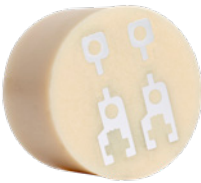
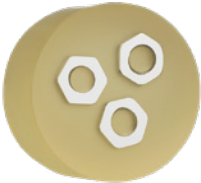




SONDERANWENDUNGEN				RANDSCHÄRFE/ALLGEMEINE VERWENDUNG	
Name des Einbettmittels	ViaFix*	ClaroCit	LevoCit	VersoCit-2	DuroCit-3
					
Anwendung	Vias und Microvias Ausgezeichnete Eigenschaften für das Befüllen von Vias und Microvias aufgrund der niedrigen Viskosität.	Außergewöhnlich klar Kristallklare Einbettmittel für den universellen Einsatz. Verwendbar für die Zielpräparation und das Aushärten unter Druck verbessert die Transparenz.	Randschärfe und niedrige Temperatur Hervorragend geeignet für Nichteisenmetalle und weiche Eisenmetalle sowie hitzeempfindliche Proben.	Schnelle Routineuntersuchungen Routineuntersuchungen von weichen bis mittelharten Werkstoffen. Einbetten in nur 10 Minuten.	Randschärfe Minimale Schrumpfung und sehr gute auf mittelharten und harten Eisenmetallen sowie Keramik, Hartmetallen usw. Auch zum Schutz von Schichten beschichteter Materialien und zum Füllen von Hohlräumen und Rissen.
Schrumpfung	Mittel	Mittel	Niedrig	Hoch	Sehr niedrig
Randschärfe	Mäßig	Mäßig	Gut	Mäßig	Gut
Abtragsrate	Hoch	Hoch	Mittel	Hoch	Niedrig
Härte der Einbettung	83 Shore D	85 Shore D	84 Shore D	82 Shore D	85 Shore D
Aushärtezeit**	20 min	20 min	20 min	10 min	30 min
Aushärtetemperatur	115 °C / 239 °F	90 °C / 194 °F	75 °C / 167 °F	100 °C / 212 °F	138 °C / 280 °F
Viskosität	Niedrig	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel
Mit EpdoDye färbbar	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
Farbe	Ausgesprochen klar wenn unter Druck ausgehärtet. Sonst halbrtransparent	Farblos, klar (ausgesprochen klar wenn unter Druck ausgehärtet)	Cremeweiß	Gelblich, durchscheinend	Hellgelb
Härte	82 Shore D	85 Shore D	85 Shore D	84 Shore D	83 Shore D
Chemikalienbeständigkeit	Schlecht	Gut	Gut	Gut	Gut
Unterdruck anwendbar	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Mischungsverhältnis – Gewicht (empfohlen)	Härter: 9 Teile Pulver: 11 Teile	Härter: 6 Teile Pulver: 10 Teile	Härter: 1 Teil Pulver: 2 Teile	Härter: 2 Teile Pulver: 3 Teile	Härter I: 8 Teile Härter II: 4 Teile Pulver: 14 Teile
Mischungsverhältnis – Volumen	Härter: 1 Teil Pulver: 2 Teile	Härter: 2 Teile Pulver: 5 Teile	Härter: 1 Teil Pulver: 2 Teile	Härter: 1 Teil Pulver: 2 Teile	Härter I: 10 Teile Härter II: 5 Teile Pulver: 15 Teile
Mischzeit	30 s	1½ min	45 s	30 s	1½ min
Topfzeit	2 min	1½ min	1½ min	3 min	4 min

* Bei Nutzung von Diamantprodukten oder Schmiermitteln mit Alkohol wird die Oberfläche angegriffen und die Struktur der Polymere erscheint.
** Ø 30 mm Einbettung ohne Probe bei 21 °C/70 °F.