Struers
Ensuring Certainty

Struers 设备、配件和耗材

产品组合目录

Struers 帮助您优化材相过程



切割 镶样 研磨 抛光 验证 服务 培训

通过一个完整的解决方案合作伙伴确保确定性

无论您的材料和制备目标是什么，您都有新的机会来优化材相过程。借助我们的高质量设备、耗材和系统性方法，Struers 可以帮助您获得完美的结果。



针对您的具体目标进行优化

您对最终分析有哪些制备要求？您平时有大量的试样需处理还是偶尔才有试样？您通常只处理一种材料还是多种材料？我们的全系列设备和耗材可满足任何材料、任何制备目标和实验室环境的所有要求，确保获得准确可靠的结果，同时提高过程速度、效率和安全性。

鉴于如此多的变量，我们知道更改材相工艺可能会带来麻烦或风险。我们采用系统性的方法，让您可以对材相过程的质量和可重现性充满信心。我们的应用专家可以为您的材料和制备目标推荐并帮助您实施优化的方法。

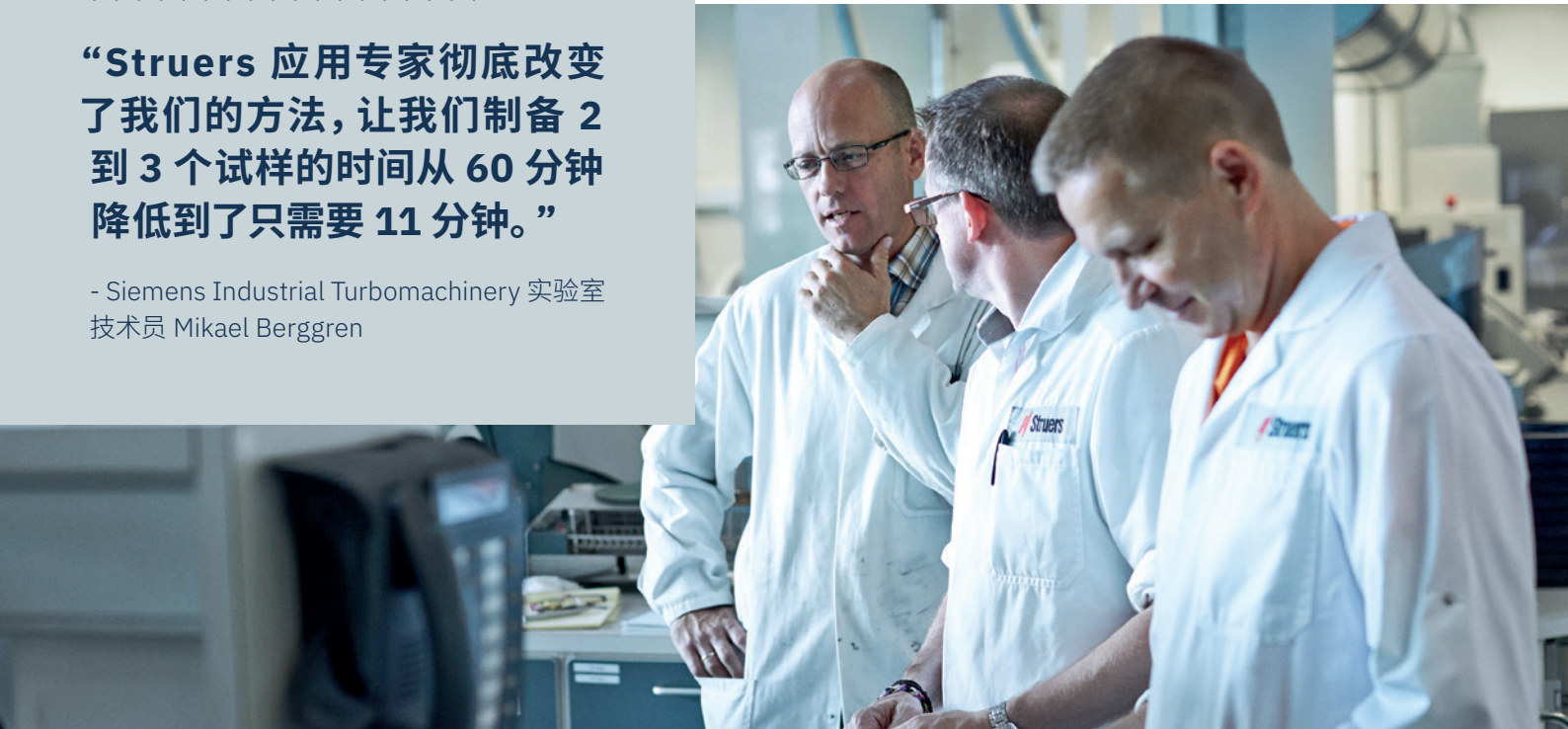
通过一个完整的解决方案合作伙伴确保确定性

高品质的耗材能够在您需要时可靠地交付，让您的供应链风险最小化并保证正常运行时间。无论您的材料是什么，总有一款 Struers 解决方案适合您。从切割到镶样、抛光和验证，Struers 为您的材相过程的所有其他步骤提供设备、耗材和配件。

事实上，您可以通过 Struers 获得完善的解决方案。配合使用我们的设备和耗材，可以保证准确的可重复结果。您还可以通过现场和在线培训提升您的知识和技能，并通过 Struers 服务和支持实现正常运行时间最大化。我们将此称为保证确定性，这也是全球数千名材相和硬度测试专业人员选择我们作为合作伙伴的原因所在。

“Struers 应用专家彻底改变了我们的方法，让我们制备 2 到 3 个试样的时间从 60 分钟降低到了只需要 11 分钟。”

- Siemens Industrial Turbomachinery 实验室技术员 Mikael Berggren



了解我们的切割解决方案

良好的金相切割工艺对于材相质量控制的效率和质量至关重要。无论工件的材料或大小如何，我们的切割机、耗材和配件都能确保有效、可再现且精密的切割过程。

- **恒定给进速度** — 有专利权的切割轮移动模式可确保高效且统一的切割质量
- **ExciCut** — 轻松、快速地切割最坚硬的材料
- **OptiFeed** — 确保尽可能最快地进行切割，而不损坏试样或切割轮
- **AutoStop** — 实现无人看管的切割
- **MultiCut** — 自动、连续切割平行剖面
- **AxioCut** — 用于切割非常大的工件
- **AxioWash** — 自动清洁程序



Minitom

自动化低速精密切割机，适用于小型实验室的精密切割应用。
占地面积：宽 280 mm x 深 400 mm
切割轮：75 - 125 mm

访问 Struers.com/Minitom，了解更多信息



Accutom-10/-100

自动化高精度切割机，配备直观的用户界面，可提高生产效率。Accutom-100 还具备研磨模式。
占地面积：宽 650 mm x 深 750
切割轮：75 - 150 mm
研磨杯轮：100 - 150 mm

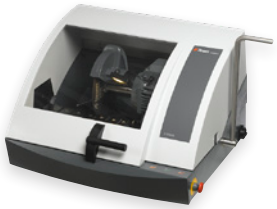
访问 Struers.com/Accutom，了解更多信息



Secotom-6/-20/-60

通用型自动化台式精密切割机，可用于切割所有类型的工件。
占地面积：宽 640 mm x 深 780 mm
切割轮：75 - 203 mm

访问 Struers.com/Secotom，了解更多信息



Labotom-5

手动切割机，配备易于使用的控制面板及符合人体工程学的手柄，可实现快速、轻松的切割。
占地面积：宽 700 mm x 深 760 mm
切割轮：250 mm

访问 Struers.com/Labotom-5，了解更多信息

切割耗材

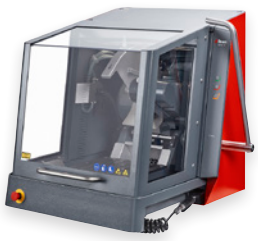


选择正确的切割轮将有助于确保快速切割，不会由于过热或变形导致切割轮或试样的结构变化，并改善切割轮的磨损，从而帮助降低成本。我们所有的切割轮、切割片、添加剂和其他切割耗材，均专为金相试样切割研发，融合了前沿的湿式磨切工艺与精密切割技术。

切割配件



精密的金相湿切割要求很高的稳定性和良好的冷却控制，以避免热变形。从切割台和夹钳到冷却装置和泵，我们的系列配件可以确保您在尽可能短的时间内得到高质量的试样。



Labotom-20

手动切割机，配备大型切割台、易于使用的控制面板及符合人体工程学的手柄，可实现快速、轻松的切割。
占地面积：宽 730 mm x 深 940 mm
切割轮：350 mm

访问 Struers.com/Labotom-20，了解更多信息 ›



Discotom-100/-10

自动和手动切割机，配备大型切割台和宽敞切割室，可实现一流的切割灵活性。占地面积：宽 920 mm x 深 890 mm
切割轮：
Discotom-10：250 mm
Discotom-100：300 mm

访问 Struers.com/Discotom，了解更多信息 ›



Axitom-5

自动切割机，设计旨在实现最高级别的用户友好性 。X 大型切割室和多刀切割功能，可自动连续切割平行剖面。
占地面积：宽 1155 mm x 深 1305 mm
切割轮：
Axitom-5：350 mm
Axitom-5/400：400 mm

访问 Struers.com/Axitom，了解更多信息 ›



Magnutom-5000

Magnutom-5000 是该领域中最大的机器，配备四个自动轴和一个旋转台，能够执行范围广泛的切割。搭载性能强大的电机，可安装两个切割轮并处理平行断面。
占地面积：宽 1866 mm x 深 1462 mm
切割轮：508 mm

访问 Struers.com/Magnutom，了解更多信息 ›

了解我们的镶样解决方案

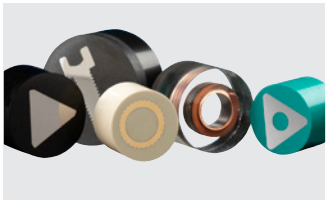
热镶样和冷镶样可保护易碎试样，并确保良好的边缘保护，从而获得更准确的最终分析结果。我们的热镶样和冷镶样设备、配件和耗材可以帮助您实现快速过程和高质量结果。

冷镶样耗材



冷镶嵌树脂包括环氧树脂和丙烯酸树脂以及耗材套件。

热镶样耗材



热镶嵌使用热塑性和热固性树脂。您可以根据自己的特定需要，选择多种不同的树脂。



CitoVac

真空浸渍机，用于浸渍多孔试样，以及在载玻片上粘贴试样以生产薄片。借助 CitoVac，可同时浸渍和镶嵌多个试样。
占地面积：宽 380 mm x 深 370 mm

访问 Struers.com/CitoVac，了解更多信息 ›



CitoPress-5

单筒热镶嵌机。结合高级工艺控制，以优化镶样周期。创新设计可大幅缩短加热和冷却时间。
占地面积：宽 480 mm x 深 560 mm

访问 Struers.com/CitoPress-5，了解更多信息 ›



CitoPress-15

单筒热镶嵌机，具备先进的生产效率功能。自动加液系统，可快速、轻松地添加树脂。屏幕显示热镶嵌应用指南。数据库选项和敏感选项适用于多孔试样。
占地面积：宽480 mm x 深 560 mm

访问 Struers.com/CitoPress-15，了解更多信息 ›



CitoPress-30

大容量双筒热镶嵌机。自动加液系统，可快速、轻松地添加树脂。屏幕显示热镶嵌应用指南。数据库选项和敏感选项适用于多孔试样。
占地面积：宽 550 mm x 深 560 mm

访问 Struers.com/CitoPress-30，了解更多信息 ›

借助 PuriFast，体验更健康的工作环境

100 %

不含苯酚，采用丙烯生产，以木材和矿物为填料



CitoDoser

可选的自动加液系统，可加入预设数量的镶样树脂。优势包括可更快地填充镶样筒，并减少树脂溢出。



EasyDoser

EasyDoser 直接连接到 Struers 1 kg 树脂容器，可对热镶嵌树脂进行无尘加料。

访问 Struers.com/CitoDoser，了解更多信息 ›

了解研磨和抛光



Xmatic

您可以确信需求能够得到满足

我们的研磨和抛光设备覆盖了从手动到全自动解决方案的所有方面，可以满足所有实验室环境和制样目标的要求。有全套支持服务、耗材和庞大方法数据库的支持，您的实验室将拥有所需的一切。

在选择研磨和抛光设备时，需要考虑几个重要因素。此示意图可帮助您了解，我们的产品体系如何规划布局，以满足您在试样制备、现场操作及产能效率方面的各类需求。

要详细分析哪种设备最适合您的实验室环境，请咨询我们的专家，他们可以帮助您选择正确的解决方案。

过程优先级	
自动化程度	**高**
流程标准化 以较少的用户投入或所需的专业知识实现制样目标	
高处理能力 每个时间单位制备多个试样	
速度 缩短总的过程时间	
效率 每项资源的最大输出 所需的实验室空间	
覆盖的材相任务范围	
设备可完成的作业项目	
操作人员经验 经过培训的操作人员需要有经验才能确保准确、有效和可重现的结果	

最大值　　最小值



Xmatic Compact



AbraPlan / AbraPol



Tegramin



LaboSystem

			低

不带 LaboForce - 手动制样

自动化解决方案

Xmatic 和 Xmatic Compact 是全自动的端到端研磨和抛光解决方案。专为需要最佳可重现性、处理能力、过程标准化和易用性的高通量实验室而设计。

- **全自动运行，可实现最高可再现性**和效率
- **尽量减少操作人员的干预，**提高工作场所的安全性
- **消除人为失误**和流程波动
- **高产能**
- **支持流程**标准化
- **多种清洁选项**



Xmatic

Xmatic 配有高去除率研磨台、MD 研磨和抛光工作台以及用于装载试样夹具座的垂直输送机。循环供水系统在高去除率研磨台上为标准配置，而在 MD 研磨和抛光台上为可选配置。清洗方式分为三种：高压清洗，酒精高压清洗，高压清洗结合超声波清洗。
占地面积：宽 2425 mm x 深 750 mm



Xmatic Compact

Xmatic Compact 可配备或不配备垂直输送机。其中包括速度高达 600 rpm 的 MD 研磨和抛光工作台，用于在直径为 250 mm 或 300 mm 的 MD 表面上进行平面研磨。MD 盘。再循环是可选的，而清洗可以是包括酒精清洗的高压清洗，或高压清洗和超声波清洗。
占地面积：宽 1490 mm x 深 750 mm

访问 Struers.com/Xmatic，了解更多信息


Struers
Xmatic

半自动解决方案

我们的半自动研磨和抛光解决方案均设计有内置的功能，可通过最安全、最高效和人性化的方式优化您的流程，满足您的制备目标和处理能力需求。

- **精确而强大的性能** – 得益于极其稳定和坚固的设计
- **准确的**制备结果
- **自动加液功能** – 精确添加金刚石悬浮液和润滑剂
- **大容量** – 适合大型试样
- **直观的图形用户界面** – 让您可以轻松找到正确的制备方法
- **灵活的工作台** – 可满足您不断变化的需求



AbraPol-30

研磨和抛光试样夹具座中的试样的高级半自动设备。配备可优化分布的金刚石悬浮液和润滑剂双重加液功能、磨削率传感器和可缩短制备时间的大研磨盘面积。是制备超大型试样或大批量试样的理想选择。
占地面积：宽 847 mm x 深 996 mm

访问 Struers.com/AbraPol，了解更多信息 ›



AbraPlan-30

功能强大的半自动粗磨机，用于对试样夹具座中的试样进行粗磨。AbraPlan-30 具有多种功能和优势，可让用户优化其研磨过程以节约时间和耗材。是制备超大型试样或大批量试样的理想选择。
占地面积：宽 847 mm x 深 990 mm

访问 Struers.com/AbraPlan，了解更多信息 ›

Tegramin



Tegramin 的紧凑设计、集成式试样移动头、自动化过程控制和友好的用户操作，使其成为一款可提供高可重现性结果的、可靠的多用途研磨和抛光解决方案。虽然 Tegramin 是一款全能型的机器，但它也非常适合有不同材料并且需要在不同制样过程间调节参数的实验室，如配合研发和失效分析的实验室。



Tegramin-20

坚固的 200 mm 单盘磨抛机，可高质量地制备所有材料。Tegramin-20 可变速 (40-600 rpm)，具备自动加液功能和内置数据库。
专为制备单个试样设计。
占地面积：宽 600 mm x 深 650 mm

访问 Struers.com/Tegramin-20，了解更多信息 ›



Tegramin-25

耐用的 250 mm 单盘磨抛机，可高质量地制备所有材料。
Tegramin-25 可变速 (40-600 rpm)，其空间可配备多达 7 个加液泵。专为单个试样和夹持在试样夹具座上的试样设计。
占地面积：宽 675 mm x 深 750 mm

访问 Struers.com/Tegramin-25，了解更多信息 ›



Tegramin-30

坚固的 300 mm 单盘磨抛机，可密集、高质量地制备许多或大型的试样。Tegramin-30 可变速 (40-600 rpm)，且可配备多达 7 个泵，以用于添加悬浮液和润滑剂。专为单个试样和夹持在试样夹具座上的试样设计。
占地面积：宽 675 mm x 深 750 mm

访问 Struers.com/Tegramin-30，了解更多信息 ›

手动/半自动解决方案

LaboSystem 特别适合需要手动或半自动研磨和抛光解决方案的实验室，它可以快速设置和使用，并能提供满足处理能力要求的耐用性和速度。
作为一款占地面积很小的模块化系统，LaboSystem 有很高的灵活性和适应性，可根据需求的变化进行扩展。您可以选择将它用作手动工作台，或与附加组件相结合，用作包括试样移动器头和自动加液系统的半自动解决方案。

- **缩短**总的制备时间
- **占用空间小**
- 适应性强的解决方案 **– 满足您的需求**



LaboPol-20

研磨和抛光机，盘直径为 200 mm，可变速度为 50 至 500 rpm。
属于可调节 LaboSystem。
占地面积：宽 400 mm x 深 673 mm



LaboPol-30

研磨和抛光机，盘直径为 300 mm，可变速度为 50 至 500 rpm。
属于可调节 LaboSystem。
占地面积：宽 510 mm x 深 765 mm



LaboPol-60

双盘研磨和抛光机，盘直径为 250 或 300 mm，可变速度为 50-500 rpm。可以使用一个盘进行手动制备，另一个盘进行半自动制备。属于可调节 LaboSystem。
占地面积：宽 950 mm x 深 775 mm



LaboDoser-10

具备可调节滴注机制的加液装置。与装金刚石悬浮液、润滑剂及多合一产品的 Struers 标准 500 ml/1000 ml 滴注瓶结合使用。属于可调节 LaboSystem。

访问 Struers.com/LaboSystem，了解更多信息 ›

可满足您不断变化的需求



LaboSystem 的模块化设计可保证您的需求始终能够得到满足。例如，您可以根据制样目标，使用半自动 LaboForce 试样移动器头和自动化 LaboDoser 升级 LaboPol。



LaboDoser-100

自动化加液装置，适用于通过 LaboPol-30/-60 进行的试样制备。具备 4 个蠕动泵，用于加入金刚石悬浮液、润滑剂及多合一产品。属于可调节 LaboSystem。
占地面积：宽 165 mm x 深 350 mm



LaboForce-100

试样移动头，用于在 LaboPol-30/-60 上半自动制备试样。适用于 1-6 组单个试样或试样夹具座。属于可调节 LaboSystem。



LaboForce-50

试样移动头，用于在 LaboPol-20 上半自动制备试样。适用于 1-4 组单个试样。属于可调节 LaboSystem。

了解自动清洁解决方案

Lavamin

Lavamin 是一款环保型解决方案，其冲洗过程仅使用超声波和水，不含清洁剂，用户可免受肥皂和酒精的影响，同时最大限度地降低了清洁对环境的影响。

Lavamin

全自动清洁设备，采用正在申请专利的全自动化流程，将超声波和水冲洗与试样夹具座/移动盘的高速离心法干燥相结合。Lavamin 与直径达 160 mm 的 Struers 试样夹具座和移动盘兼容。
占地面积：宽 313 mm x 深 605 mm



访问 Struers.com/Lavamin，了解更多信息 ›



了解我们的试样夹具座和移动盘

Uniforce



如果试样未正确夹紧，将很难获得可重现的结果。Uniforce 是一款易用的水平校准装置，让您能够快速、正确、安全地将试样夹在试样夹具座上，为快速、准确地调平提供必要的条件。这可以确保从一开始就以最佳的方式夹紧试样，从而缩短平面研磨步骤的时间。

试样夹具座



我们提供适合几乎所有尺寸和形状的试样夹具座，包括单独定制的解决方案。每个试样夹具座都经过优化，可触达研磨和抛光表面的边缘，确保更好的利用率和过程效率。如果您需要更高的耐用性，可选择不锈钢材质的夹具座，如果需要更轻的解决方案，可选择铝材质。
此外，大多数试样夹具座均具有相同类型的连接件，因此可在大多数 Struers 设备间互用。

试样移动盘



我们丰富的试样移动盘系统为您提供了满足制样要求所需的所有选项。
此外，您可以任意方式将单个或多个试样（即使是奇数）放在移动盘中，无需夹持即可进行处理。

访问 Struers.com/specimenholders，了解更多信息 ›

研磨和抛光耗材

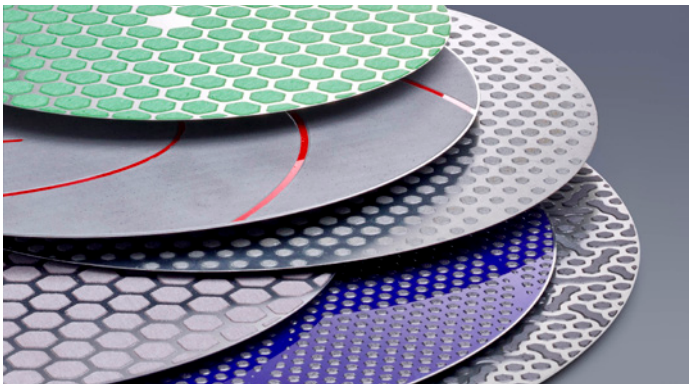
无论您的材料或制样目标是什么，我们全系列的高品质耗材，都可以与我们的研磨和抛光设备完美配合，以优化您的流程并提供最佳结果。

一家为采矿业服务的客户使用 Struers 方法、抛光布和 DiaPro 多合一金刚石解决方案将[illegible]样时[illegible]减少超过 40%



研磨耗材

MD 系统

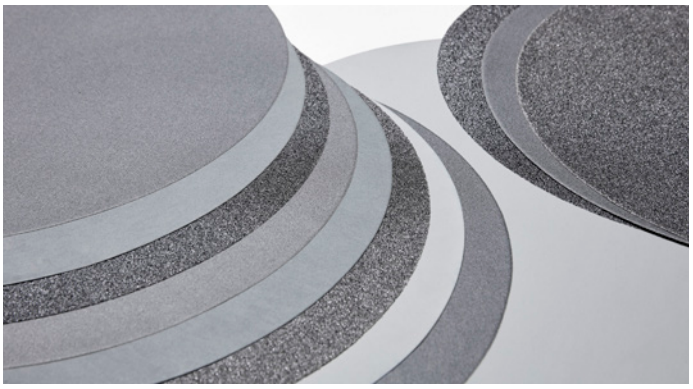


根据您的材料进行优化，实现高质量的结果

我们的 MD 研磨表面具有最高的质量，特别适合配合全自动和半自动设备使用。我们提供各种不同的表面，可帮助您在短时间内获得几乎没有缺陷的平面试样。

访问 Struers.com/MD-Grinding，了解更多信息 ›

碳化硅箔和研磨纸

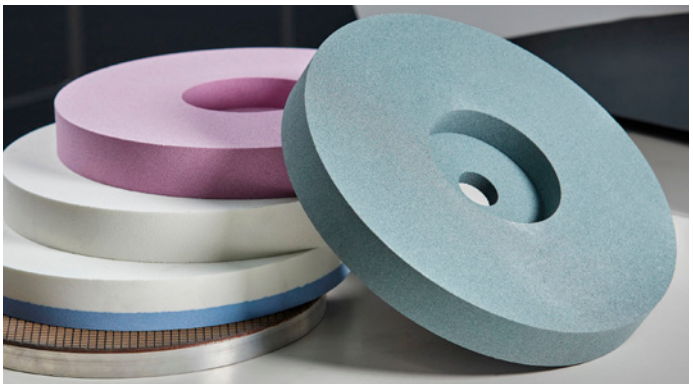


适合通用的灵活且可靠的解决方案

我们的碳化硅箔和研磨纸提供了通用的解决方案，特别适合手动研磨以及有多种不同类型材料的场合。

访问 Struers.com/SiC，了解更多信息 ›

高去除率研磨表面



适合高去除率和超快平面研磨

我们的磨石和金刚石研磨盘经过优化，可提供一致的去除率和低变形，适合需要很高处理能力的实验室。

访问 Struers.com/Grinding-Stones，了解更多信息 ›

抛光耗材

DiaPro 多合一金刚石解决方案



适合标准化过程，具有无与伦比的速度和质量

DiaPro 多合一金刚石解决方案是市面上的最佳选择，尤其适合特定的材料和自动加液。它可以使用专用的抛光布，在最快的时间内提供最高质量的制样结果和最高的可重现性。

访问 Struers.com/DiaPro，了解更多信息 ›

DiaDuo-2 多合一金刚石解决方案

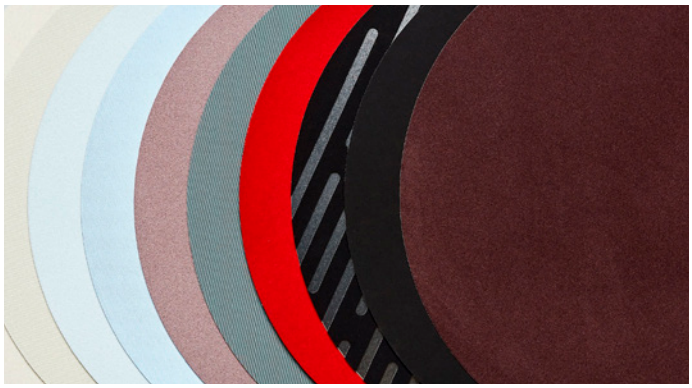


适合更简单的用户友好环境

我们的水性 DiaDuo-2 多合一金刚石解决方案包含单晶金刚石，可以让高通量实验室实现产量最大化。它不仅特别适合优先考虑效率和价值的场合，而且对需要易于使用的多用途解决方案的用户而言，也是完美选择。

访问 Struers.com/DiaDuo-2，了解更多信息 ›

抛光布



适合所有材料、目标或任务

无论您的制样要求是什么，我们的所有抛光布都能提供高可重现性并用于快速制样。为实现自动加液或可重现的结果，可将它们与专用的 DiaPro 多合一金刚石解决方案或 DiaDuo-2 多合一金刚石解决方案结合使用，或使用 DP 产品和 DP 润滑剂。

访问 Struers.com/Polishing-Cloths，了解更多信息 ›

DP 产品和 DP 润滑剂



非常灵活，适合不同类型的材料

我们的 DP 产品和 DP 润滑剂系列包含悬浮液、粘涂剂、喷雾或粘合剂等金刚石产品，适合所有材料类型。将其与我们的各种抛光布结合使用，可最大限度提高效率和质量。

访问 Struers.com/DP-Products，了解更多信息 ›

OP 悬浮液



实现完美的表面处理

我们的 OP 悬浮液可快速高效地提供完全无划痕、无变形的试样，而非干型产品则可防止在自动设备中堵塞管道。

访问 Struers.com/OP，了解更多信息 ›

了解硬度测试

硬度测试（或验证）是材相过程的关键部分。无论您处理何种材料，Struers 都能确保您的实验室具有符合所需标准要求的正确设备，且结果具有最佳的重现性和可重复性。

Struers 提供适合各种材料和方法的丰富硬度测试设备，包括台式解决方案和重型落地式设备。

Struers 的硬度测试仪是先进的软件控制设备，可快速、准确且可靠地执行维氏、努氏、布氏和洛氏硬度测试。我们的硬度测试仪具备独特的测试载荷范围，涵盖多种应用。

自动化测试程序、自动化照明调节、集成图像分析和大型彩色触摸屏等易于操作的特性有助于操作员更快速、更准确地开展工作。因此，测量值不再依赖于操作员的经验及其变化不定的准确性。

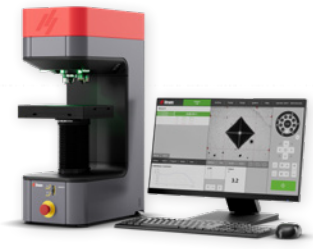
各种型号涵盖大小批量试样，可满足完整的微观压痕硬度和宏观压痕硬度测试要求。



Duramin-4

手动测试仪提供载荷范围为 10 gf – 2 kgf 的微型款和载荷范围为 1 kgf – 62.5 kgf 的大型款，适用于简单的验证应用。使用目镜进行手动评估。
占地面积：宽 278 mm x 深 478 mm

访问 Struers.com/Duramin-4，了解更多信息 ›



DuraVista-40

适用于维氏、努氏和布氏的自动和半自动微观/宏观测试仪，其独特的测试载荷范围为 1 gf 至 62.5 kgf，涵盖多种应用。
自动对焦和自动硬度评估可最大限度地减少操作人员的影响。
占地面积：宽 278 mm x 深 478 mm

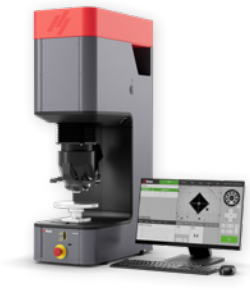
访问 Struers.com/DuraVista-40，了解更多信息 ›



DuraVista-80

适用于维氏、努氏和布氏的先进微观/宏观测试仪系统，具有双位移 z 轴和 0.1 gf 至 62.5 kgf 的载荷范围，涵盖多种应用。
高品质光学元件和触碰式自动对焦和自动硬度评估可实现最高的重复性与再现性。
占地面积：宽 325 mm x 深 575 mm

访问 Struers.com/DuraVista-80，了解更多信息 ›



DuraVersa-100

自动微观/宏观/通用硬度测试仪具有从 10 gf 到 250 kgf、750 kg 或 3000 kg 的 3 种载荷配置，涵盖多种应用。
配备 9 位转塔，具有触碰式自动对焦和自动硬度评估功能，可实现最高的重复性和可再现性。
占地面积：宽 315 mm x 深 615 mm

访问 Struers.com/DuraVersa-100，了解更多信息 ›

配件



Struers 硬度测试仪配有各种配件，可帮助您进行特定的硬度测试操作。提供广泛的物镜、压头以及附加砧，大小和形状各异。



DuraVigo-150

专用洛氏测试仪，其测试载荷范围为 3 kgf 至 250 kgf，涵盖多种应用。
占地面积：宽 220 mm x 深 530 mm

访问 Struers.com/DuraVigo-150，了解更多信息



Duramin-600

半自动通用测试仪，其测试载荷范围为 1 kgf 至 3000 kgf，涵盖多种应用。
自动对焦和自动硬度评估可实现最高的重复性与再现性。
占地面积：宽 380 mm x 深 685 mm

访问 Struers.com/Duramin-600，了解更多信息



Duramin-650

半自动和全自动通用测试仪，其测试载荷范围为 1 kgf 至 3000 kgf，涵盖多种应用。自动对焦和自动硬度评估可实现最高的重复性与再现性。
占地面积：宽 368 mm x 深 615 mm

访问 Struers.com/Duramin-650，了解更多信息



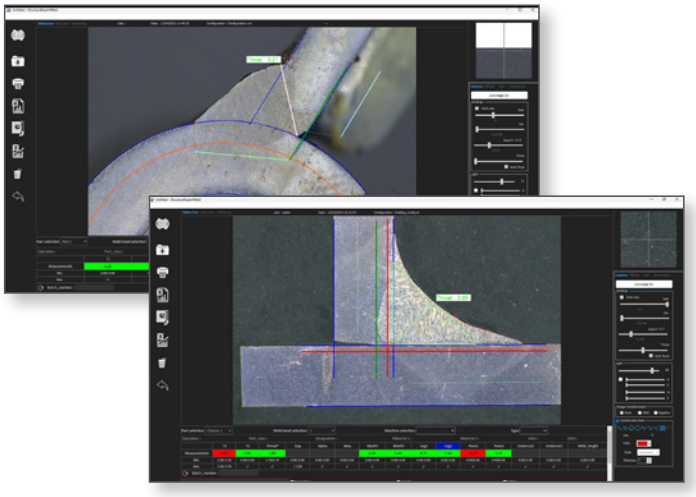
Duramin-3000

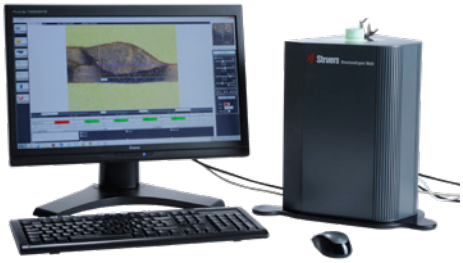
单任务布氏测试仪，其测试载荷范围为 62.5 kgf 至 3000 kgf，涵盖多种应用。
自动对焦和自动硬度评估可实现最高的重复性与再现性。
占地面积：宽 350 mm x 深 645 mm

访问 Struers.com/Duramin-3000，了解更多信息

专用图像验证

Struers 突破了传统技术，提供两个专用焊缝验证系统，让耗时的定位及调节一去不返。
独特的倒置光学系统、自动照明、对焦和校准功能可消除费时的手动流程和测量误差。这些独立的专用成像工具为一体化解决方案，可让您轻松实现精确且经济的检测/验证、测量和报告。

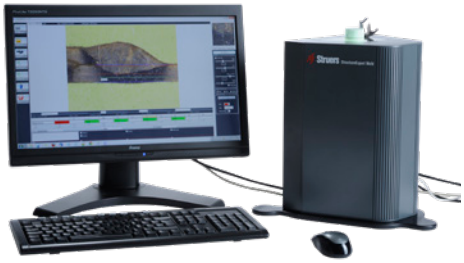




StructureExpert Weld-6

用于检测标准工业焊接应用（MIG/MAG）的专用成像系统，具有基于人工智能的自动测量功能。
由紧凑的外壳、LED 照明系统、电动变焦数码相机和专门用于测量和报告的软件组成。
占地面积：宽 248 mm x 深 220 mm

访问 Struers.com/StructureExpert-Weld，了解更多信息 ›



StructureExpert Weld-12

专用成像系统，用于激光焊缝和小焊缝测量的高精度检测。
由紧凑的外壳、LED 照明系统、电动变焦数码相机和专门用于测量和报告的软件组成。
占地面积：宽 248 mm x 深 220 mm

访问 Struers.com/StructureExpert-Weld，了解更多信息 ›

将您的想法变为现实



验证产品设计不仅需要最好的工具和耗材，还需要只有超过 150 年的金相专业知识才能提供的见解和知识。

保证确定性

特殊解决方案

矿物样品制备

您是否需要一套高效系统，用于矿物、地质及陶瓷试样的制备？我们可提供生产薄片或抛光截面所需的设备和耗材。

矿物试样通常包含软硬相位，需要特别调整的制备方法。我们深入了解这些特殊要求，并提供适当的设备与耗材，以进行载玻片镶样、嵌入和浸渍以及最终的精研和抛光。

通过透射光检验的薄片的制备，需要使用高度专业的设备。Struers 可提供将精密切割与研磨融于一体的单台设备。在制备多个试样时，可实现 2 微米的研磨精度。

Struers 可提供手动和半自动矿物试样制备设备，以适应不同数量的试样和操作人员变化。



Accutom-10/-100

自动化高精度切割机，配备直观的用户界面，可提高生产效率。Accutom-100 还具备研磨模式。
占地面积：宽 650 mm x 深 750
切割轮：75 - 150 mm
研磨杯轮：100 - 150 mm

访问 Struers.com/Accutom，了解更多信息 ›



LaboPol-30

研磨和抛光机，盘直径为 300 mm，可变速度为 50 至 500 rpm。
属于可调节 LaboSystem。
占地面积：宽 510 mm x 深 765 mm

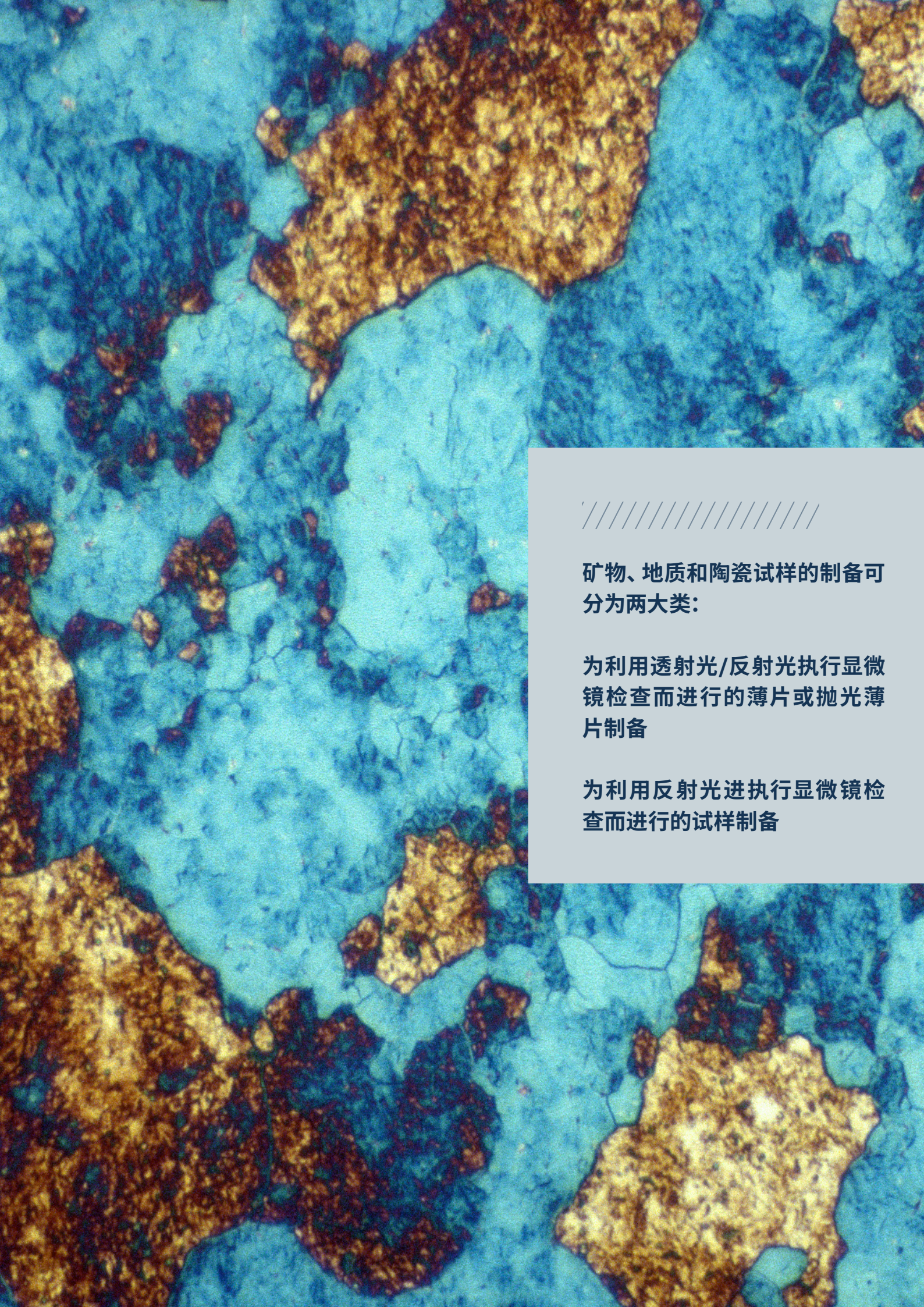
访问 Struers.com/LaboSystem，了解更多信息 ›



LaboForce-Mi

自动化试样移动头，用于在 LaboPol-30/-60 上，制备矿物试样。
属于可调节 LaboSystem。

访问 Struers.com/LaboSystem，了解更多信息 ›



矿物、地质和陶瓷试样的制备可分为两大类:

为利用透射光/反射光执行显微镜检查而进行的薄片或抛光薄片制备

为利用反射光进执行显微镜检查而进行的试样制备

了解 ViaKit

高精度工具套件，用于同时制备多达 36 个 PCB 取样片，使取样片制备流程变得更加简单。确保在短短三个制备步骤内到达所有取样片上通孔的正中心。





TriPod

试样夹具座，用于快速、精确地抛光非封装试样，如电子设备。对于试样调平，仅需一个调节螺丝。TriPod 提供两个型号，一个适用于横截面，另一个适用于平面抛光。



AccuStop 和 AccuStop-T

试样夹具座，用于以 SiC 研磨纸手动研磨单个材相试样。凭借耐磨陶瓷底座，研磨可在预设的试样厚度停止，确保试样表面保持完全平整。



AccuMeter

AccuMeter 测量站是专为与 AccuStop-T 配合使用而设计的。AccuMeter 可以轻松测量倾斜角度，同时配有测量范围为 0-25 mm、步长为 10 µm 的千分尺。AccuMeter 也可与 AccuStop 30 结合使用。

无损材料

对于许多需要在现场以无损的方式执行测试的应用，这样做会更加经济。

借助 Struers 的轻型便携式设备和先进的复型技术，可高质量地复制制样表面，从而对表面进行全面评估。

对于微观结构的检验，我们可以提供一系列完整的便携式设备，用于进行无损制备，涵盖从基本研磨到机械或电解抛光与蚀刻的所有方面。

Transcopy 复制技术可转换平整表面的微观结构，而 RepliSet 系统也可用于检验 3D 几何形状。

微观结构或 3D 几何形状可使用小型的便携显微镜直接进行检验。现场材相制备和检查尤其适用于发电厂、工艺品、化工厂等应用的质量控制、检测和故障分析。



PSM-5/-10

PSM-5 和 PSM-10 是小巧的便携式显微镜，可在现场使用。PSM-5 的放大率高达 400x，PSM-10 放大率高达 600x。两款显微镜均非常适合检验 Transpol-5 和 Movipol-5 提供的制备表面。



带 C-mount 数码相机

用于 PSM-2/-5/-10 显微镜的数码相机。用于便携式显微镜的多合一成像解决方案：采用索尼传感器的高分辨率相机，10 英寸触摸屏平板电脑，易于对焦的大尺寸实时图像，交互式图像采集软件和自动比例尺 – 测量。



MoviPol-5

MoviPol-5 是便携式的电解金属抛光和蚀刻设备。它小巧坚固，可在任何地方使用。

访问 Struers.com/MoviPol-5，了解更多信息 ›



TransPol-5

TransPol-5 是一款便携式、无损金相研磨/抛光机，适用于恶劣的现场环境。

访问 Struers.com/TransPol-5，了解更多信息 ›

RepliSet 系统



RepliSet 非常适合检验一般的 3D 几何形状，或与腐蚀、断裂或裂缝相关的 3D 几何形状。

RepliSet 系统甚至可生成尺寸准确的复型，且能够复制超微细节以及平整背面。

RepliSet 复型材料无收缩现象。

访问 Struers.com/RepliSet，了解更多信息 ›

电解制备

金属试样的制备要求避免机械变形，且仍保持效率。电解抛光可让您实现最佳的无变形试样制备，非常适合同质材料。在电解抛光机中，试样将配置为相应电解液中的阳极，并且通过受控金属溶解去除材料。在进行电解抛光后，可以通过蚀刻流程在金属的微观结构上提供对比。

借助 Struers 电解制样，只需一台设备，便可实现电解抛光和蚀刻。此外，我们还可满足电解减薄的需求，尤其适合为 TEM（透射电镜）检查制备试样。

使用 Struers 的独特扫描功能确定正确的抛光电压，从而节省时间。通过 Struers 微处理器控制和内置制样方法数据库，提供一致的制样参数，从而最大限度地提高再现性。



TenuPol-5

适用于对试样进行自动电解减薄，以在透射电镜中进行检查。同时从双侧抛光试样，从而在几分钟内提供具有最少变形的结构。
控制装置占地面积：宽 385 mm x 深 350 mm
抛光单元占地面积：宽 270 mm x 深 180 mm

访问 Struers.com/TenuPol，了解更多信息 ›



LectroPol-5

适用于对金相试样进行微处理器控制的自动电解抛光和蚀刻。独特的扫描功能和内置方法可提供较短的制备时间和高再现性。非常适合快速质量控制。
控制装置占地面积：宽 385 mm x 深 350 mm
抛光单元占地面积：宽 220 mm x 深 350 mm

访问 Struers.com/LectroPol，了解更多信息 ›



Electrolyte A2

适用于钢、不锈钢、铝及铝合金、镍合金、锡和钛的电解抛光。

适合所有材料的方法

优化过程，最大限度减少浪费

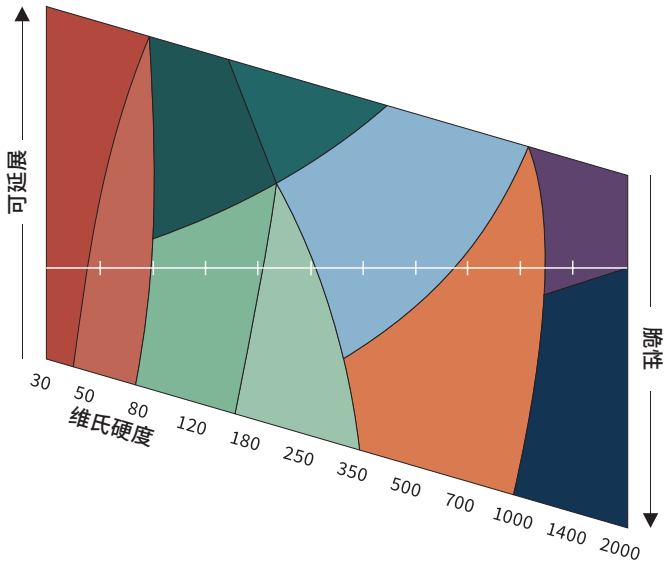
您在通过真实结构寻找完美结果吗？或者也可以接受少量缺陷，只要它们不干扰分析？无论您的制备目标是什么，我们都将帮助您优化研磨和抛光过程，而无过度处理。这意味着通过消除变形、圆边角、划痕或凸起等缺陷，让您的试样质量提高到与目标一致，同时通过更少、用时更短的步骤最大限度减少过程浪费。

采用系统性的方法得到准确、可重复的结果

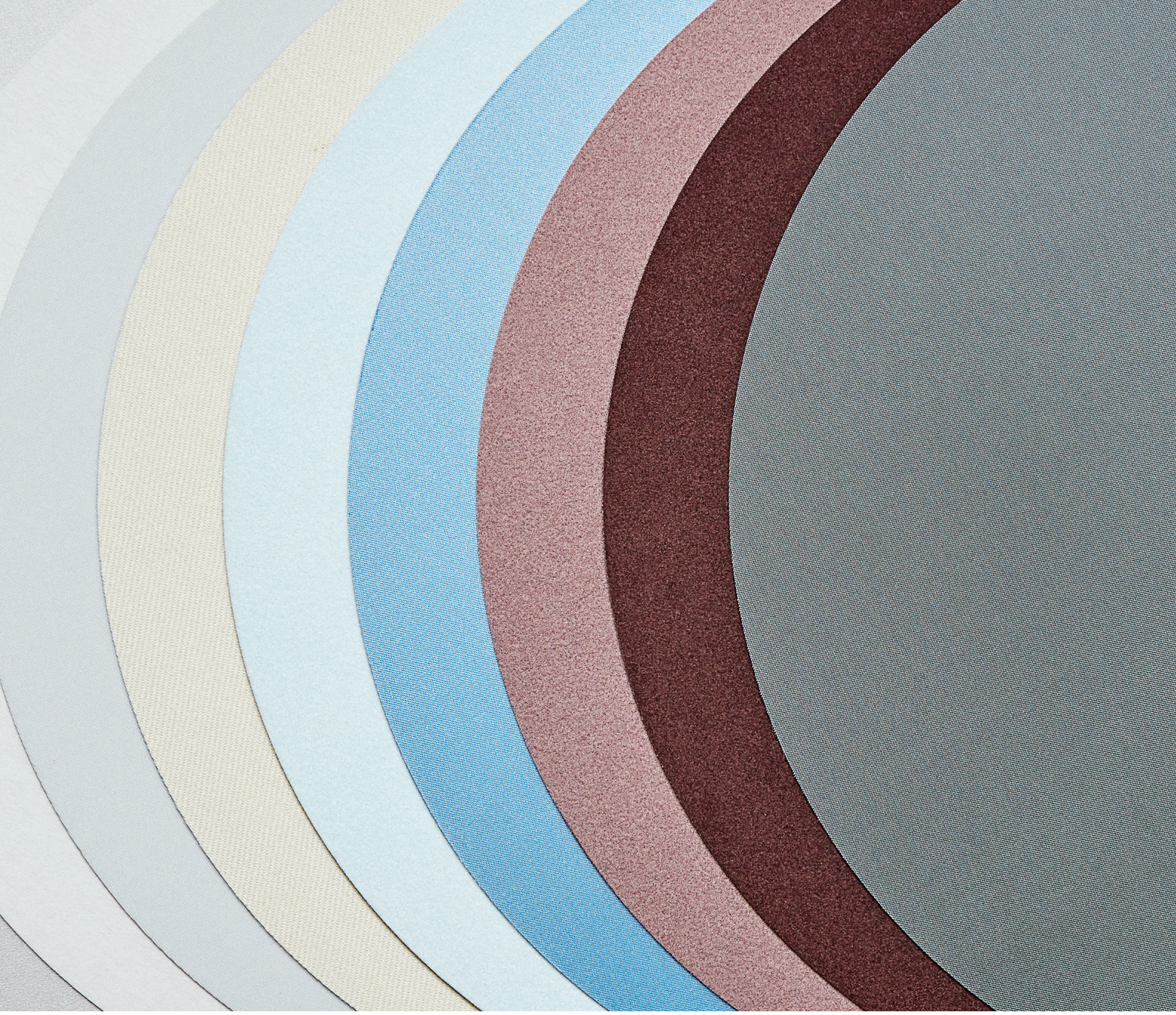
试错法既不准确，效率也不高。我们的材相专家基于丰富的学术培训和实践经验，为所有材料开发了经过优化的方法。您只需要告诉我们您的制备目标，无论您关注的是质量、安全性、速度还是效率，我们都能对我们的标准方法进行定制，以适合您的设备、要求和操作人员的能力。

系统性的方法不仅是实现准确、可重复结果的关键，而且能使故障排除更容易。而且 Struers 还能帮助您最大限度减少随机误差和提高可重复性。我们的高品质耗材每次都能提供相同的性能，并能帮助降低对于条件变化的敏感性。我们还通过现场和在线课程提供有关方法和技术的培训。

根据材料的硬度和延展性找到最佳的工艺



在 X 轴上找到材料的硬度，然后根据材料的延展性向上或向下移动 Y 轴。如需了解详细信息和查看适合您材料的优化方法，请访问 Struers.com



订购耗材的最简单方式

- 在线浏览 Struers 的所有耗材
- 随时随地从您的笔记本电脑、平板电脑或手机上下单
- 享受快捷的订购和交货

我们的网上商店采用易于使用且移动友好的全新设计，是您订购耗材的最简单方式。

在网上商城购买

选择合作伙伴，而不只是供应商

按期交付耗材，实现正常运行时间最大化

我们可靠的全球供应链有助于让您的风险和库存成本得到降低。为了快速、可靠地交付，我们在美国、日本、中国、德国和丹麦都设有配送中心。

我们的精益生产和严格质量控制获得了 ISO 9001 认证，可以保证所有耗材的性能，并为更安全的工作场所做出贡献。我们还通过了 ISO 14001 环境管理认证，并且致力于低碳航运，因此可以最大限度减少您对环境的影响。

在需要的时候获得全面支持

硬度测试只是其中的一部分。还有适合每个制样过程的 Struers　耗材和设备。这些具有可配合使用的设计，让您实现投资收益最大化。此外，我们的材相专家将通过价值流图析帮助您优化端到端流程。

事实上，我们可以在材相的各个方面为您提供帮助。无论您需要通过现场和在线培训提高技能，还是需要通过服务和支持实现正常运行时间最大化，我们都能提供完善的解决方案保证确定性。



致力于延长正常运行时间和提高效率



我们的服务承诺以您的需求为基础，让您对 Struers 设备的性能和制备过程的效率充满信心。

保证确定性

2026.v1

保证确定性

材相试样的制备和测试需要一致的可重复结果。这不仅取决于您的实验室流程、操作人员和设备，而且取决于您的供应链和合作伙伴。作为 Struers 的客户，您可以受益于高品质的备和耗材的设计和工程，而且同样可以在需要时随时随地享有我们独特的知识库、强大的全球供应链以及专业的服务和应用支持。我们将之称为 Ensuring certainty - 保证确定性。

Struers 始终致力于通过深入的科学见解和开创性技术，让世界变得更美好。今天，在这个快速变化的世界，我们是您值得信赖的合作伙伴。我们在全球范围内分享我们的专业知识和实践经验。这可为您提供创新的解决方案，帮助您充满信心地面对未来。我们继续引领材相产品和服务的发展，塑造未来的发展，建设更好的社会。