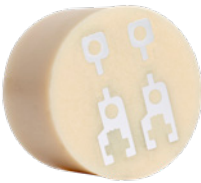
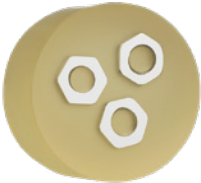




APPLICATIONS SPÉCIALES				NETTETÉ DES BORDS/UTILISATION GÉNÉRALE	
Nom de la résine	ViaFix*	ClaroCit	LevoCit	VersoCit-2	DuroCit-3
					
Application	Vias et microvias Caractéristiques idéales pour le remplissage des vias et microvias, en raison de sa faible viscosité.	Enrobages transparents Enrobages transparents pour une utilisation universelle. Utilisable pour la préparation des cibles. La polymérisation sous pression améliorera la transparence.	Netteté des bords et basse température Idéal pour les métaux non ferreux et les métaux ferreux tendres, ainsi que pour les échantillons sensibles à la chaleur.	Rapidité - Routine Examen de routine de matériaux tendres à moyennement durs. Enrobage terminé en seulement 10 minutes.	Netteté des bords Retrait minimal et très bonne netteté des bords sur les métaux ferreux durs et moyennement durs ainsi que sur la céramique, les carbures, etc. Également applicable pour protéger les couches de matériaux revêtus et pour combler les vides et les fissures.
Retrait	Moyen	Moyen	Faible	Élevé	Très faible
Netteté des bords	Correcte	Correcte	Bonne	Correcte	Bonne
Taux d'enlèvement de matière	Élevé	Élevé	Moyen	Élevé	Faible
Dureté de l'enrobage	83 Shore D	85 Shore D	84 Shore D	82 Shore D	85 Shore D
Temps de polymérisation**	20 min	20 min	20 min	10 min	30 min
Pic de température	115 °C/239 °F	90 °C/194 °F	75 °C/167 °F	100 °C/212 °F	138 °C/280 °F
Viscosité	Faible	Moyenne	Moyenne	Moyenne	Moyen
Peut être colorée avec EpdoDye	Oui	Oui	Non	Non	Non
Couleur	Extrêmement transparente lorsqu'elle est polymérisé sous pression. Sinon, semi-transparente.	Non colorée, transparente (très transparente, si polymérisée sous pression)	Blanc cassé	Jaunâtre opaque, partiellement transparente	Jaune clair
Dureté	82 Shore D	85 Shore D	85 Shore D	84 Shore D	83 Shore D
Résistance chimique	Mauvaise	Bonne	Bonne	Bonne	Bonne
Sous vide applicable	Non	Non	Non	Non	Non
Dosage (poids) (recommandé)	Liquide : 9 parts Poudre : 11 parts	Liquide : 6 parts Poudre : 10 parts	Liquide : 1 part Poudre : 2 parts	Liquide : 2 parts Poudre : 3 parts	Liquide I : 8 parts Liquide II : 4 parts Poudre : 14 parts
Dosage (volume)	Liquide : 1 part Poudre : 2 parts	Liquide : 2 parts Poudre : 5 parts	Liquide : 1 part Poudre : 2 parts	Liquide : 1 part Poudre : 2 parts	Liquide I : 10 parts Liquide II : 5 parts Poudre : 15 parts
Temps de mélange	30 s	1½ min	45 s	30 s	1½ min
Durée de vie en pot	2 min	1½ min	1½ min	3 min	4 min

*Lors de l'utilisation de produits diamantés ou de lubrifiants à base d'alcool, la surface sera modifiée et la structure de la charge de polymère apparaîtra.

**Enrobage de 30 mm de diamètre sans échantillon à 21 °C/70 °F.