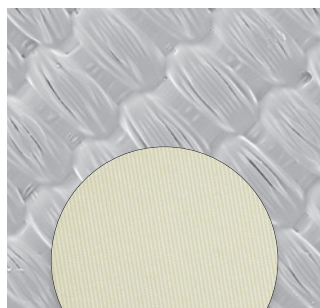
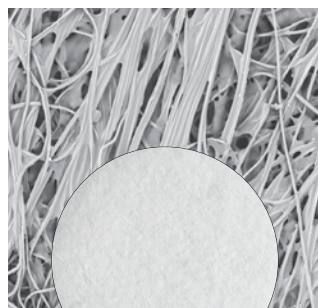




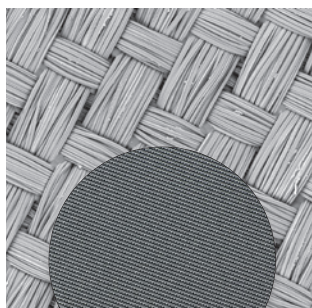
MD-Plan と DP-Plan

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・軟質金属の予備琢磨。
- ・硬質金属の精研磨。
- ・織布。
- ・ダイヤモンド 15 - 3 μm 。



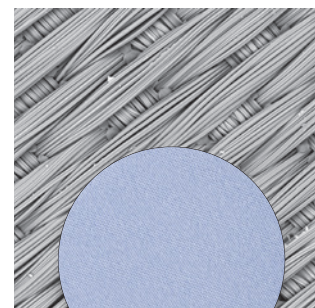
MD-Pan と DP-Pan

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・軟質金属の予備琢磨。
- ・硬質金属と脆性金属の精研磨。
- ・不織布。
- ・ダイヤモンド 15 - 1 μm 。



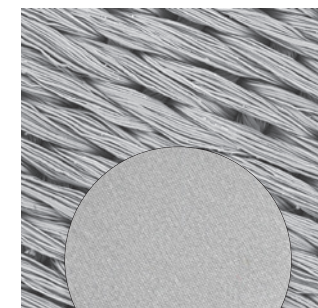
MD-Sat と DP-Sat

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・鉄系金属、非鉄金属、コーティングおよびプラスチックの予備琢磨と精研磨。
- ・織布。
- ・ダイヤモンド 9 - 3 μm 。



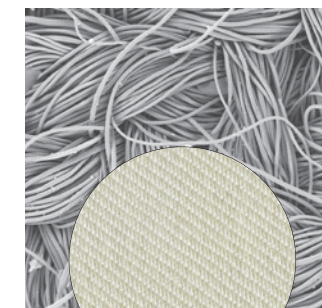
MD-Dac と DP-Dac

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・全ての材料の予備琢磨と精研磨。
- ・織布。
- ・ダイヤモンド 9 - 3 μm 。



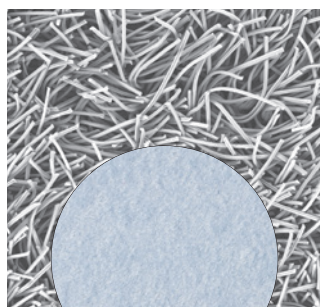
MD-Dur と DP-Dur

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・鉄系金属、非鉄金属、コーティング、セラミックおよびプラスチックの予備琢磨と精研磨。
- ・織布。
- ・ダイヤモンド 9 - 1 μm 。



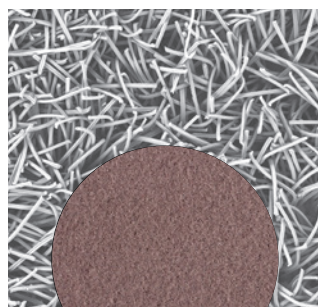
MD-Mol, MD-Mol APS, DP-Mol

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・完全自動試料作製装置用の製品 (MD-Mol APS) あり。
- ・鉄系金属、非鉄金属、ポリマーの精研磨。
- ・織布。
- ・ダイヤモンド $\leq 3 \mu\text{m}$ 。



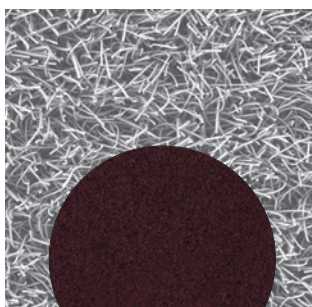
MD-Plus と DP-Plus

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・焼結カーバイド と鉄鋼の精研磨。
- ・ナップ地。
- ・ダイヤモンド 3 μm 。



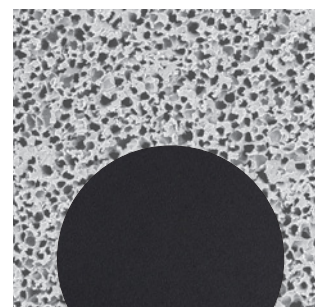
MD-Floc と DP-Floc

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・全ての材料の精研磨と超精研磨。
- ・ナップ地。
- ・ダイヤモンドまたは酸化物研磨 $\leq 3 \mu\text{m}$ 。



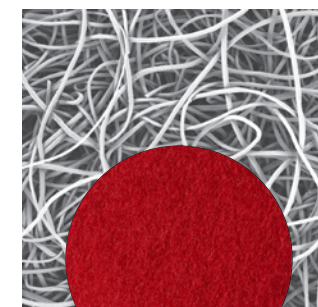
MD-Nap と DP-Nap

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・全ての材料の精研磨と超精研磨。
- ・ナップ地。
- ・ダイヤモンドまたは酸化物研磨 $\leq 1 \mu\text{m}$ 。



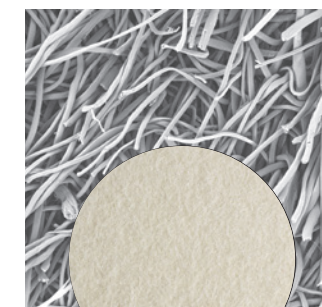
MD-Chem と OP-Chem

- ・磁気固定式 (MD) または接着式 (DP)。
- ・大型試料の吸引防止製品 (MD-Chem NonStick) あり。
- ・全ての材料の超精研磨。
- ・織布。
- ・酸化物研磨 $\leq 1 \mu\text{m}$ 。



OP-Nat

- ・接着式。
- ・鉄系金属の予備琢磨、精研磨、超精研磨。
- ・織布。
- ・アルミナ $\leq 9 \mu\text{m}$ 。



OP-Felt

- ・接着式。
- ・非鉄金属の予備琢磨、精研磨、超精研磨。
- ・アルミナ $\leq 9 \mu\text{m}$ 。