung verfahren werden, was ein präzises Positionieren, Einspannen und Trennen ermöglicht.



Trennkapazität Axitom-5/-400



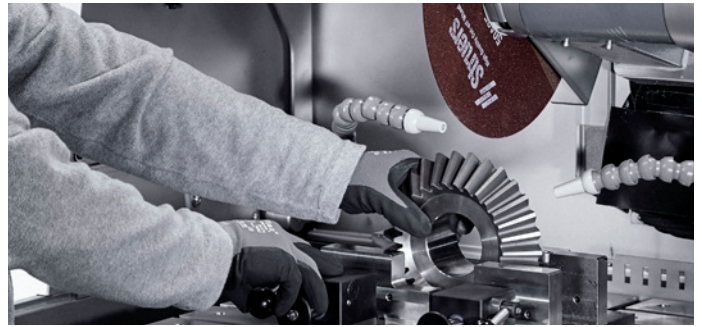
Unser Angebot umfasst verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Funktionen, je nach Ihren Anforderungen.

Für lange Betriebszeit



Der Überlastschutz von Axitom und die intelligente OptiFeed Vorschubsteuerung schützen vor Motorschäden und ungeplanten Ausfallzeiten. Das Gerät ist darüber hinaus sehr robust und stabil, wodurch Vibrationen beim Trennen großer Werkstücke minimiert und die Lebensdauer verlängert werden.

Ideal für anspruchsvolle Arbeitsumgebung



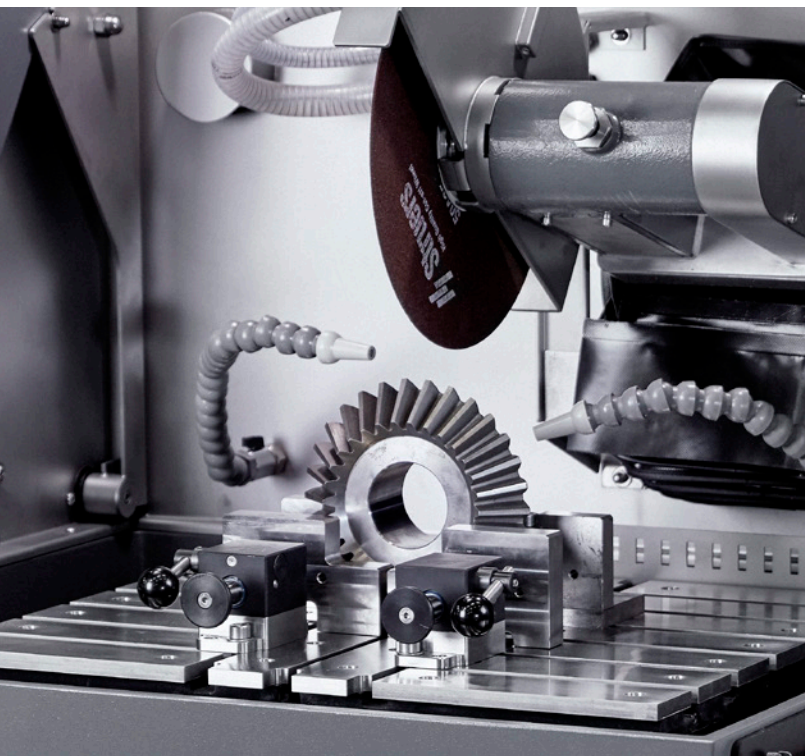
Die Bedienelemente von Axitom sind selbst mit schweren Arbeitshandschuhen einfach zu betätigen und sind daher perfekt für alle industriellen Produktionsumgebungen geeignet.

Bereit für Ihr Werkstück

Mit Axitom können Sie sehr große und komplexe Werkstücke problemlos bearbeiten. Je nach Modell mit einem Trenntisch mit den Abmessungen 591 x 492 mm (23,3 x 19,4 Zoll), zwei automatischen Tischen mit einer Verfahrbewegung von 100 mm (4,0 Zoll) in X-Richtung oder 150 mm (5,9 Zoll) in Y-Richtung.

Zusätzlich ermöglicht viel Platz unter der Trennscheibe das Einspannen von Werkstücken mit einer Höhe von bis zu 200 mm (8,0 Zoll).

Mehr erfahren Sie hier



- ✓ Trenngerät für großen Durchsatz mit besserer Kontrolle und weniger Verformung
- ✓ Großzügige Trennkammer für große und unregelmäßig geformte Werkstücke
- ✓ Automatische Serientrennung
- ✓ Trennkapazität 125 x 290 mm (5 x 11,5 Zoll)
- ✓ Trennscheibendurchmesser 350 oder 400 mm (14 oder 16 Zoll)
- ✓ 12 mm (0,47 Zoll) T-Nuten

STANDTRENNGERÄTE



ENTDECKEN SIE MAGNUTOM

Das größte Trenngerät unseres Portfolios

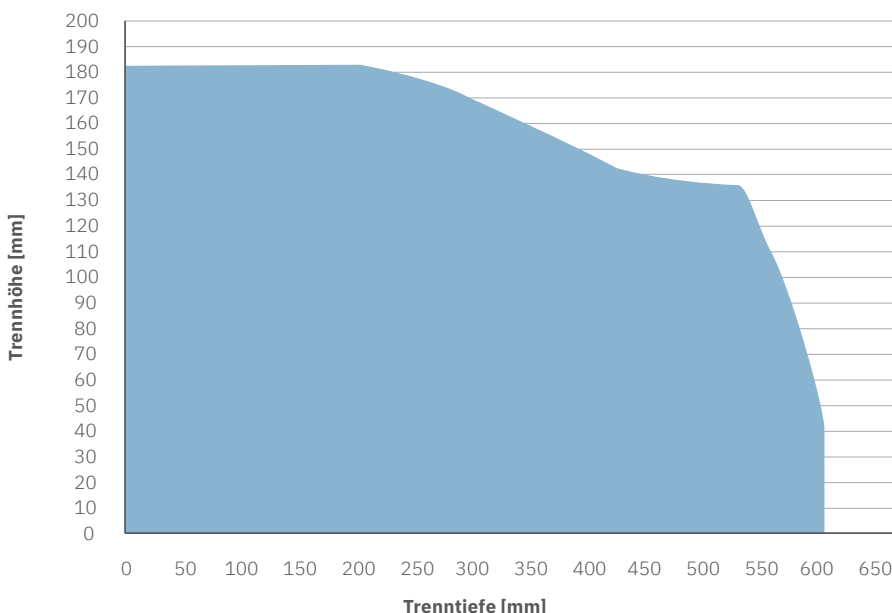
Magnutom, unser größtes Trenngerät, enthält einige unserer modernsten Simulationstechnologien.

Die große, 1.000 mm breite Trennkammer mit Schiebetür an der Vorderseite ermöglicht das Laden schwerer Proben einfach mit einem Gabelstapler oder Kran. Die seitliche Flügeltür erleichtert den Zugang. Die Motorleistung ist so hoch, dass zwei Trennscheiben für Parallelschnitte eingesetzt werden können.

Magnutom ist ausgesprochen sicher, vielseitig und anpassungsfähig und damit das perfekte Gerät zum Trennen von sehr großen und unregelmäßig geformten Proben.



Trennkapazität: Magnutom-5000



Unser Angebot umfasst verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Funktionen, je nach Ihren Anforderungen.

Simulation vor dem Trennen

Magnutom kann komplexe Sequenzen abbilden und dann mit der patentierten Simulatorfunktion alle einzelnen Schritte simulieren, damit Sie die Einstellungen vor dem eigentlichen Arbeitsbeginn ggf. korrigieren oder validieren können. Während der Programmierung können Sie mit einem benutzerfreundlichen Joystick und dem Laserlineal Ihre Trennpunkte mit hoher Genauigkeit auswählen, sodass die genaue Position in der Sequenz protokolliert wird.

Sie müssen nur entscheiden, ob Sie die Trennscheibe bewegen oder Trennen möchten. Mit dieser Simulation der Trennsequenz sparen Sie Zeit und Material.

Einsparungen bei Verbrauchsmaterialien

Magnutom passt die Drehzahl durch Drehzahloptimierung automatisch an den Verschleiß der Trennscheiben an. Damit lassen sich mit unseren qualitativ hochwertigen Verbrauchsmaterialien potenziell 31 % mehr Schnitte pro Trennscheibe erzielen.

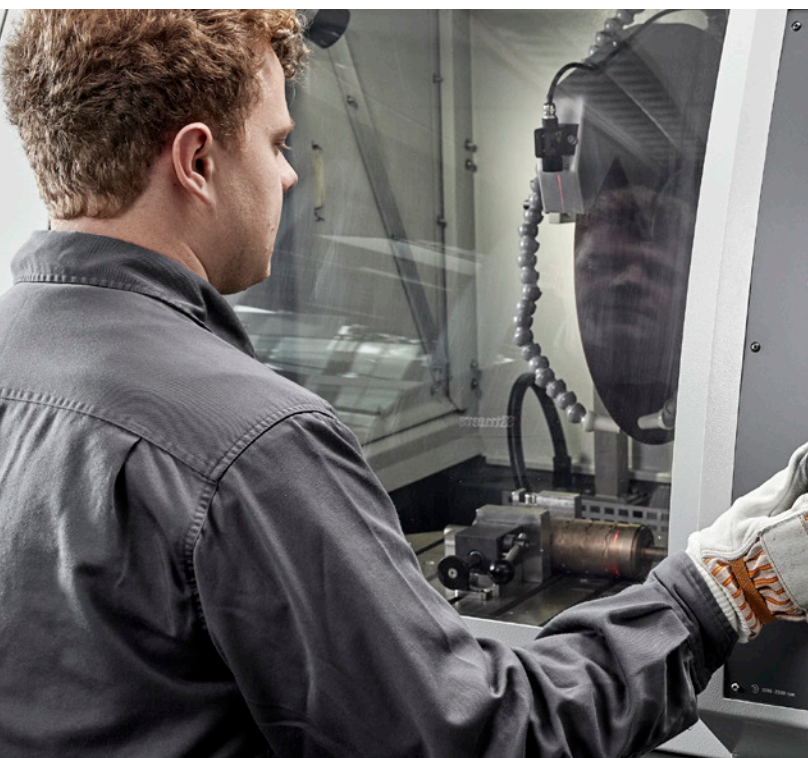
Bei den beiden Modellen Magnutom-5000 XYZ und XYZR wird der Verschleiß der Trennscheibe zusätzlich von eingebauten Sensoren überwacht. Durch die spezielle Spindelverriegelung ist der Trennscheibenwechsel schnell und einfach.

Automatischer Drehtisch



Magnutom verwendet vier automatisierte Achsen, einschließlich eines Drehtisches. Für Sie bedeutet dies erhebliche Zeiteinsparungen und weniger Umspannen. Vollautomatische Trennsequenzen ermöglichen das Trennen einer Serie paralleler oder winkelliger Schnitte mit derselben oder unterschiedlicher Dicke.

Mehr erfahren Sie hier [!\[\]\(3d12067139d6a2b0989a839672a8beec_img.jpg\)](#)



- ✓ Simulatorfunktion für den richtigen Trennschnitt
- ✓ Seitliche Flügeltür für bessere Ergonomie und Zugang zur Trennkammer
- ✓ Automatische XYZR-Bewegungen zum Trennen komplexer Werkstücke ohne Umspannen
- ✓ Trennkapazität 190 x 254 mm (7,5 x 10 Zoll)
- ✓ Trennscheibendurchmesser 432 oder 508 mm (17 oder 20 Zoll)
- ✓ 12 mm (0,47 Zoll) T-Nuten

////////////////////

SPANNWERKZEUGE FÜR GENAUIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Ein Einspannen ist unerlässlich, denn sonst würde sich das Werkstück während des Trennens bewegen. Dies kann der zeitaufwändigste Teil des Prozesses sein. Darüber hinaus ist es wichtig, die richtige Spannvorrichtung zu verwenden, um den Trennschnitt so nah wie möglich am Ziel anzusetzen.

Ein ungleichmäßiges Trennen führt zu Verformungen und thermischen Schäden, die das Gefüge der Probe verändern und die Trennscheibe beschädigen können. Mit der richtigen Einspannlösung können Sie diese Probleme minimieren, Zeit beim Schleifen sparen und das Risiko von Verbrennungen an Ihrer Probe verringern.

**Ein Kunde konnte mit
einem individualisierten
Spannwerkzeug von Struers
die Zeit für das Trennen von
18 Schnitten um mehr als**

 **60 %**

verkürzen.



Genauigkeit

Mit dem richtigen Spannwerkzeug bleibt Ihr Werkstück stabil und Sie können eine dünnere Trennscheibe verwenden, um den Trennschnitt so nah wie möglich am Ziel anzusetzen.

Zeit

Mit dem richtigen Spannwerkzeug lässt sich Ihr Prozess beschleunigen, wenn Sie bis zu einem bestimmten Punkt trennen müssen, da Sie Umspannen zwischen den Trennschnitten vermeiden. Stattdessen wird das Werkstück nur einmal eingespannt und Sie führen direkt mehrere Trennschnitte durch.

Flexibilität

Unser Angebot an Spannwerkzeugen bietet Ihnen die Flexibilität, normale oder unregelmäßig geformte Werkstücke mühelos einzuspannen, egal wie groß, klein oder komplex sie sind.

Standardisierung

Wir erleichtern Ihnen immer gleiche Einspannprozesse, damit Sie jedes Mal denselben Trennschnitt an derselben Stelle durchführen können. Dies spart Zeit und optimiert die Reproduzierbarkeit Ihrer Ergebnisse.



Komplettes Angebot an Spannwerkzeugen

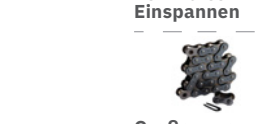
Gleichgültig, welche Art, Größe oder Form von Werkstück Sie trennen müssen, wir haben die richtige Spannvorrichtung für Sie.

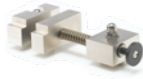
Bei der Auswahl Ihrer Spannlösungen sind mehrere wichtige Faktoren zu berücksichtigen. Mithilfe dieses Leitfadens zeigen wir einige Optionen. Beachten Sie, dass hier nicht unser gesamtes Produktsortiment gezeigt wird. Für alle manuellen und automatischen Lösungen sowie für Werkzeuge auf der linken und rechten Seite wenden Sie sich bitte an unsere Experten.

Denken Sie zunächst daran, was in Ihrem Prozess am wichtigsten ist. Sind beispielsweise Flexibilität und Geschwindigkeit wichtiger als Standardisierung und Genauigkeit? Wenn Sie jetzt die Eigenschaften Ihrer Werkstücke hinzunehmen, finden die Spannlösung, die Ihnen die besten Ergebnisse liefert.

Stellen Sie abschließend sicher, dass diese Spannvorrichtung für die T-Nuten auf dem Trenntisch Ihres Geräts geeignet ist.

Bei besonderen Anforderungen unterstützen wir Sie gerne mit individualisierten Spannlösungen, die nach Ihren Spezifikationen entwickelt und gefertigt werden.

	FLEXIBILITÄT & GESCHWINDIGKEIT		
Ihre Herausforderung	Einspannen mehrere Probengeometrien		Mehrere Trennschnitte oder
Werkstückgröße	Groß/klein	Groß	Groß/
Spannwerkzeugart	Schnellspannwerkzeug	Vertikales Spannwerkzeug	Spannwerkzeug mit
Werkzeug und Zubehör für verschiedene Geometrien und Typen	Werkzeug Zubehör	Werkzeug Zubehör	Werkzeug
	 Regelmäßig	 Unterschiedliche Geometrien	
	 Rund/oval	 Vertikales Einspannen	
	 Rohr/ Beschichtung	 Große unregelmäßige Formen	
	 Einstellbarer Anschlag	 Kit zur Unterstützung  Einstellbarer Stützblock	
Für Trenntisch mit folgenden T-Nut-Größen	8 mm 10 mm 12 mm	8 mm 10 mm 12 mm	8 mm 10 mm 12 mm

		STANDARDISIERUNG & GENAUIGKEIT					
hoher Zeiteinsatz beim Trennen		Schwieriges Werkstück oder hohe Anforderungen an den Trennschnitt		Bestimmte Trennlinie oder bestimmtes Ziel			
klein	Groß/klein	Klein		Groß	Groß	Klein	
Basisplatte	Federspannwerkzeug	Probenhaltersystem Stativ		Für Bauteile mit Spannungen	Stützblock	Spannwerkzeug für Schrauben	
Zubehör	Werkzeug	Werkzeug	Zubehör	Werkzeug	Werkzeug*	Zubehör	Werkzeug
							
							
							
							
							
							
							
							
	8 mm 10 mm 12 mm	8 mm 10 mm		10 mm 12 mm	8 mm 10 mm 12 mm		8 mm 10 mm

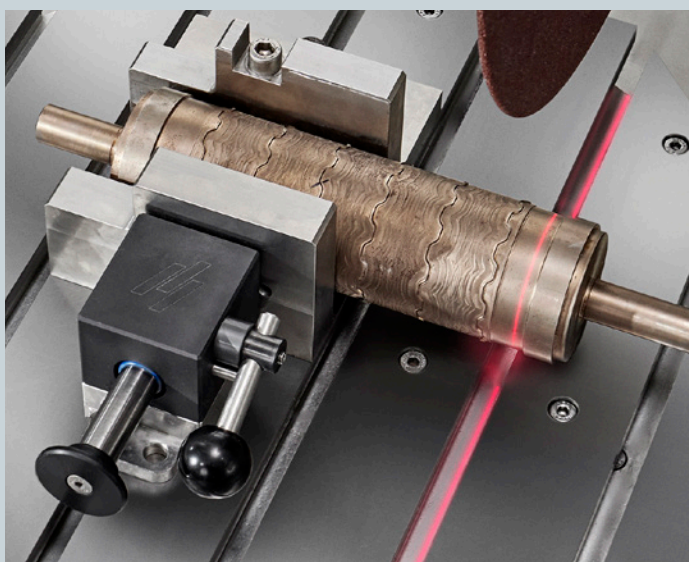
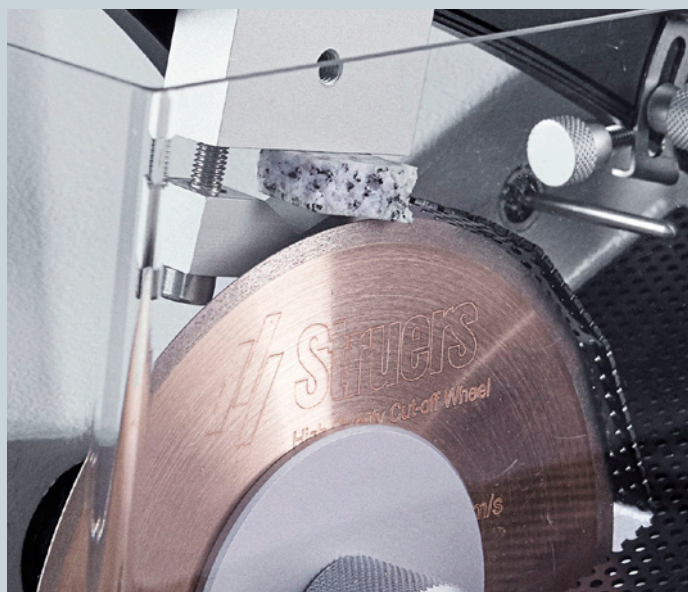
* Zur Verwendung mit einem vertikalen Spannwerkzeug zum Abstützen unregelmäßig geformter Werkstücke beim Einspannen

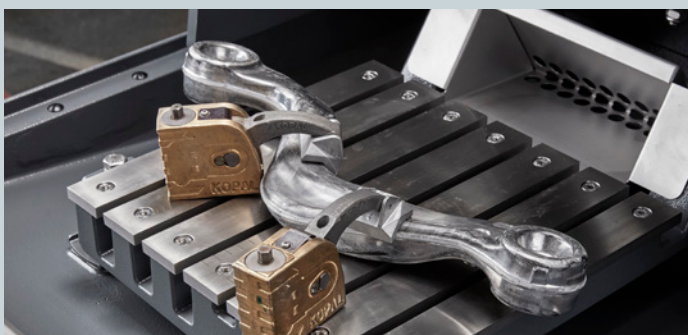
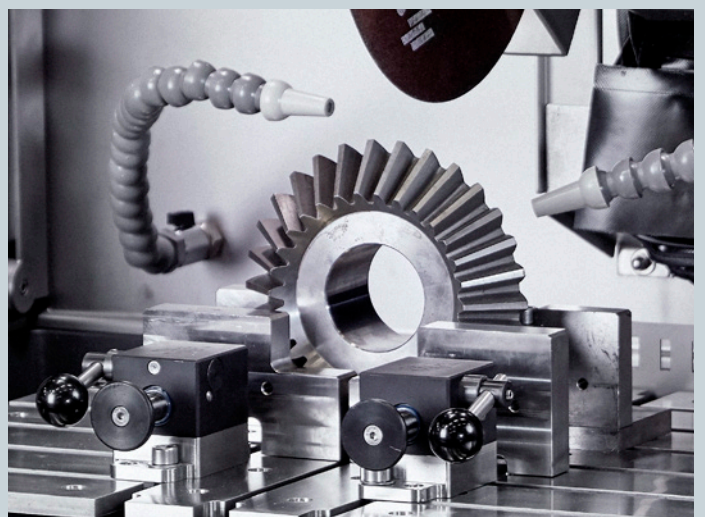
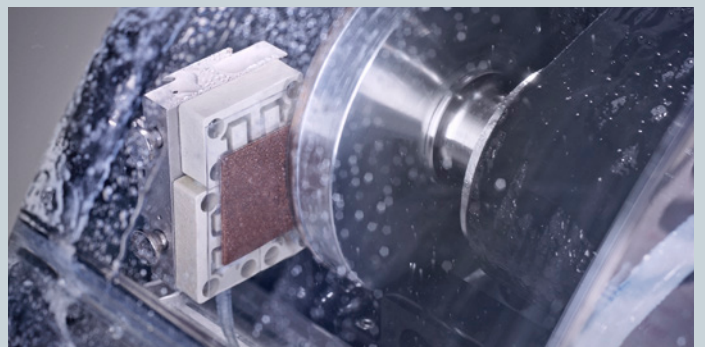
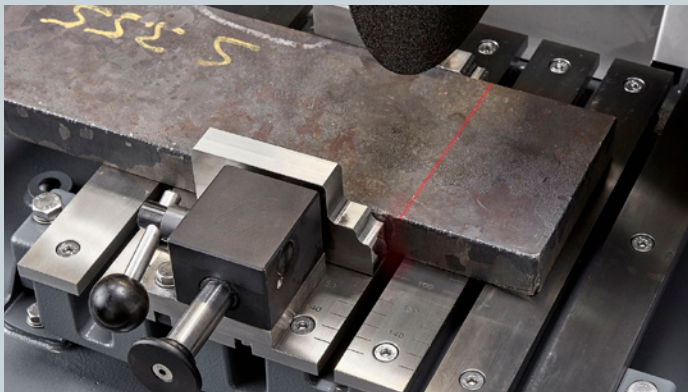
Speziell für Minitom

	STANDARDISIERUNG & GENAUIGKEIT						
Ihre Herausforderung	Schwieriges Werkstück oder hohe Anforderungen an den Trennschnitt						
Werkstückgröße	Klein						
Spannwerkzeugart	Probenhalterarm						
Werkzeug und Zubehör für verschiedene Geometrien und Typen	Werkzeug	Zubehör					
							
	Generelle Verwendung		Rund	Langes Werkstück	Unregelmäßig	Rund/quadratisch	Klebendes Anbringen

//////////

SPANNWERKZEUGE FÜR JEDEN BEDARF





////////////////////

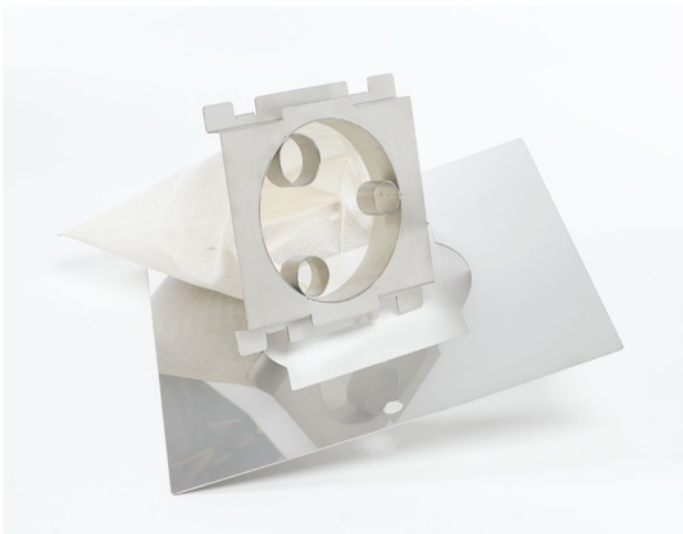
EFFIZIENTE UND ZUVERLÄSSIGE FILTERUNG

Unsere effizienten Filtersysteme sorgen dafür, dass Ihr Abrieb niemals in die Umwelt gelangt und dass Ihr Trennprozess sauber und sicher bleibt.

Die Umlaufkühlanlage von Struers gewährleistet ein effizientes Umwälzen von Kühlwasser in Trenn- und Schleifgeräten. Dank der kompakten Bauweise kann sie unter Tischen platziert oder sogar in bestimmte Geräte eingebaut werden.



Filterbeutel



Filterbeutel von Struers sind so konzipiert, dass sie perfekt zu dem großen Tank unserer Umlaufkühlanlage passen und damit so viel Abrieb wie möglich aus dem Abflusssystem entfernen. Dies verringert nicht nur das Risiko einer Verstopfung, sondern bedeutet auch, dass Sie das Wasser weniger oft wechseln müssen.



SCHNELL, EINFACH UND PRÄZISE

Siemens Industrial Turbomachinery wollte das Trennen bei der Präparation von Turbinenteilen für die materialographische Analyse noch zuverlässiger und präziser machen. Der Prozess sollte schneller und effizienter sein. Außerdem sollten sowohl unregelmäßig geformte als auch sehr kleine Werkstücke einfach eingespannt werden.

Das Präzisionstrenngerät Secotom-60 von Struers stellte eine schnelle, leise und einfache Trennlösung mit einem ultraflexiblen T-Nuten-Tisch für verschiedene Spannoptionen dar.

Vollständigen Erfolgsgeschichte lesen [🔗](#)





ALLE VERBRAUCHSMATERIALIEN, DIE SIE BENÖTIGEN

Ganz gleich, um welchen Werkstoff oder welches Präparationsziel es sich handelt, unser komplettes Sortiment an hochwertigen Verbrauchsmaterialien passt perfekt zu unseren Trenngeräten, um Ihren Prozess zu optimieren und die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.

Trennscheiben

Struers bietet das umfassendste Angebot speziell auf die jeweilige Anwendung abgestimmter Trennscheiben für das materialographische Trennen an. Jede unserer Trennscheiben wurde für Präzision und Qualität entwickelt und liefert die bestmöglichen Proben mit so wenig Verformung oder Überhitzung wie möglich.

Unterschiedliche Werkstoffe und Verfahren erfordern unterschiedliche Trennscheiben mit verschiedenen Eigenschaften wie Durchmesser, Dicke oder Abrasivmittel.

Unsere Trennscheiben sind perfekt auf unsere Trenngeräte abgestimmt. Ihre optimale Leistung, Effizienz und Standzeit bedeutet für Sie Zeit- und Kostenersparnis.

Wir bieten Trennscheiben aus Aluminiumoxid, CBN, Diamant oder Siliziumkarbid an. Erfahren Sie mehr in der Auswahlhilfe in unserem Verbrauchsmaterialkatalog auf [Struers.com](https://www.struers.com). Selbstverständlich können Sie sich auch an einen unserer Spezialisten wenden, um die richtige Trennscheibe für Ihre Werkstoffe und Präparationsziele zu finden.



Kühlschmiermittelzusätze

Unsere Zusätze für Kühlschmiermittel wurden speziell entwickelt, um thermische Schäden an Ihrer Probe zu vermeiden, Ihre Trennscheibe zu schützen, Korrosion zu verhindern und das Risiko von Pilzbefall im Wasser zu minimieren. All dies trägt dazu bei, die Lebensdauer Ihres Trenngeräts und der Umlaufkühleinheit zu verlängern und den laufenden Wartungsaufwand zu minimieren.

Beim Trennen von einsatzgehärtetem Stahl können Sie mit Cooli Additive Puls die Anzahl der Trennschnitte, verglichen mit dem Vorgänger Corrozip, verdreifachen. Cooli Additive Plus bietet Ihnen außerdem bis zu 30 % mehr Trennschnitte pro Trennscheibe beim Trennen von Aluminiumlegierungen.



**Mit Cooli Additive Plus
sind Einsparungen
von bis zu**

 **67 %**

**der Trennkosten bei jedem
Trennvorgang möglich.**



////////////////////

WIR SIND PARTNER, NICHT NUR LIEFERANT

Rundum-Support – was immer, wann immer

Das Trennen ist nur ein Teil des Prozesses. Für jede Phase des Prozesses bietet Struers passende Verbrauchsmaterialien und Geräte. Sie sind sorgfältig aufeinander abgestimmt, um die Rentabilität Ihrer Investitionen zu maximieren. Unsere materialographischen Experten unterstützen Sie auch bei der Optimierung des gesamten Prozesses. Wir nennen das Value Stream Mapping.

Mit anderen Worten unterstützen wir Sie bei jedem Aspekt der Materialographie. Gleichgültig, ob Sie Ihre Fähigkeiten und Ihr Wissen durch eine Schulung vor Ort oder online verbessern oder Ihre Verfügbarkeit mithilfe unseres Services und Supports maximieren möchten, bieten wir eine komplette Lösung, ganz nach unserem Motto: Ensuring Certainty.

Systematischer Ansatz

Unsere materialographischen Experten haben, gestützt auf ihre umfassende wissenschaftliche Ausbildung und praktischen Erfahrungen, optimierte Methoden für jeden Werkstoff entwickelt. Sie brauchen uns nur Ihr Präparationsziel

zu nennen. Wir werden dann unsere Standardmethoden an Ihre Geräte, Ihre Anforderungen und die Fähigkeiten Ihrer Mitarbeiter anpassen, gleichgültig, ob Ihr Hauptaugenmerk Qualität, Sicherheit, Geschwindigkeit oder Effizienz ist.

Maximieren Sie Ihre Verfügbarkeit mit Verbrauchsmaterialien auf Abruf

Dank unserer leistungsfähigen globalen Lieferkette können Sie Ihr Risiko und Ihre Lagerkosten niedrig halten. Unsere Verteilzentren in den USA, Japan, China, Deutschland und Dänemark garantieren eine schnelle, zuverlässige Lieferung.

Unsere nach ISO 9001 zertifizierte LEAN-Fertigung und strenge Qualitätskontrollen gewährleisten, dass alle Verbrauchsmaterialien die geforderte Leistung erbringen und so die Gesundheit am Arbeitsplatz verbessern. Struers ist zudem nach ISO 14001 zertifiziert. Dank unserem Umweltmanagement und emissionsarmen Versand können auch Sie Ihre Umweltbelastungen minimieren.

////////////////////

**98 % aller Verbrauchs-
materialien verlassen
das Lager innerhalb von**

48 Stunden



////////////////////

SICHERHEIT MIT SERVICEGUARD

Wir unterstützen Sie dabei einen Mehrwert zu schaffen, der weit über die einfache Lieferung von den besten Produkten hinausgeht. Mit ServiceGuard von Struers erhalten Sie eine Komplettlösung, die Ihnen in jeder Phase Sicherheit bietet. Dazu gehören eine umfassende jährliche Überprüfung durch den Service und der Zugang zu Ersatzteilen für zehn Jahre, auch nachdem das Gerät abgekündigt wurde.

ServiceGuard ist Ihr bester Weg, die Produktivität und qualitativ hochwertige Ergebnisse durch Servicepläne, Start-Up Pakete, Installation, Schulung und Wissensaustausch aufrechtzuerhalten. Darüber hinaus wird sichergestellt, dass Sie den besten Nutzen Ihrer Investition haben – durch ein globales Support-Netzwerk und Know-how, das eine höhere Verfügbarkeit, Vorhersagbarkeit und Betriebsdauer über die gesamte Lebensdauer Ihrer Geräte von Struers gewährleistet.



////////////////////

„Das Serviceteam von Struers hat uns immer fantastisch unterstützt – sie halten unsere Geräte in optimalem Zustand und haben immer gute Ratschläge auf Lager.“

– Bill Taylor, Werkstoff- und Testingenieur, John Crane



Ensuring certainty

Die materialographische Präparation und Prüfung erfordert konsistente, reproduzierbare Ergebnisse. Das erfordert nicht nur die richtigen Prozesse, Prüfer und Geräte im Labor, sondern auch einen seriösen Partner und eine zuverlässige Lieferkette. Als Kunde von Struers profitieren Sie von den hochwertigen Konstruktionen und der modernsten Technik, die alle unsere Geräte und Verbrauchsmaterialien auszeichnen. Weitere Pluspunkte sind unsere einmalige Wissensdatenbank, eine zuverlässige Lieferkette und die Unterstützung unserer Anwendungsspezialisten bei technischen und anwendungsbezogenen Herausforderungen – wo immer und wann immer Sie dies benötigen. Das ist unser Motto: Ensuring certainty.

Struers setzt sich stets dafür ein, die Welt mithilfe profunder wissenschaftlicher Erkenntnisse und bahnbrechender Technologien in eine bessere Zukunft zu führen. Heute sind wir Ihr zuverlässiger Partner in einer sich immer schneller wandelnden Welt und teilen unser Fachwissen und unsere praktische Erfahrung auf globaler Ebene. So erhalten Sie innovative Lösungen, die Ihnen dabei helfen, zuversichtlich in die Zukunft zu blicken. Wir werden auch weiterhin bei der Entwicklung von materialographischen Produkten und Dienstleistungen wegweisend sein und die zukünftige Entwicklung hin zu einer nachhaltigen Gesellschaft mitgestalten.

Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Minitom

Kleines, automatisches Präzisionstrenngerät für das Trennen empfindlicher Werkstücke mit geringer Drehzahl



Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Accutom

Präzisiontrennen und -schleifen mit intelligenter und
intuitiver Benutzeroberfläche für höhere Produktivität



Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Secotom

Hochmoderne Präzisionstrennmaschine mit großer
Kapazität und hoher Flexibilität für viele Trennaufgaben



Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Labotom

Schnelles manuelles Trennen großer und kleiner Werkstücke



Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Discotom

Große Vielseitigkeit und Produktivität mit einer
einzigen Trennmaschine



Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Axitom

Vollautomatische Hochleistungs-Trennmaschine für
Produktion und Labor



Trenngeräte von Struers

EINFACH UND SCHNELL TRENNEN

Magnutom-5000

Alle Aspekte des Trennens in einer Maschine vereint.

