| | | ディスコトム-10 |
|---|---|---|
| **容量** | 高さ x 長さ | 65 x 150 mm (2.6 x 5.9″) |
| | 直径 | 94 mm (3.7″) |
| | 切断長さ | 190 mm (7.5″) |
| **切断ホイール** | 直径 | 250 mm (9.8″) |
| | 穴径 | 32 mm (1.26″) |
| **切断ホイールモーター** | 回転速度 | 2900 rpm |
| | 切断ホイールの高さ調整 | 165 mm (6.5″) |
| **切断テーブル** | 幅 | 538 mm (21.2″) |
| | 奥行 | 270 mm (10.6″) |
| | Tスロット | 10 mm (0.39″) |
| | 最大位置決め速度 | Y = 20 mm/s (0.8″/s).X = 10 mm/s (0.4″/s) |
| | 送り速度 | 0.05 mm 単位で 0.05～2.5 mm/s (2 mils単位で 2～200 mils/s) |
| **レーザー** | | オプション (レーザークラス 最大 2M) |
| **ソフトウェアと電子機器** | コントロール | タッチパッド |
| | ディスプレイ | LCD、TFT-カラー 5.7″、320 x 240 ドット、LED バックライト |
| **安全規格** | | EU 指令に基づく CE マーク付き |
| **REACH** | | REACH についての情報は、お客様の地域の Struers 事業所にお問い合わせください。 |
| **動作環境** | 環境温度 | 5～40 ° C (41～104 ° F) |
| | 湿度 | 35～85 % RH (結露なきこと) |
| **電源 1** | 電圧/周波数 | 3 x 200 V (50 Hz) |
| | 電源インレット | 3L + (N) + PE |
| | 電源 S3 70% | 2.5 kW (3.4 hp) |
| | 電流、定格負荷 | 10.8 A |
| | 電流 (最大) | 21.6 A |
| | 最大モーター負荷または最大負荷の定格電流 | 9.6 A |

| | | ディスコトム-10 |
|---|---|---|
| 電源 2 | 電圧/周波数 | 3 x 200 ～ 210 V (60 Hz) |
| | 電源インレット | 3L + (N) + PE |
| | 電源 S3 70% | 3 kW (4 hp) |
| | 電流、定格負荷 | 11.8 A |
| | 電流 (最大) | 23.6 A |
| | 最大モーター負荷または最大負荷の定格電流 | 10.6 A |
| 電源 3 | 電圧/周波数 | 3 x 220 ～ 230 V (50 Hz) |
| | 電源インレット | 3L + (N) + PE |
| | 電源 S3 70% | 2.5 kW (3.4 hp) |
| | 電流、定格負荷 | 9.6 A |
| | 電流 (最大) | 19.2 A |
| | 最大モーター負荷または最大負荷の定格電流 | 8.4 A |
| 電源 4 | 電圧/周波数 | 3 x 220 ～ 240 V (60 Hz) |
| | 電源インレット | 3L + (N) + PE |
| | 電源 S3 70% | 3 kW (4 hp) |
| | 電流、定格負荷 | 10.7 A |
| | 電流 (最大) | 21.4 A |
| | 最大モーター負荷または最大負荷の定格電流 | 9.5 A |
| 電源 5 | 電圧/周波数 | 3 x 380～400 V (50 Hz) |
| | 電源インレット | 3L + (N) + PE |
| | 電源 S3 70% | 2.5 kW (3.4 hp) |
| | 電流、定格負荷 | 5.4 A |
| | 電流 (最大) | 10.8 A |
| | 最大モーター負荷または最大負荷の定格電流 | 4.8 A |
| 電源 6 | 電圧/周波数 | 3 x 380 ～ 415 V (60 Hz) |
| | 電源インレット | 3L + (N) + PE |
| | 電源 S3 70% | 3 kW (4 hp) |
| | 電流、定格負荷 | 6.1 A |
| | 電流 (最大) | 12.2 A |
| | 最大モーター負荷または最大負荷の定格電流 | 5.5 A |

| | | ディスコトム-10 |
|---|---|---|
| **電源 7** | 電圧/周波数 | 3 x 460 ～ 480 V (60 Hz) |
| | 電源インレット | 3L + (N) + PE |
| | 電源 S3 70% | 3 kW (4 hp) |
| | 電流、定格負荷 | 5.4 A |
| | 電流 (最大) | 10.8 A |
| | 最大モーター負荷または最大負荷の定格電流 | 4.8 A |
| **循環冷却装置** | | 循環冷却装置 4 |
| **排気** | 推奨容量 | 水位計0 mm (0″) のとき、50 $m^3$/h (1766 $ft^3$/h) |
| **高度な機能** | X-テーブル、自動 | Yesサイズ240 x 270 mm (9.4″ x 10.6″) |
| | X-スタンド、手動 | なし |
| | 回転スタンド | 不可 |
| **安全回路性能レベル** | 非常停止、冷却液システム | PL c |
| | 非常停止、可動式テーブル | PL c |
| | 非常停止、主モーター | PL c |
| | 作業ゾーンガードインターロック、主モーター | PL d |
| | 作業ゾーンガードインターロック、可動式テーブル | PL d |
| | 意図しない始動、冷却液システム | PL c |
| | 作業ゾーンガードインターロック、ロック | PL a |
| | ホールドトゥラン、可動式テーブル | PL d |
| **残留電流遮断器 (RCCB)** | | タイプ B、30 mA (以上) が必要 |
| **ノイズレベル** | 仕事場におけるA特性音圧レベル | LpA = 69.4 dB(A)、LpC = 92.6 dB(C) (測定値)。不確定値 K = 4 dB(A)<br>EN ISO 11202 に準拠して測定実施 |
| **振動レベル** | 宣言された振動放射 | 本体上部の合計振動暴露が 2.5 $m/s^2$ を超えないこと。 |
| **寸法と重量** | 幅 (本体) | 92 cm (36.1″) |
| | 幅 (ハンドルとフラッシングガンを含む) | 105 cm (41.4″) |
| | 幅 (トンネル1個) | 左:140 cm (55.1″) |
| | 幅 (トンネル2個) | N/A (該当なし) |
| | 奥行 | 89 cm (34.9″) |
| | 高さ (ガードが閉じている状態、ハンドルを含む) | 87 cm (34.2″) |
| | 高さ (ガード開) | 108 cm (42.5″) |
| | 重量 | 200 kg (441 lbs) |