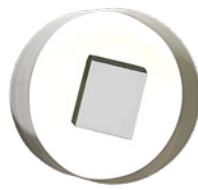
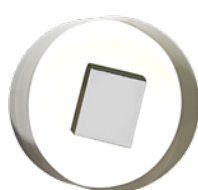




RANDSCHÄRFE/ALLGEMEINE VERWENDUNG				FÜR SCHNELLIGKEIT OPTIMIERT													
Name des Einbettmittels	EpoFix	SpeciFix	CaldoFix	ProntoFix Standard	ProntoFix mit Beschleuniger												
																	
Anwendung	Vakuum und Niedertemperatur Sehr geringe Schrumpfung und ideal zur Vakuumimprägnierung von Poren und Rissen. Ideal für wärmeempfindliche Proben und zur Abdeckung aller Materialien.	Extreme Haftung Sehr klare Einbettungen, die relativ schnell aushärten. Härtet im Ofen oder in der Drybox bei geringer Schrumpfung aus.	Allround-Vakuum Kurze Aushärtezeit und niedrige Viskosität für optimale Imprägnierung. Die härteste Epoxid-Einbettung von Struers.	Schnell ohne Ofen Geschwindigkeitsoptimiertes Epoxidharz. Ausgezeichnete Haftung und hervorragende Durchdringung von Rissen und Poren bei der Vakuumimprägnierung. Die Verwendung der Standard- und der beschleunigten Version hängt vom Durchmesser der Einbettform und der Labortemperatur ab – siehe Tabelle: DURCHMESSER DER EINBETTFORM (mm) (Zoll) *** Ø 25 Ø 1,00 Ø 30 Ø 1,25 Ø 40 Ø 1,50 <table><tr><td><23 <73,4</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>23-27 73,4-80,6</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>>27 >80,6</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> TEMPERATUR IM LABOR (°C) (°F) EMPFEHLUNGEN Aushärten in weniger als 4 Stunden nicht möglich Systeme mit Beschleuniger Standard-system		<23 <73,4				23-27 73,4-80,6				>27 >80,6			
<23 <73,4																	
23-27 73,4-80,6																	
>27 >80,6																	
Schrumpfungsgrad	Sehr niedrig	Sehr niedrig	Sehr niedrig	Sehr niedrig													
Randschärfe	Gut	Gut	Gut	Gut													
Abtragsrate	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch													
Härte der Einbettung	78 Shore D	82 Shore D	85 Shore D	83 Shore D													
Aushärtezeit	12 Stunden*	3½ Stunden* (im Ofen bei 50 °C/122 °F)	90 min* (im Ofen bei 75 °C/167 °F)	90 min**	90 min***												
Aushärtetemperatur	40 °C / 104 °F	100 °C / 212 °F	170 °C / 338 °F	140 °C / 284 °F													
Viskosität	Niedrig	Niedrig	Niedrig	Sehr niedrig													
Mit EpoDye färbbar	Ja	Ja	Ja	Ja													
Farbe	Klar, transparent, Brechungsindex: nD = 1,578	Klar, transparent, Brechungsindex: nD = 1,573	Klar, transparent, Brechungsindex: nD = 1,561	Durchsichtig, gelb													
Chemikalienbeständigkeit	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet													
Unterdruck anwendbar	Ja	Ja	Ja	Ja													
Mischungsverhältnis – Gewicht (empfohlen)	Einbettmittel: 25 Teile Härter: 3 Teile	Einbettmittel: 2,5 Teile Härter: Teil	Einbettmittel: 25 Teile Härter: 7 Teile	Einbettmittel: 20 Teile Härter: 5,3 Teile	Einbettmittel: 20 Teile Härter: 4,2 Teile Beschleuniger: 1,1 Teile												
Mischungsverhältnis – Volumen	Einbettmittel: 15 Teile Härter: 2 Teile	Einbettmittel: 10,5 Teile Härter: 5 Teile	Einbettmittel: 31 Teile Härter: 10 Teile	Einbettmittel: 20 Teile Härter: 5,8 Teile	Einbettmittel: 20 Teile Härter: 4,2 Teile Beschleuniger: 1,1 Teile												
Mischzeit	2 min	3 min	5 min	1 min													
Topfzeit	30 min	> 60 min	> 60 min	25 min	20 min												

* Ø 30 mm Einbettung ohne Probe bei 21 °C/70 °F. ** 40-mm-Einbettung, 10 % Probenvolume, 25 °C/73 °F Umgebungstemperatur. *** 30-mm-Einbettung, 10 % Probenvolume, 25 °C/73 °F Umgebungstemperatur.