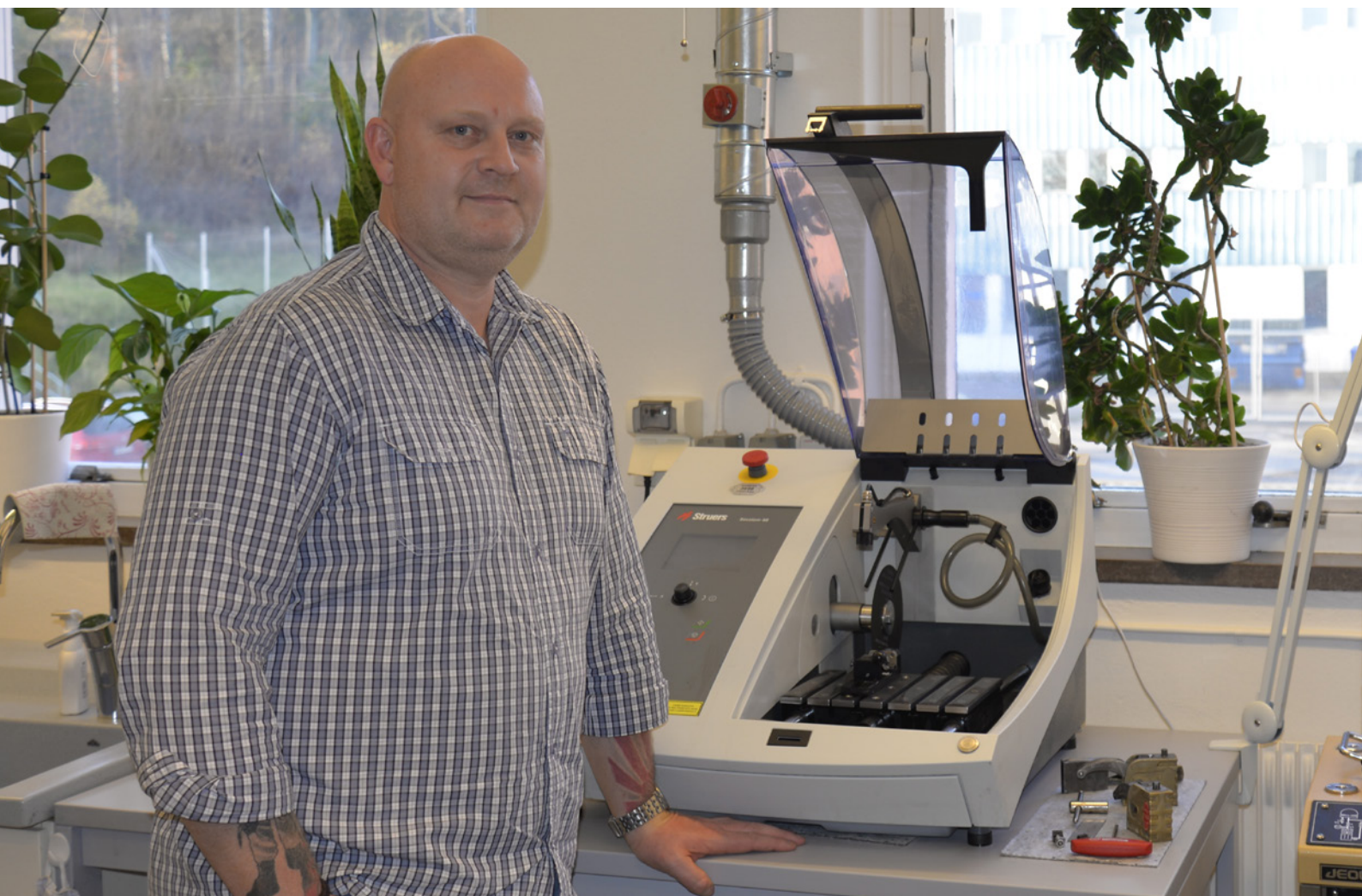


Siemens Industrial Turbomachinery 选择此组合实现完美的精密切割



瑞典的 Siemens Industrial Turbomachinery 公司
想要在制备涡轮部件样品进行材相分析时，
显著提高切割的精度。他们还需要没有夹持限制。
他们为此找到了完美的
精密切割机。

[查看该案例故事 →](#)

案例故事

精密切割 | Siemens Industrial Turbomachinery

挑战

Siemens Industrial Turbomachinery 公司想要在制备涡轮部件样品进行材相分析时,显著提高切割的精度。他们不仅希望更快、更高效,而且希望为形状奇怪和微小的工件找到更有效的夹持解决方案。

解决方案

[Secotom-60](#) 精密 切割机

结果

快速、安静、易操作的切割体验,超灵活的 T 型槽切割台,没有夹持限制

瑞典的 Siemens Industrial Turbomachinery 公司在为 Siemens 实验室选择新的精密切割机时选择了 Struers [Secotom-60](#) 精密切割机。这不仅是因为该切割机的高精度,而且因为有像 Struers 这样强大的材相知识源提供支持对 Siemens 而言非常重要。

快速、安静、操作简单

“[Secotom](#) 不仅快速、安静,而且针对不同切割轮的方法还能使任务非常高效。同时它的操作也很简单,任何人都可以使用,”Siemens Industrial Turbomachinery 的实验室技术员 Mikael Berggren 说道。他进一步补充道:

“显示屏上的定时器也很不错,它可以显示切割过程的剩余时间,让我可以规划在实验室的时间,并在等待时制备其他样品。”

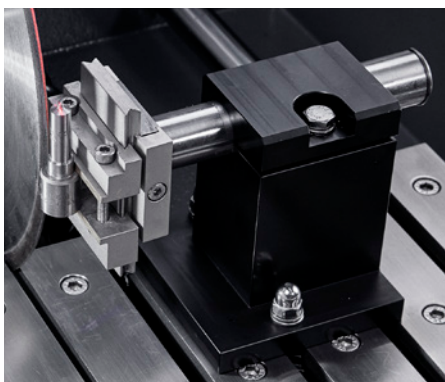
夹持选项:“只有您的想象力可以限制您”

“我很喜欢的一点是可以使用其他 [Struers 切割机](#) 上的夹持工具,而且 Secotom 有一个小切割台,便于夹持工件。Secotom 的切割台让您可以夹持各种样品,而且可以夹持很小的样品,让您的切割一点也不会受限。只有您的想象力可以限制您,”Mikael 说道。

“时间就是金钱。我们需要快速且高效,Secotom 正好能够满足这一需求。”

Mikael Berggren

Siemens Industrial Turbomachinery 实验室技术员



“进行精密切割时，夹持部分是一个特别重要的方面。” Mikael 补充道：

“这对我们来说是最棘手的部分。样品不平，而且经常很小。我们还经常处理额外的制造零部件，尤其是这些零部件有很多隐藏和棘手的纹理和形式。这使得它们的切割非常困难，这意味着我们要依赖很多夹持方法和创造性的解决方案，才能使样品在切割过程中不会移动。采用 Secotom，我们有很多夹持选项，在 Struers 产品专家的帮助下，我们总是可以找到解决方案应对夹持的挑战，获得最佳的切割结果。”

希望材料设备拥有前沿技术

“我们选择 Struers 也是因为它在材料设备开发方面处于领先地位，对于我处理的材料，他们拥有优秀且专业的知识。”

“时间就是金钱。我们需要快速且高效，Secotom 正好能够满足这一需求，就和 Struers 设备通常的表现一样，” Mikael 总结道。



关于 Siemens Industrial Turbomachinery AB

[Siemens Industrial Turbomachinery AB](#) 公司的总部位于瑞典东约特兰省北部的芬斯蓬，公司提供完整的发电厂设备并生产世界一流的高效、低排放燃气轮机。Siemens Industrial Turbomachinery 有 2,800 名员工，营业额约 100 亿瑞典克朗。

Secotom 精密切割机

[Secotom](#) 是一款具有强大能力和出色应用灵活性的先进精密切割机。第一台 Secotom 精密切割机于 2001 年问世并立即获得成功。从那时起，数以千计的 Secotom 已离开 Struers 的生产工厂，服务于世界各地的实验室。直观的用户界面意味着几乎无需任何培训。可选的自动 X 轴移动取代了耗时的重新定位，可移动的 T 形槽切割台能够对各种大小和形状进行切割。Secotom 具有多种附加特性，例如激光、用于硬质材料的 ExciCut 模式以及智能进给控制。

要查看所有 Struers 课程，请访问：
struers.com/academy >