

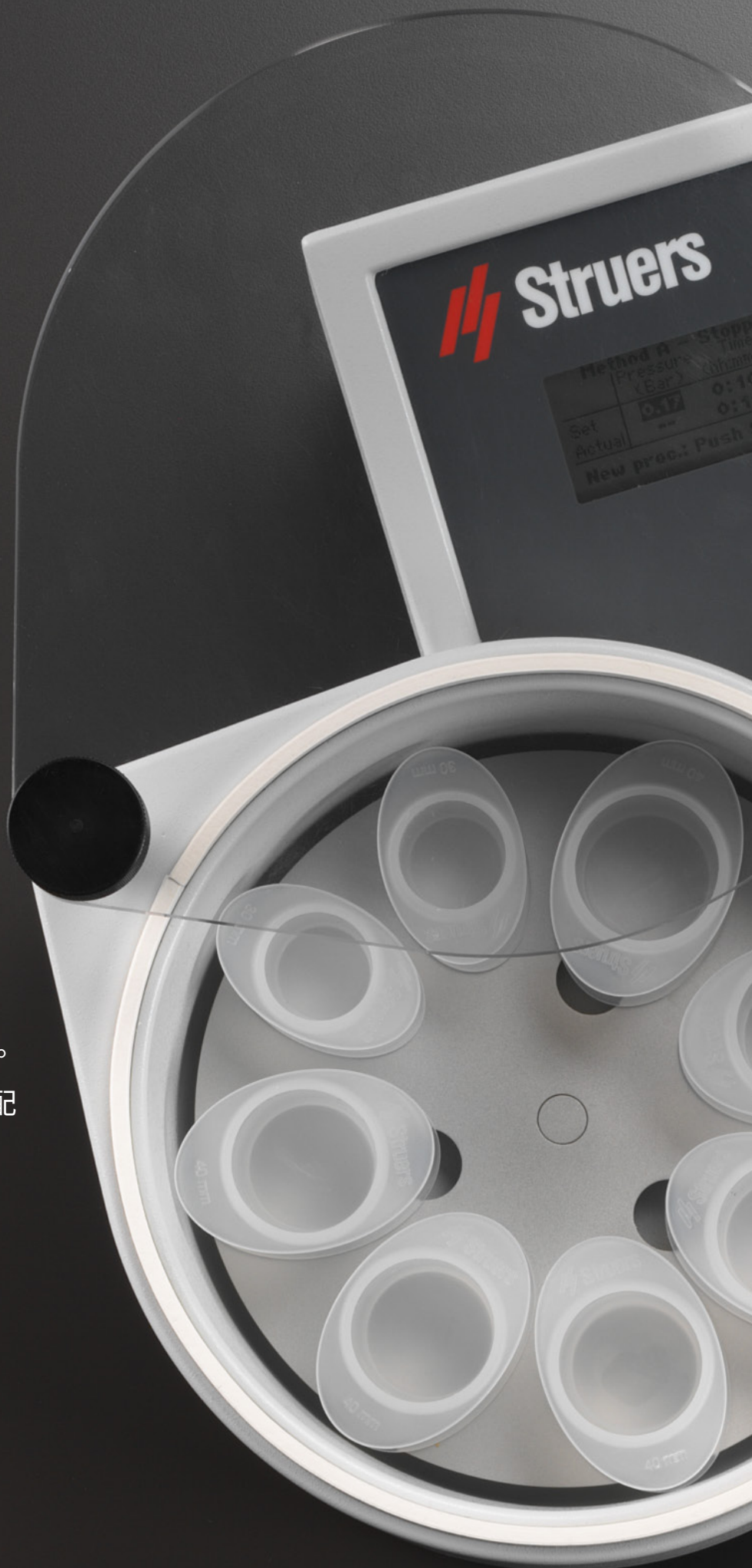
真空 浸渍装置



专门 用于 浸渍 多孔 材料

CitoVac 为用户提供卓越的浸渍功能，可快速高效地进行浸渍。特别适合多孔材料，如用于裂缝失效分析的试样以及多孔铸件和复合材料、电子元器件、岩石矿物、陶瓷和喷涂层。

CitoVac 极具用户友好性，并配有宽敞的真空室。





易于操作

- 方便的入口管,可顺利地填充镶样杯而不会溢出
- 易于阅读的显示屏和触摸按键,实现人性化操作
- 在浸渍期间可通过透明盖清楚地查看进程
- 一次性耗材确保最佳安全状态和更少的清洁需求

适用于大量和/或大型试样的空间

- 宽敞的真空室
- 实用的镶样杯座,可容纳多达8个镶样杯 (配件)

CitoVac



使用 Struers 镶样杯座，浸渍变得快速而容易

浸渍

要高质量地浸渍多孔试样，要求在填充浸渍材料时，试样的孔隙和裂缝中没有空气。为此，唯一的方法是在真空状态下进行浸渍。CitoVac 可确保高质量的试样浸渍。

CitoVac 配备大型真空室和用户友好的操作面板。浸渍材料（例如 Struers EpoFix 或 ProntoFix）通过一次性软管提供，快速高效地分配到各个镶样杯上而不会溢出。

CitoVac 特性

方便的入口管

CitoVac 能够顺利地填充镶样杯，并且在操作时真空室中或外部不会有浸渍材料溅出。通过将转台上的镶样杯手动旋转到固定的入口管即实现这一点。用于控制浸渍材料流量的阀门也很容易操作。

人性化操作

CitoVac 用几个触摸按键进行操作。显示屏显示设置值、当前真空度和时间。显示屏和触摸屏位于浸渍室的后面，确保不被镶样材料弄脏。

在浸渍期间清楚地查看过程

在填充真空室中的镶样杯时，可通过透明盖清楚地查看填充过程。因此，可以控制每个杯的浸渍材料数量，从而减少浸渍材料浪费。

最佳的安全状态和更少的清洁

与镶样材料接触的所有耗材均为一次性耗材。这确保对用户具有最高安全性，而且将清洗降至最低。

大型真空室



CitoVac 使用一次性喷管，确保最高安全性，并且节省时间

CitoVac 可同时浸渍多个试样。使用 30 毫米/ 1¼ 英寸直径镶样杯，可同时镶嵌 10 个试样；使用 40 毫米/ 1½ 英寸直径镶样杯，可同时镶嵌 8 个试样。此外，大型真空室还支持在真空条件下浸渍大型试样。因此，CitoVac 可使用 200 毫米/8 英寸直径镶样杯浸渍大型样品。

实用的镶样杯座

为了快速方便地处理大量试样，我们设计了特别的镶样杯座。该镶样杯座适用于 Struers FixiForm 镶样杯 或 TargetMaster 样品座。

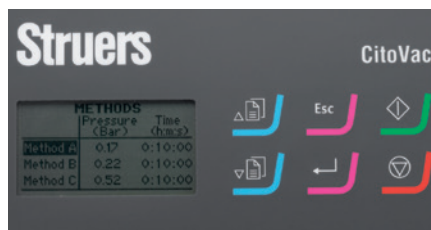


轻松固定镶样杯

试样粘贴用盖子

CitoVac 可用于将试样粘贴到玻片上以制备薄片。这要用到带压杆的特殊盖，而不是标准盖。杯座下方的支撑环可确保杯座在粘附过程中不移动。

粘贴试样以制备薄片时，压杆（穿过盖中的一个球形轴承）将试样压贴在玻片上。因此得到具有均匀的薄胶层的高效粘附，且不产生气泡。



人性化操作



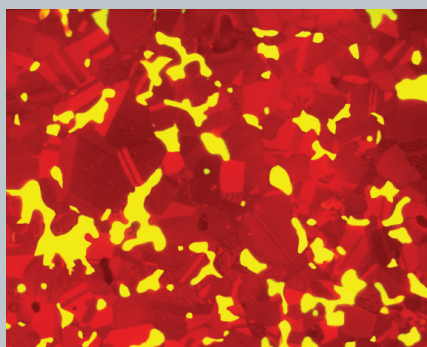
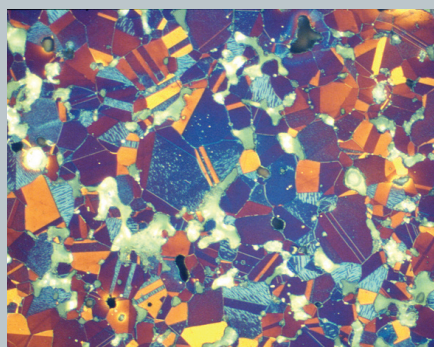
宽敞的真空室，能够容纳大型试样



试样粘贴使用的盖子，用于制备薄片

有效浸渍

有效的浸渍取决于几个条件：



左侧：明场，放大 200 倍。右侧：长通蓝色滤光片/短通橙色滤光片，放大 200 倍

材料：粉末合金，含 10% 的 Cr_3C_2 的不锈钢

使用 CitoVac，以 ProntoFix 和 EpoDye 浸渍的试样。在右侧的显微照片中，试样材料以红色显示，用镶样材料填充的空洞以黄色显示。这种浸渍技术与光学显微镜中适当的滤光片相结合，很容易评估出试样内存在的空洞和/或裂缝。

1. 开口孔洞

只有开口的孔洞和裂缝等才能用浸渍材料填充。制备完成后，由于光的反射不同，闭合的孔洞与用浸渍材料填充的孔洞在显微镜下可以区分开来。通过使用荧光染料 EpoDye，可进一步增强孔洞中的浸渍材料的对比度。

2. 真空

试样被抽真空到可能的最低压力。在浸渍过程中，随后调整压力，使浸渍材料不要在真空室内开始起

3. 浸渍材料的粘性

流动性最大的材料可获得最好的浸渍效果。例如，EpoFix 在 30 至 40 °C 时具有最低粘性。浸渍材料在混合之后，在材料的粘性因聚合而开始增大之前立即使用，可实现最佳效果。

4. 干净的试样

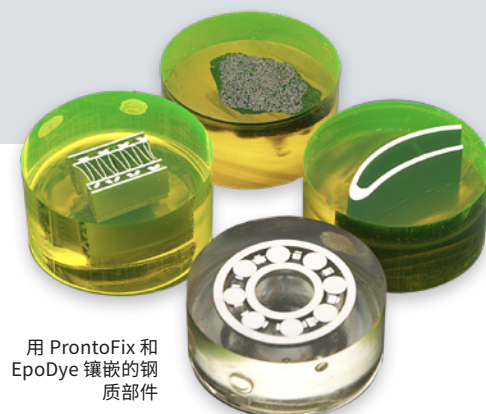
研磨碎末将阻止浸渍材料完全渗透试样。试样最好在超声清洗器中进行清洗。之后，用乙醇冲洗，彻底干燥，使浸渍材料更好地附着在表面上。

5. 时间

试样越小，抽真空的时间越短，以确保从空洞和裂缝中抽除所有空气。抽真空时间可为几分钟到 20 分钟甚至更长，具体取决于试样的数量和大小。

耗材

CitoVac 设计了一次性喷管实现最佳使用性。CitoVac 耗材套件包括 100 条喷管和一个保护室。保护室使得真空室免受浸渍材料污染，从而便于维护真空室。



用 ProntoFix 和 EpoDye 镶嵌的钢质部件

技术数据

项目		技术参数	
		公制/国际	美制/英制
尺寸	外径：		
	高度	190 mm	7.5"
	宽度	380 mm	15"
	深度	370 mm	14.5"
	重量	9.5 kg	21 lbs
	真空室：		
	内径	ø200 mm	ø7.9"
	内部高度	100 mm	4"
电源	电源 - 恒定	0.031 A	
	电源 - 间歇	0.030-0.031 A	
	最大功率	0.106 A	
	电流尖峰 (通常在启动和开始运行时)	0.039 A	
含内置喷射器的供气 CitoVac	压缩空气：	4.5 - 6 bar	58 - 87 psi
	建议空气质量：	3 级, 符合 ISO 8573-1 中的规定	
	压缩空气消耗：	12.5 l/min	3.2 gal/min
	软管接头：	ø1/4"	
	真空 (压缩空气 6 bar 时)：	860 mBar	645 mm Hg
真空 CitoVac 需配外部泵	建议的真空	最低 900 mBar	675 mm Hg
	建议输出：	大约 30 l/min	大约 8 gal/min
	软管接头：	5/16"	
操作环境	周围温度	5-40°C	41-104°F
	湿度	< 95% RH, 无冷凝	
存放/ 运输条件	周围温度	0 – 60°C	32 – 140°F
	湿度	< 90% RH, 无冷凝	

项目		
欧盟指令		请参考符合性声明
噪声级	工作站的 A 加权声压级	LWA = 67 dB(A) (测量值) ， 不确定性 K = 4 dB(A) 所作的测量符合 EN ISO 11202。

Struers 产品不断研发升级。因此，Struers 保留改进产品的权利，恕不另行通知。

技术参数

含内置喷射器的 CitoVac

真空浸渍装置。

需要 4.5 - 6 bar 的压缩空气供应。

1 x 100-240 V / 50-60 Hz。

产品编号： 05926119

CitoVac 需配外部泵

真空浸渍装置。

需要外部真空泵。

1 x 100-240 V / 50-60 Hz。

产品编号： 05926219

Welch 真空泵

用于 Discoplan-TS、需配外部泵的

CitoVac 以及 Accutom-100、-50、

-5 和 -2。真空：约 907 mbar

输出：约 28 l/min (06196133)

约 34 l/min (06196121)。

尺寸：长 x 宽 x 高，厘米 (英寸)：

37.5 x 21 x 25.5 (14.8 x 8.3 x 10.0)

115 V / 60 Hz

产品编号： 06196121

230 V / 50/60 Hz

产品编号： 06196133

适用于

8 FixiForm 30 毫米/ 1 ¼ 英寸直径镶样杯的镶样杯座。

易于拿取镶样杯。在不放入 CitoVac 时，能够安全地进行存放。

产品编号： 05926901

适用于

5 FixiForm 40 毫米/ 1½ 英寸直径镶样杯的镶样杯座。

易于拿取镶样杯。在不放入 CitoVac 时，能够安全地进行存放。

产品编号： 05926902

适用于

6 x 30 毫米和 5 x 40 毫米样品的样品座支架

易于操作样品座。在不放入 CitoVac 时，能够安全地进行存放。

产品编号： 05926905

试样粘贴用盖子

自带压杆和支撑环，用于在玻片上粘贴试样以制备薄片。

产品编号： 05926904

适用于 CitoVac 的耗材套件

适用于 CitoVac 的一次性耗材。

100 条喷管和一个保护室。

产品编号： 40300080

EpoDye

使裂缝和孔洞在显微镜下可见的荧光

染料 配合 ProntoFix、SpeciFix、Epo

Fix、CaldoFix-2、ClaroCit 和 ViaFix

使用。需要专门的显微镜用滤光片。

产品编号： 40300002

EpoFix 套件

环氧冷镶嵌系统，室温下约 12 小时完

成固化，无收缩，尤其适用于真空浸

渍。透明。

产品编号： 40200029

EpoFix 树脂。1 l

适用于 EpoFix 环氧树脂冷镶嵌系统。

1 l EpoFix 树脂对应 130 ml EpoFix 硬化剂。

产品编号： 40200030

EpoFix 硬化剂。500 ml

适用于 EpoFix 环氧树脂冷镶嵌系统。

500 ml EpoFix 硬化剂对应 4 l EpoFix 树脂。

产品编号： 40200031

ProntoFix 套件

环氧树脂冷镶嵌系统。在室温下固

化，仅需不到 90 分钟，无收缩。非常

适合真空浸渍。产品编号： 40200108

ProntoFix 树脂，1 l.

适用于 ProntoFix 环氧树脂冷镶嵌系

统。1 l ProntoFix 树脂对应 275 ml

硬化剂。如果使用 ProntoFix 硬化剂

的固化时间太长，则可添加 ProntoFix

加速剂。1.3 l ProntoFix 树脂对应

275 ml 硬化剂和 70 ml 加速剂

产品编号： 40200109

ProntoFix 硬化剂。500 ml

适用于 ProntoFix 环氧树脂冷镶

嵌系统。500 ml 硬化剂对应 1.8 l

ProntoFix 树脂

产品编号： 40200110

ProntoFix 加速剂。70 ml

当使用 ProntoFix 硬化剂的固化时间

太长时，加速剂可以用来加快。70 ml

加速剂必须与 275 ml ProntoFix 硬化

剂混合。混合物对应 1.3 l ProntoFix

树脂。提供用于预先混合硬化剂与加

速剂的空瓶

产品编号： 40200111

SpeciFix 树脂。1 l

适用于环氧树脂冷镶嵌系统。

配合 Specifix-40 固化剂使用。

产品编号： 40200051

SpeciFix-40 固化剂。1 l

适用于高温 (40 - 60 °C) 下的环氧树脂

冷镶嵌系统固化。

1 l Specifix-40 固化剂对应 2 l

Specifix 树脂。

产品编号： 40200053

CaldoFix-2 套件

环氧冷镶嵌系统，加热至 75 °C / 167

°F 时在 1½ 小时内固化。收缩率极低，

适用于真空浸渍。透明。

产品编号： 40200084

CaldoFix 树脂。1 l

与 CaldoFix-2 硬化剂混合。

1 l 树脂对应 325 ml 硬化剂。

产品编号： 40200085

CaldoFix 硬化剂。500 ml

与 CaldoFix-2 树脂混合。500 ml 硬

化剂对应 1.5 l 树脂。

产品编号： 40200086

有关适用于冷镶嵌的镶样杯、染料、锥形断面角度和其他配件的信息，请参阅相应的产品宣传册。

Struers ApS

Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark

电话: +45 44 600 800
传真: +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

新加坡

Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
电话: +65 6299 2268
传真: +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

西班牙

Struers España
Camino Cerro de los
Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de
Alarcón
CP 28224 Madrid
电话: +34 917 901 204
传真: +34 917 901 112
struers.es@struers.es

芬兰

Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
电话: +358 (0)207 919 430
传真: +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

瑞典

Struers Sverige
Box 20038
161 02 Bromma
电话: +46 (0)8 447 53 90
传真: +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

英国

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
电话: +44 0845 604 6664
传真: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

美国

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
电话: +1 440 871 0071
传真: +1 440 871 8188
info@struers.com

澳大利亚和新西兰

Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
电话: +61 7 3512 9600
传真: +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

比利时 (瓦隆大区)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
电话: +33 1 5509 1430
传真: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

比利时 (法兰德斯)

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
电话: +31 (10) 599 7209
传真: +31 (10) 599 7201
netherlands@struers.de

加拿大

Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
电话: +1 905-814-8855
传真: +1 905-814-1440
info@struers.com

中国

司特尔 (上海) 国际贸易有限公司
张江高科技园区
张衡路 1696 号
邮政编码: 201203
电话: +86 (21) 6035 3900
传真: +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

捷克共和国和斯洛伐克

Struers GmbH Organizační
slo ka
vědeckotechnický park
P ílepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
电话: +420 233 312 625
传真: +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

德国

Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Str.
1 e 5
D - 47877 Willich
电话: +49 (0) 2154 486-0
传真: +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

法国

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
电话: +33 1 5509 1430
传真: +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

匈牙利

Struers GmbH
Magyarországi Fióktelepe
2040 Budaörs
Szabadság utca 117
电话: +36 (23) 80 60 90
传真: +36 (23) 80 60 91
电子邮件: hungary@struers.de

爱尔兰

Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
电话: +44 0845 604 6664
传真: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

意大利

Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
电话: +39-02/38236281
传真: +39-02/38236274
struers.it@struers.it

日本

Struers K.K.
Takanawa Muse Bldg. 1F
3-14-13 Higashi-Gotanda,
Shinagawa
Tokyo
141-0022 Japan
电话: +81 3 5488 6207
传真: +81 3 5488 6237
struers@struers.co.jp

荷兰

Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
电话: +31 (10) 599 7209
传真: +31 (10) 599 7201
netherlands@struers.de

挪威

Struers ApS, Norge
Sjøslogenveien 44C
1407 Vinterbro
电话: +47 970 94 285
info@struers.no

奥地利

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
电话: +43 6245 70567
传真: +43 6245 70567-78
austria@struers.de

波兰

Struers Sp. z o.o.
Oddzia w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
电话: +48 12 661 20 60
传真: +48 12 626 01 46
poland@struers.de

罗马尼亚

Struers GmbH, Sucursala Bucuresti
Str. Preciziei nr. 6R
062203 sector 6, Bucuresti
电话: +40 (31) 101 9548
传真: +40 (31) 101 9549
romania@struers.de

瑞士

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstrasse 1 e 41
CH-8903 Birmensdorf
电话: +41 44 777 63 07
传真: +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

保证确定性

Struers 是全球领先的材料解决方案供应商, 在全球 24 个国家/地区设有办事处和分公司, 在 50 多个国家/地区开展业务。我们致力于支持全球客户在材料制备和测试以及材料硬度测试的各个方面保证确定性。Struers 提供一整套设备、耗材、服务和培训计划, 并由最全面的知识库、全球应用支持和经过认证的全球化服务组织提供支持。

了解更多

立即联系 Struers 销售代表或访问 www.struers.com



e-Shop

在 Struers 电子商铺
购买所需耗材!
e-shop.struers.com