



MD-Largo

Guía del usuario

Traducción de las instrucciones originales

Doc. nº: 5050K001_B-es
Fecha de publicación: 2025.08.25

Índice

1	Descripción	2
2	Medidas de seguridad de MD-Largo	2
2.1	Leer detenidamente antes de usar la máquina	2
3	Instrucciones de uso	3
3.1	Colocar el portamuestras	3
3.2	Uso	4
3.3	Fuerza aplicada	4
3.4	Velocidad de rotación	4
3.5	Retirar la superficie de MD	5
4	Limpieza	5
4.1	Limpie la superficie de MD	5
4.2	Limpiar el MD-Disc	6
5	Marcar y almacenar	6
5.1	Almacenamiento	6

1 Descripción

MD-Largo es una superficie de pulido gruesa para materiales con una dureza entre HV 40 y 1500.

Esta superficie de MD se utiliza con productos de diamante con tamaños de grano de 9 a 3 µm y está optimizada para su uso con suspensiones todo en uno DiaPro Allegro/Largo de 9 µm y DiaPro Largo3 µm. Como alternativa, esta superficie de MD se puede utilizar con la suspensión de diamante tradicional y lubricantes de base alcohol o de base acuosa.

El MD-Largo debe utilizarse combinado con un MD-Disc del mismo diámetro.

2 Medidas de seguridad de MD-Largo



2.1 Leer detenidamente antes de usar

1. Utilice solo un MD-Disc cuando utilice superficie de MD para preparación.

2. Si el disco está girando, asegúrese de mantener las manos alejadas del mismo y fuera del recipiente para salpicaduras.
3. No retire la superficie MD hasta que el Disco MD se haya detenido por completo.
4. No exceda la velocidad de rotación de 600 rpm.
5. No use MD-Largo si encuentra daños.
6. Nunca intente reparar el MD-Largo.
7. Durante la preparación, no aplique una fuerza total superior a 250 N en discos de 200 mm de diámetro, 400 N en discos de 250 mm de diámetro y 700 N en discos de 300 y 350 mm de diámetro.
8. Lea siempre la ficha de medidas de seguridad y el manual de instrucciones de la máquina que va a utilizar con MD-Largo.

3 Instrucciones de uso

Coloque la superficie de MD en el MD-Disc

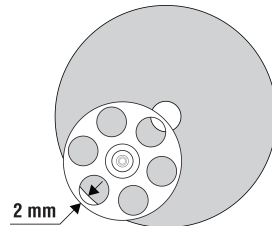
1. Asegúrese de que tanto la superficie de MD-Disc como la parte posterior de la superficie de MD estén limpias y secas.
2. Alinee el borde de la superficie de MD con el MD-Disc.
3. Coloque la superficie de MD en el MD-Disc con el reverso de acero orientado hacia el MD-Disc y asegúrese de que esté bien fijado.

**Nota**

Si está utilizando la superficie de MD con equipos totalmente automáticos, consulte el manual de instrucciones del equipo para obtener las instrucciones necesarias.

3.1 Colocar el portamuestras

Le recomendamos que coloque las muestras de manera que sobresalgan al menos 2 mm por el borde de la superficie de MD.



3.2 Uso

Esta superficie de MD se utiliza con productos de diamante con tamaños de grano de 9 a 3 μm y está optimizada para su uso con suspensiones todo en uno DiaPro Allegro/Largo de 9 μm y DiaPro Largo3 μm . Como alternativa, esta superficie de MD se puede utilizar con la suspensión de diamante tradicional y lubricantes de base alcohol o de base acuosa.

Abrasivo

Aplique una cantidad adecuada de abrasivo antes de usar la superficie MD por primera vez. Después, aplique abrasivo de forma periódica.

Lubricante

Aplique una cantidad extra de suspensión o lubricante antes de usar la superficie de MD por primera vez.

Mantenga el nivel de lubricante constante durante la operación y asegúrese de no aplicar demasiado, ya que eso reducirá el efecto del abrasivo.

Vida útil

Reemplace la superficie de MD cuando los hexágonos más cercanos al centro estén desgastados.

3.3 Fuerza aplicada

La fuerza recomendada es de 25-40 N para muestras que tengan un diámetro de 30 mm.

- Si es necesario, reduzca la fuerza para muestras más pequeñas y aumente la fuerza para muestras de mayor tamaño.



Nota

A mayor fuerza, mayor tasa de eliminación, aunque las muestras también se deforman más y se reduce la vida útil de la superficie de MD.

3.4 Velocidad de rotación

La velocidad recomendada es de 150 rpm.

Si la máquina de esmerilado lo permite, puede usar la superficie de MD de forma segura a una velocidad de rotación de hasta 600 rpm.

Una velocidad de rotación más alta aumentará la velocidad de arranque de material, pero requerirá una mayor cantidad de suspensión o lubricante.

**Nota**

Asegúrese de que la máquina de esmerilado es segura y está estable antes de usar la superficie de MD a una velocidad de rotación superior a 150 rpm.

**Nota**

Si está usando la superficie de MD a una velocidad de rotación más alta, asegúrese de ajustar el caudal de suspensión o lubricante en consecuencia.

3.5 Retirar la superficie de MD

**PRECAUCIÓN**

No retire la superficie MD hasta que el Disco MD se haya detenido por completo.

- Eleve la superficie de MD por los bordes y retírela del MD-Disc.

**Nota**

Tenga cuidado de doblar permanentemente el reverso de acero.

Si el reverso de acero se ha doblado permanentemente, deseche la superficie de MD.

4 Limpieza

4.1 Limpie la superficie de MD

**Nota**

Si está utilizando la superficie de MD con equipos totalmente automáticos, consulte el manual de instrucciones del equipo para obtener las instrucciones necesarias.

Superficie de preparación

1. Mantenga la superficie de MD girando en el MD-Disc durante la limpieza.
2. Agregue agua a la superficie de MD.
3. Arrastre un cepillo suave desde el centro hacia el borde de la superficie de MD.
4. Gire la superficie de MD a toda velocidad para eliminar el agua.

Superficie de contacto

1. Limpie la parte trasera de la superficie de MD con agua y un cepillo suave.
2. Utilice aire comprimido para secar la superficie.

4.2 Limpiar el MD-Disc

Limpie el MD-Disc minuciosamente cada vez que reemplace una superficie de MD o cuando los residuos comiencen a fijarse en la superficie de contacto.



Sugerencia

Las partículas retenidas magnéticamente aparecerán como rayas en la superficie de contacto del MD-Disc.

1. Utilice un agente de limpieza que tenga un ligero efecto de esmerilado.
2. Limpie la superficie de contacto con un cepillo o una esponja dura.
3. Limpie la superficie de contacto con una esponja blanda y enjuague con agua limpia.
4. Limpie minuciosamente la superficie con un paño suave.



Nota

Resulta esencial mantener limpia la superficie de contacto. Debido a sus propiedades magnéticas, el MD-Disc puede recoger partículas metálicas generadas durante el proceso de preparación. Estas partículas se compactarán a medida que se corroan.

5 Marcar y almacenar

Utilice un rotulador indeleble para anotar los datos de la aplicación en el espacio libre que queda en la parte lisa del reverso metálico de la superficie de MD. No tape el código.



Nota

No coloque nunca etiquetas adhesivas en la parte trasera de la superficie de MD ya que eso puede modificar el grosor de la superficie.

5.1 Almacenamiento



Nota

Nunca almacene un disco húmedo en una bolsa de plástico.

1. Asegúrese de que la superficie está seca.

2. Almacene la superficie de MD en un lugar bien ventilado.
3. Proteja la superficie de MD de la contaminación.
4. Cuando la superficie de MD no esté en uso, guárdela en un armario MD-Concert/MD-Concertino o similar.

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Dinamarca
Teléfono: +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
www.struers.com

Derechos de autor

El contenido de este manual es propiedad de Struers ApS. Se prohíbe la reproducción de cualquier parte de este manual sin el permiso por escrito de Struers ApS.

Todos los derechos reservados. © Struers ApS.