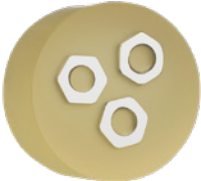




APLICACIONES ESPECIALES				RETENCIÓN DE BORDES / USO GENERAL	
Nombre de la resina	ViaFix*	ClaroCit	LevoCit	VersoCit-2	DuroCit-3
					
Aplicación	Vías y microvías Excelentes características para el llenado de vías y microvías gracias a su baja viscosidad.	Extraordinariamente transparentes Embuticiones transparentes para uso universal. Se pueden utilizar para la preparación de blanco y el curado bajo presión mejorará la transparencia.	Retención de bordes y baja temperatura Excelente para metales no ferrosos y ferrosos de baja dureza, así como para muestras sensibles al calor.	Rapidez - Rutina Examen rutinario de materiales de dureza media a baja. Embuticiones completas en tan solo 10 minutos.	Retención de bordes Contracción mínima y muy buena retención de bordes en metales ferrosos duros y de dureza media, así como cerámicas, carburos, etc. También adecuada para proteger capas de materiales revestidos y para rellenar huecos y fracturas.
Contracción	Media	Media	Baja	Alta	Muy baja
Retención de bordes	Razonable	Razonable	Buena	Razonable	Buena
Tasa de eliminación	Alta	Alta	Media	Alta	Baja
Dureza de la embutición	Shore D 83	Shore D 85	Shore D 84	Shore D 82	Shore D 85
Tiempo de curado**	20 min.	20 min.	20 min.	10 min.	30 min.
Temperatura pico	115 °C / 239 °F	90 °C / 194 °F	75 °C / 167 °F	100 °C / 212 °F	138 °C / 280 °F
Viscosidad	Baja	Media	Media	Media	Media
Se puede colorear con EpdoDye	Sí	Sí	No	No	No
Color	Extremadamente transparente cuando se somete a curado bajo presión. En caso contrario, semitransparente.	Incoloro, transparente (extremadamente transparente cuando se somete a curado bajo presión)	Blanco crudo	Amarillo pálido, translúcido	Amarillo claro
Dureza	Shore D 82	Shore D 85	Shore D 85	Shore D 84	Shore D 83
Resistencia a sustancias químicas	Baja	Buena	Buena	Buena	Buena
Vacío aplicable	No	No	No	No	No
Relación de mezcla - peso (recomendada)	Líquido: 9 partes Polvo: 11 partes	Líquido: 6 partes Polvo: 10 partes	Líquido: 1 parte Polvo: 2 partes	Líquido: 2 partes Polvo: 3 partes	Líquido I: 8 partes Líquido II : 4 partes Polvo: 14 partes
Relación de mezcla - volumen	Líquido: 1 parte Polvo: 2 partes	Líquido: 2 partes Polvo: 5 partes	Líquido: 1 parte Polvo: 2 partes	Líquido: 1 parte Polvo: 2 partes	Líquido I: 10 partes Líquido II: 5 partes Polvo: 15 partes
Tiempo de mezcla	30 s	1½ min.	45 s	30 s	1½ min.
Vida útil	2 min	1½ min.	1½ min.	3 min	4 min

* Al utilizar productos de diamante o lubricantes con contenido de alcohol, la superficie se verá afectada y aparecerá la estructura de los polímeros.

** Embutición de 30 mm diá. sin muestra a 21 °C / 70 °F.