

TECHNISCHE DATEN

Poliertücher

	Anwendungsbereich	Poliertuch*	Tuchtyp	Stoff	Stoßelastizität	Härte	Schleifmittel-/ Korngröße	Oberflächendurchmessergrößen
	Grobpolieren von weichen Metallen. Feinpolieren von harten Werkstoffen	MD-Plan DP-Plan		Beschichtetes Polyestergewebe	Sehr niedrig	Hart	Diamant/15–3 µm	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Grobpolieren von weichen Metallen. Feinpolieren von harten und spröden Werkstoffen	MD-Pan DP-Pan		Imprägniertes technisches Vliestextil	Sehr niedrig	Hart	Diamant/15–1 µm	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Grob- und Feinpolieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Beschichtungen und Kunststoffen	MD-Sat DP-Sat		Azetatgewebe	Mittel	Hart	Diamant/9–3 µm	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll
	Grob- und Feinpolieren aller Werkstoffe	MD-Dac DP-Dac		Satin-gewebtes Azetatgewebe	Mittel	Hart	Diamant/9–3 µm	32 mm/1,25 Zoll 200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Grob- und Feinpolieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Beschichtungen, keramischen Werkstoffen und Kunststoffen	MD-Dur DP-Dur		Satin-gewebte Naturseide	Mittel	Hart	Diamant/9–1 µm	32 mm/1,25 Zoll 200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Feinpolieren von Eisen- und Nichteisenmetallen und Polymeren	MD-Mol DP-Mol		100 % Wolle mit Taftbindung	Hoch	Weich	Diamant/≤3 µm	32 mm/1,25 Zoll 200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Feinpolieren von Eisen- und Nichteisenmetallen und Polymeren	MD-Mol APS MD-Mol APS wurde für vollautomatische Präparations- geräte entwickelt		100 % Wolle mit Taftbindung	Hoch	Weich	Diamant/≤3 µm	300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Feinpolieren von Hartmetallen und Stählen	MD-Plus DP-Plus		Synthetischer Flor	Hoch	Weich	Diamant/3 µm	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Fein- und Endpolieren aller Werkstoffe	MD-Floc DP-Floc		Synthetischer Flor	Sehr hoch	Sehr weich	Diamant-, Oxidpolieren/≤3 µm	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**

* MD-Tücher werden direkt auf einer Magnetscheibe befestigt, DP-/OP-Tücher sind selbstklebend.

** Nur in MD-Version
erhältlich

TECHNISCHE DATEN

Poliertücher

	Anwendungsbereich	Poliertuch*	Tuchtyp	Stoff	Stoßelastizität	Härte	Schleifmittel-/Korngröße	Oberflächendurchmessergrößen
	Fein- und Endpolieren aller Werkstoffe	MD-Nap DP-Nap		Synthetischer kurzer Flor	Sehr hoch	Sehr weich	Diamant-, Oxidpolieren/ ≤ 1 µm	32 mm/1,25 Zoll 200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Endpolieren aller Werkstoffe	MD-Chem OP-Chem		Offenporiges Neopren	Hoch	Weich	Oxidpolieren/<1 µm	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll**
	Endpolieren aller Werkstoffe	MD-Chem NonStick MD-Chem NonStick weist ein Rillenmuster auf, um das Ansaugen großer Proben zu vermeiden		Offenporiges Neopren	Hoch	Weich	Oxidpolieren/<1 µm	300 mm/12 Zoll
	Verwendung mit Aluminiumoxidpulver und entmineralisiertem Wasser	Poliertuch*	Tuchtyp	Stoff	Stoßelastizität	Härte	Schleifmittel-/Korngröße	Oberflächendurchmessergrößen
	Grob-, Fein- und Endpolieren von Eisenmetallen	OP-Nat		Florwollfilz	Hoch	Weich	Aluminiumoxid/≤9 µm	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll
	Grob-, Fein- und Endpolieren von Nichteisenmetallen	OP-Felt		Dickfilzvlies	Hoch	Weich	Aluminiumoxid/≤9 µm	32 mm/1,25 Zoll 200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll

* MD-Tücher werden direkt auf einer Magnetscheibe befestigt, DP-/OP-Tücher sind selbstklebend.

** Nur in MD-Version erhältlich



Flortuch

Flortuch – „mit hochstehenden Fasern“

Wirkt aufgrund des Anlegen des Flors während der Anwendung wie ein weiches Tuch. Zum Endpolieren eignen sich Poliertücher mit kurzem (< 1 µm) oder langem (< 3 µm) Flor, die dem hohen Druck beim Polieren harter Werkstoffe standhalten können.

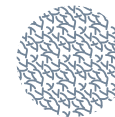


Gewebtes Tuch

Gewebtes Tuch – „mit verknüpfen Fäden“

Gewebte Tücher können je nach Fadenmaterial hart oder weich sein; zum Beispiel ist Acetat hart, Wolle ist weich.

Harte gewebte Tücher dienen zum Polieren härterer Werkstoffe mit 3, 6 oder 9 µm. Weiche gewebte Tücher für feinkörnige Schleifmittel sind für weichere Werkstoffe geeignet.



Vliestuch

Vliestuch – „mit verschlungenen Fasern“

Vliestücher sind in zwei Ausführungen erhältlich, mit poröser Struktur zum Endpolieren (< 1 µm) und dichter Struktur für Anwendungen mit geringer Stoßelastizität, zum Beispiel bei Verbundwerkstoffen, sowie für den Einsatz mit grobkörnigeren Schleifmitteln.

Adapter für Magnetscheibe

Adapter	Beschreibung	Oberflächendurchmessergrößen
 MD-Rondo	Adapter zur Verwendung mit selbstklebenden Verbrauchsmaterialien auf der MD-Disc. Einfacher Austausch von Verbrauchsmaterialien	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll