

////////////////////

EVALUACIÓN DE MD-ALTO

Ensayos, datos y pruebas



//////////

UNA ALTERNATIVA AVANZADA

Si trabaja con materiales dúctiles, MD-Alto le ofrece una alternativa avanzada a los métodos tradicionales que utilizan piedras de esmerilado o papeles y láminas SiC. MD-Alto puede optimizar no sólo el paso del esmerilado plano sino todo el proceso materialográfico, y lo hace de varias maneras:

- ✓ **Ahorro de tiempo** en comparación con el uso de papeles o láminas SiC, especialmente al esmerilar muestras grandes
- ✓ **Aumento de calidad** y resultados reproducibles
- ✓ **Pulido de muestras** si no dispone de una configuración del corte materialográfico
- ✓ **Ahorro de espacio** en una estación de esmerilado plano de gran volumen
- ✓ **Reducción de desechos** y del impacto medioambiental

Reduzca el tiempo
del esmerilado plano
un como mínimo

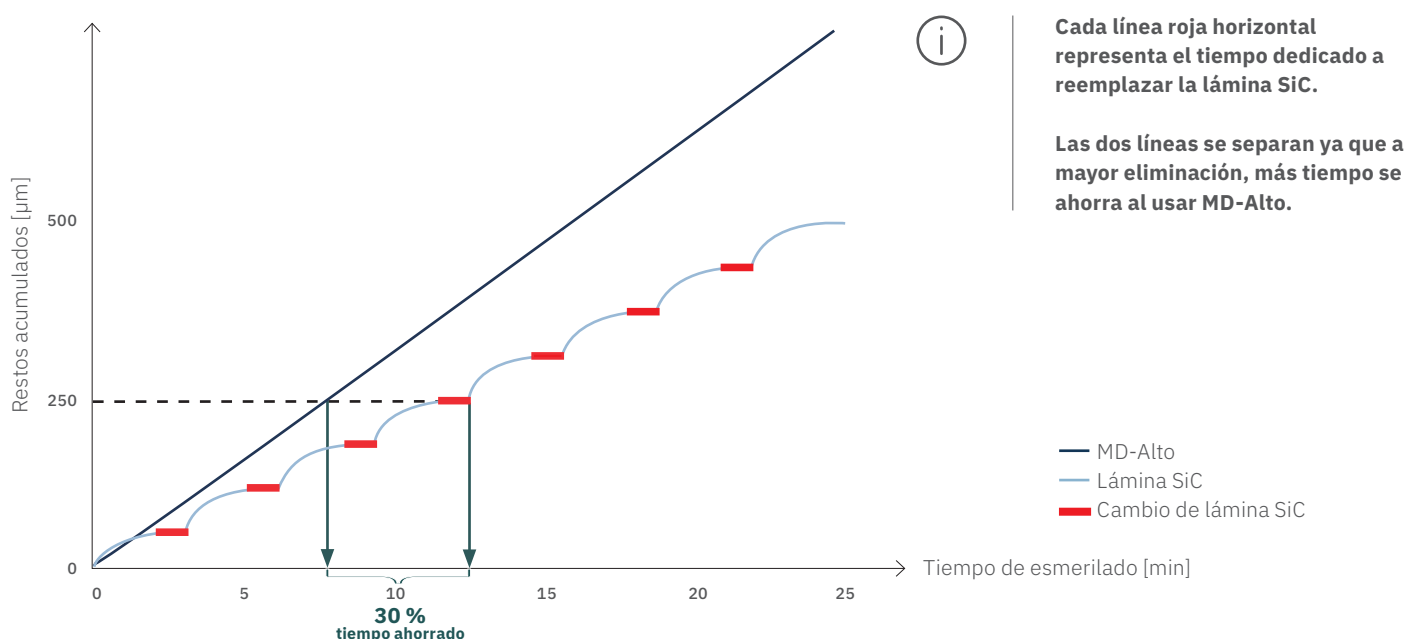
↓ **30** %



Reduzca el tiempo del esmerilado plano

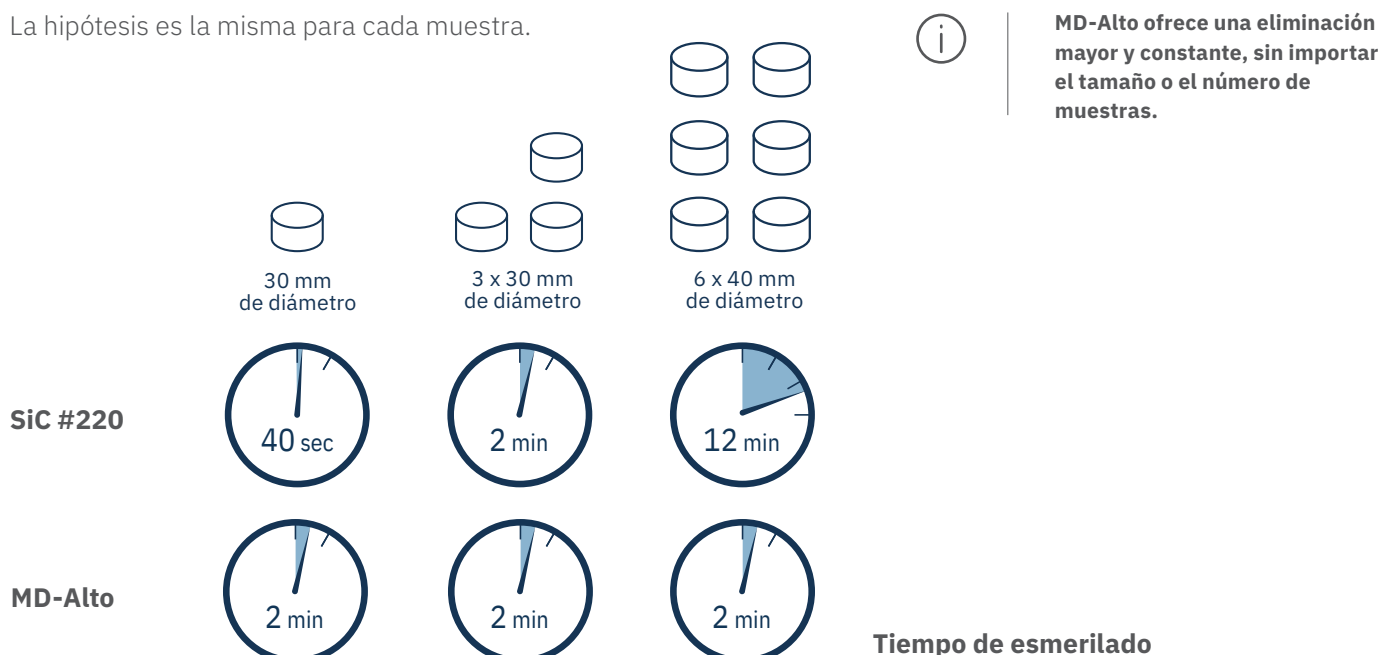
Gracias a una tasa de eliminación alta y constante y a su larga vida útil, no necesitará cambiar la superficie de esmerilado durante la preparación, como ocurre con los papeles y las láminas SiC.

Preparación del acero inoxidable



Esmerilado de muestras de mayor o menor tamaño

La hipótesis es la misma para cada muestra.

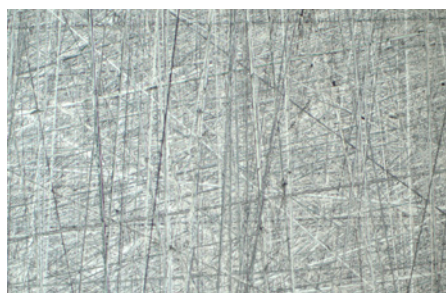


Logre mayor calidad de preparación

Al centrarse en el resultado final, los tres métodos de acero inoxidable detallados a continuación muestran cómo los pasos en el esmerilado fino y el pulido no se prolongan con MD-Alto. Logre un resultado de mayor calidad de preparación.

SiC #220

Esmerilado plano 1 min [x100]



MD-Largo

Esmerilado fino 4 min [x100]



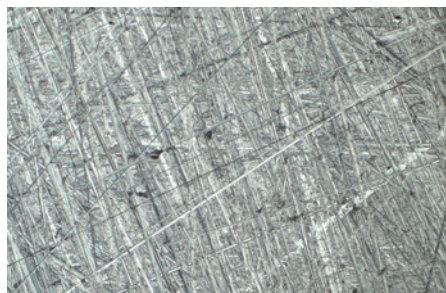
MD-Dac

Pulido 3 min [x100]



MD-Alto

Esmerilado plano 30 s [x100]



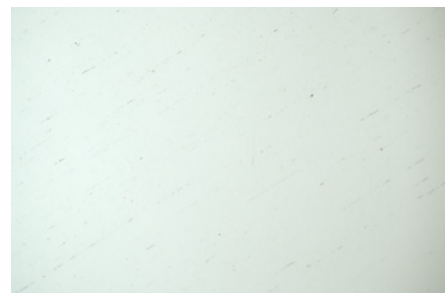
MD-Largo

Esmerilado fino 4 min [x100]



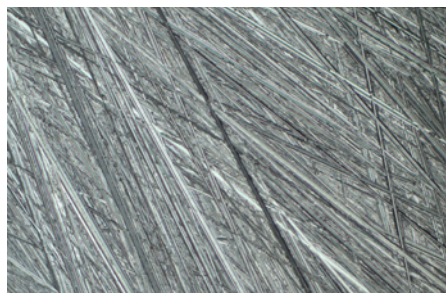
MD-Dac

Pulido 3 min [x100]



Piedra de esmerilado 3A36

Esmerilado plano 15 s [x100]



MD-Largo

Esmerilado fino 4 min [x100]



MD-Dac

Pulido 3 min [x100]

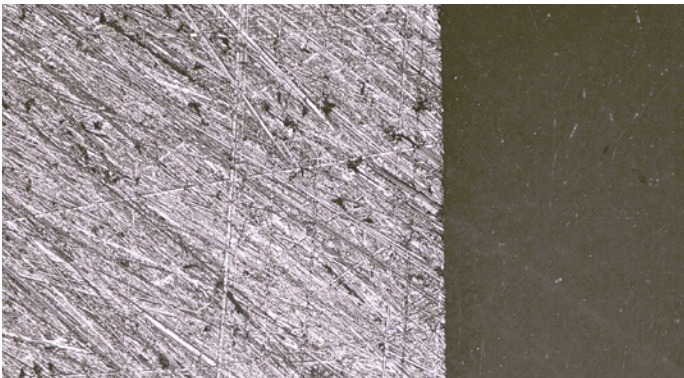


Logre planitud en materiales dúctiles

La superficie rígida MD ofrece una ausencia de resiliencia y, por tanto, garantiza la obtención de una muestra plana a la vez que evita el redondeo de bordes.

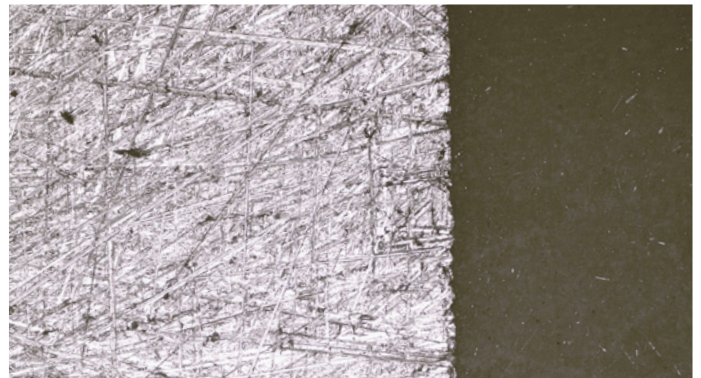
SiC #220

Esmerilado plano [x50BF]



MD-Alto

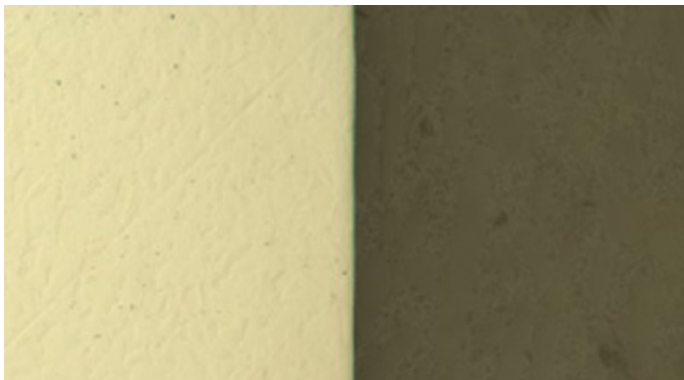
Esmerilado plano [x50BF]



Después del esmerilado plano, el patrón de rayado es ligeramente más rugoso con MD-Alto, pero la retención de bordes ofrece un excelente contraste frente a resina de embutición.

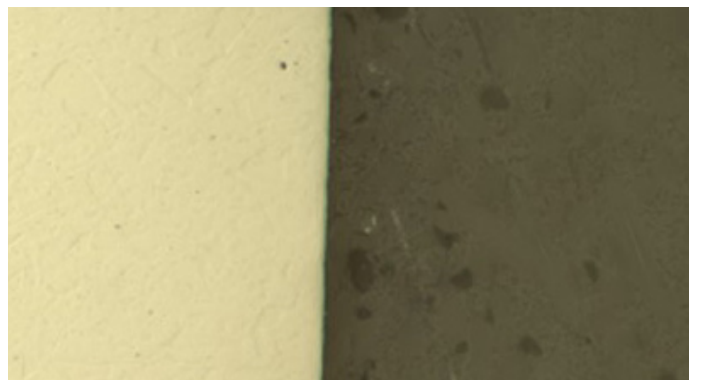
SiC #220

Pulido de óxido [x200BF]



MD-Alto

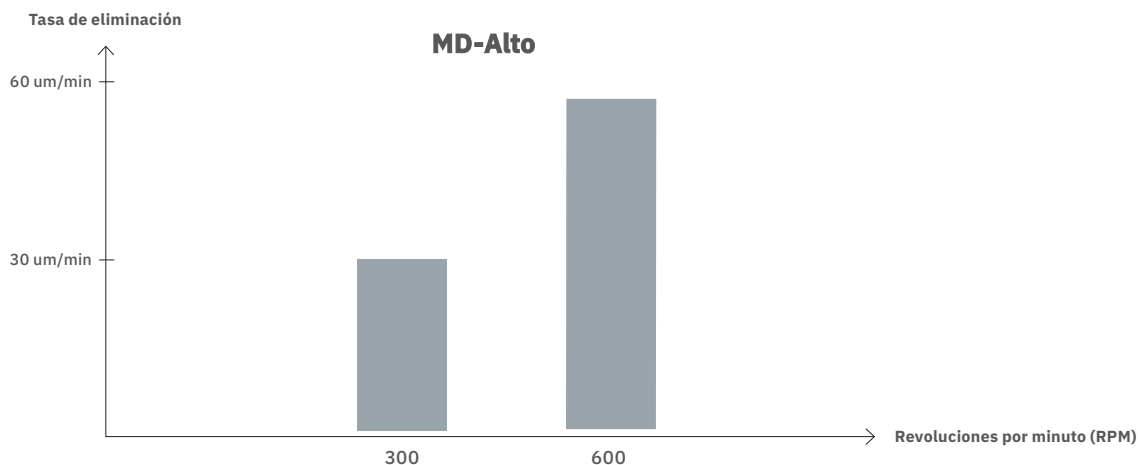
Pulido de óxido [x200BF]



A pesar del rayado del esmerilado plano, aún logrará una muestra pulida correctamente y con una buena retención de bordes para resultados reproducibles de alta calidad.

Duplique la tasa de eliminación al duplicar las revoluciones por minuto (RPM)

Con un MD-Alto robusto podrá aumentar las RPM y, en consecuencia, la tasa de eliminación de material. Todo ello, sin renunciar a resultados de alta calidad, en comparación con una velocidad estándar.



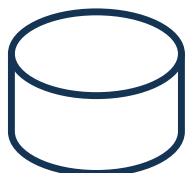
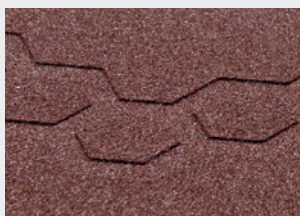
Pulido de muestras irregulares

A diferencia de las láminas y los papeles SiC, que a menudo se destruyen en el proceso, el robusto MD-Alto es muy eficiente al pulir muestras irregulares. Por ello, MD-Alto es ideal si no dispone de una configuración del corte materialográfico.

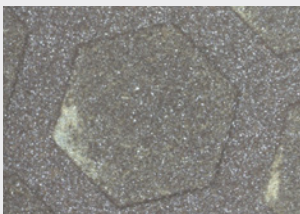
Pulido



ANTES



DESPUÉS



MD-Alto muestra un desgaste mínimo tras el esmerilado plano. Puede realizar el pulido y el esmerilado plano de muestras irregulares con gran eficacia.

Optimice el espacio en el laboratorio

MD-Alto está perfectamente indicado para laboratorios más pequeños que necesitan una solución automática para un alto volumen de trabajo. A diferencia de las piedras de esmerilado para una elevada tasa de eliminación, MD-Alto no requiere equipos específicos. Se puede utilizar en la mesa compacta del equipo de esmerilado, para optimizar el espacio en el laboratorio.



Reduzca el impacto medioambiental

La larga vida útil de MD-Alto le permite reducir los desechos en comparación con las láminas y los papeles SiC. El 67 % de los desechos de MD-Alto se deben al dorso de acero, el cual se puede reciclar como desecho metálico, reduciendo así el impacto medioambiental.

50

**Las láminas y los
papeles SiC se
pueden reemplazar
por un MD-Alto**





Ensuring certainty

La preparación y prueba materialográfica exigen unos resultados consistentes y reproducibles. Estos no solo se obtienen gracias al proceso de su laboratorio, sus operarios y sus equipos, sino también a su cadena de suministro y a su socio. Como cliente de Struers, obtendrá un diseño y una ingeniería de equipos y consumibles de la más alta calidad, gracias tanto a nuestra base exclusiva de conocimientos, robusta cadena de suministro y consejos expertos, como también a nuestra asistencia técnica para aplicaciones, dónde y cuándo lo necesite. Es lo que nosotros llamamos ensuring certainty

Struers se dedica a hacer del mundo un lugar mejor a través de la búsqueda de perspectivas científicas profundas y una tecnología innovadora. Hoy somos su socio de confianza en un mundo en rápida evolución, y compartimos con usted toda nuestra experiencia práctica y conocimientos a escala global. Esto le ofrece soluciones innovadoras que le ayudarán a afrontar el futuro con confianza. Seguimos siendo líderes tanto en productos y servicios materialográficos como dando forma a futuros desarrollos para crear una sociedad mejor.

www.struers.com