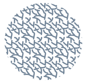
Struers
Ensuring Certainty

DATOS TÉCNICOS

Paños de pulido

	Área de aplicación	Paño de pulido *	Tipo de paño	Tela	Resiliencia	Dureza	Tamaño del grano/ abrasivo	Diámetros diferentes de la superficie
●	Pulido grueso de metales blandos. Pulido fino de materiales duros	MD-Plan DP-Plan		Revestido con tejido de poliéster	Muy baja	Duro	Diamante / 15 - 3 µm	200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
●	Pulido grueso de metales blandos. Pulido fino de materiales duros y quebradizos	MD-Pan DP-Pan		Textil técnico no tejido impregnado	Muy baja	Duro	Diamante / 15 - 1 µm	200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
●	Pulido grueso y fino de metales ferrosos y no ferrosos, revestimientos y plásticos	MD-Sat DP-Sat		Tejido de acetato	Media	Duro	Diamante / 9 - 3 µm	200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 ""
●	Pulido grueso y fino de todos los materiales	MD-Dac DP-Dac		Tejido satinado de acetato	Media	Duro	Diamante / 9 - 3 µm	32 mm / 1,25 "" 200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
●	Pulido grueso y fino de metales ferrosos y no ferrosos, cerámicas y plásticos	MD-Dur DP-Dur		Tejido satinado de seda natural	Media	Duro	Diamante / 9 - 1 µm	32 mm / 1,25 "" 200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
●	Pulido fino de metales ferrosos y no ferrosos y polímeros	MD-Mol DP-Mol		Tejido de lana tafetán 100 %	Alta	Blando	Diamante / ≤ 3 µm	32 mm / 1,25 "" 200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
●	Pulido fino de metales ferrosos y no ferrosos y polímeros	MD-Mol APS MD-Mol APS se ha desarrollado para equipos de preparación totalmente automatizados		Tejido de lana tafetán 100 %	Alta	Blando	Diamante / ≤ 3 µm	300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
●	Pulido fino de carburos sinterizados y aceros	MD-Plus DP-Plus		Lanilla sintética	Alta	Blando	Diamante / 3 µm	200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
●	Pulido fino y ultrafino de todos los materiales	MD-Floc DP-Floc		Lanilla sintética	Muy alta	Muy blando	Diamante, óxido pulido / ≤ 3 µm	200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**

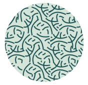
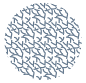
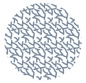
**Los paños MD están fijados directamente a un disco magnético, los paños DP/OP son autoadhesivos.*

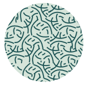
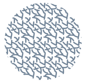
*** Solo disponible en versión MD*

Struers
Ensuring Certainty

DATOS TÉCNICOS

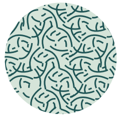
Paños de pulido

	Área de aplicación	Paño de pulido *	Tipo de paño	Tela	Resiliencia	Dureza	Tamaño del grano/abrasivo	Diámetros diferentes de la superficie
	Pulido fino y ultrafino de todos los materiales	MD-Nap DP-Nap		Lanilla sintética corta	Muy alta	Muy blando	Diamante, pulido de óxido / ≤ 1 μm	32 mm / 1,25 "" 200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
	Pulido ultrafino de todos los materiales	MD-Chem OP-Chem		Neopreno poroso	Alta	Blando	Pulido de óxido / < 1μm	200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 "" 350 mm/ 14 ""**
	Pulido ultrafino de todos los materiales	MD-Chem Non-Stick MD-Chem Non-Stick tiene un patrón de ranuras para evitar la aspiración de muestras grandes		Neopreno poroso	Alta	Blando	Pulido de óxido / < 1μm	300 mm /12 ""

	Se utiliza con polvo de alúmina y agua destilada	Paño de pulido *	Tipo de paño	Tela	Resiliencia	Dureza	Tamaño del grano/abrasivo	Diámetros diferentes de la superficie
	Pulido grueso, fino y ultrafino de metales ferrosos	OP-Nat		Fieltro de lana granulada	Alta	Blando	Alúmina / ≤ 9 μm	200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 ""
	Pulido grueso, fino y ultrafino de metales no ferrosos	OP-Felt		Fieltro grueso no tejido	Alta	Blando	Alúmina / ≤ 9 μm	32 mm / 1,25 "" 200 mm/8 "" 250 mm/ 10 "" 300 mm /12 ""

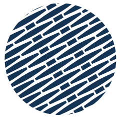
**Los paños MD están fijados directamente a un disco magnético, los paños DP/OP son autoadhesivos.*

*** Solo disponible en versión MD*



Paño granulado

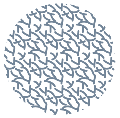
Paño granulado – "con fibras elevadas"
Actúa como un paño suave debido al aplanamiento del grano durante su uso. Utilice paños granulados cortos para el pulido final (<1 μm) o paños granulados largos para resistir el pulido a alta presión (<3 μm) en materiales duros.



Paño tejido

Paño tejido - "con hilos entrelazados"
Los paños tejidos pueden ser duros o suaves, dependiendo del material del hilo; por ejemplo, el acetato es duro, mientras que la lana es suave.

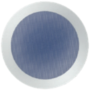
Los paños de tejido duro son para el pulido de materiales más duros con 3, 6 o 9 μm. Los paños tejidos suaves utilizan abrasivos más pequeños y son para materiales más blandos.



Paño no tejido

Paño no tejido – "con fibras enredadas"
Los paños no tejidos están disponibles en dos tipos: estructuras de tejido poroso para el pulido final (<1 μm) y estructuras de tejido denso para fines de baja resiliencia en, por ejemplo, compuestos y también para usar con abrasivos más grandes.

Adaptador para disco magnético

	Adaptador	Descripción	Diámetros diferentes de la superficie
	MD-Rondo	Adaptador para el uso con consumibles autoadhesivos en MD-disc. Facilita el cambio de consumibles	200 mm / 8" 250 mm / 10" 300 mm / 12"